

SAE061B

КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
ОБЩЕПИТА И БИЗНЕСА
6 X 1/1 GN
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ, С ПРЯМЫМ ПАРОМ
БОЙЛЕРОМ ОПЦИОНАЛЬНО

РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
КОНТРОЛЯ
НЕАВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИГОТОВЛЕНИЕ



Цветной дисплей с диагональю 3,5 дюйма (ЖК - TFT) для отображения избранных программ, предустановленных программ, вентиляции с изменяемой скоростью, автоматической мойки, меню, настроек.

КОГДА ТЕХНОЛОГИИ СОВМЕЩАЮТСЯ С ПРОШЛЫМ

**БЫСТРАЯ**

Брокколи всего за 7 минут.
24 цыпленка за 30 минут (см. мод. 101)

**НЕБОЛЬШАЯ**

На 15% меньше занимаемой площади за счет уменьшения размеров компонентов (в зависимости от модели).

**ЭФФЕКТИВНАЯ**

VCS Vapor Cleaning System, новая система мойки.
Снижение расхода моющего средства до 30% (по сравнению с предыдущей моделью).

**МОЩНАЯ**

Благодаря увеличению мощности до 20% она гарантирует быстрое и всегда безупречное приготовление пищи даже при полной загрузке. Новые системы подачи энергии обеспечивают экономию до 16%, по сравнению с предыдущими моделями.

**ТОЧНАЯ**

Всегда стабильная и точная температура благодаря автоматическому управлению потреблением. Система Autoclima идеально управляет температурными режимами, постоянно обеспечивая оптимальное качество приготовления.

**ПРОЧНАЯ**

LLC, Long Life Component. Новые долговечные компоненты.
Система EMA (Easy Maintenance Access) для сокращения времени работ.

Общие данные

Вместимость	GN	6 x 1/1 GN	Размеры с упаковкой (W x D x H)	mm	990 x 940 x 980
Расст. между направл.	mm	70	Вес - Нетто / Брутто	kg	110 / 134,1
блюд - круассанов	п°	30 / 80 - 54 / 90	Вес - Нетто / Брутто (с бойлером)	kg	120 / 145,3
Максимальная загрузка противня	kg	15	Объем	m³	0,94
Общая максимальная загрузка	kg	30	Минимальное свободное пространство при установке - слева	mm	50
Габаритные размеры без упаковки (W x D x H)	mm	852 x 797 x 775	Минимальное свободное пространство при установке - сзади	mm	50
Максимальные габаритные размеры (W x D x H)	mm	852 x 850 x 820	Минимальное свободное пространство при установке - справа	mm	500

Электропитание

Электрическая мощность	kW	11,6	Напряжение	V	3N-AC 400
Мощность нагрева камеры	kW / kcal	11 / -	Частота	Hz	50/60
Мощность нагрева паром (с бойлером)	kW	9 / -	Дифференциальный выключатель, однофазный преобразователь частоты		RCD cl. B
Потребление	Amp	18			

Гидравлические подключения

Вход для холодной воды	Ø - inch.	3/4	Слив	Ø - mm	50
Вход для умягченной воды	Ø - inch.	3/4	Мин. подача воды	l / min	10
Мин. давление	bar	2	Наклон системы слива		4°
Макс. давление	bar	5			

Качество воды

Жесткость воды для подключения парогенератора	°dh / ppm	6° / 9° fH	NH2Cl (монохлорамин)	mg / l	0,2
Значение pH	Ph	> 7,5	Макс. температура холодной воды	°C	30
Cl (хлорид) - макс.	mg / l	30 mg/l max	Макс. температура умягченной воды	°C	50
Cl2 (свободный хлор)	mg / l	0,1 mg/l max		μs	50 - 200
Fe (железо)	mg / l	0,1 mg/l max			

Воздействие на окружающую среду

Скрытая теплота	W / kW	2088	Макс. температура сливающей жидкости	°C	100
Ощущаемая теплота	W / kW	1392	Уровень шума	db	< 50

Специальные напряжения и частоты по запросу.

Рекомендуется установка водоподготовки (умягчитель).

РЕЖИМЫ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

- АВТОМАТИЧЕСКИЙ С 95 ПРОВЕРЕННЫМИ ПРОГРАММАМИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ В ПАМЯТИ, ВКЛЮЧАЯ ПРОГРАММЫ ПО РАЗОГРЕВУ НА ТАРЕЛКЕ И ПРОТИВНЕ.
- ПРОГРАММИРУЕТСЯ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ СОХРАНЕНИЯ В ПАМЯТИ 99 ПРОГРАММ ГОТОВКИ В АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ (ДО 9 ЦИКЛОВ), С ПРИСВОЕНИЕМ НАЗВАНИЯ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ПИКТОГРАММЫ.
- РУЧНОЕ ПРИГОТОВЛЕНИЕ С ТРЕМЯ РЕЖИМАМИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ С МОМЕНТАЛЬНЫМ ЗАПУСКОМ: КОНВЕКЦИЯ ОТ 30°C ДО 300°C, ПАР ОТ 30°C ДО 130°C, КОМБИНИРОВАННЫЙ РЕЖИМ КОНВЕКЦИЯ + ПАР ОТ 30°C ДО 300°C
- БЫСТРЫЙ ВЫБОР ИЗБРАННЫХ ПРОГРАММ С ПОМОЩЬЮ ФУНКЦИИ SCROLL & PUSH ПОСРЕДСТВОМ СПЕЦИАЛЬНОЙ РУКОЯТКИ.
- AUTOCLIMA® - СИСТЕМА, КОТОРАЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПОДДЕРЖИВАЕТ ИДЕАЛЬНЫЙ КЛИМАТ В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ.
- FAST-DRY BOOSTED® - АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА БЫСТРОГО УДАЛЕНИЯ ВЛАГИ В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- БУКВЕННО-ЦИФРОВОЙ СВЕТОДИОДНЫЙ ДИСПЛЕЙ ВЫСОКОЙ ЧЕТКОСТИ HVS (HIGH VISIBILITY SYSTEM) ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, ФУНКЦИИ AUTOCLIMA, ВРЕМЕНИ И ТЕМПЕРАТУРЫ В СЕРДЦЕВИНЕ.
- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ С ДИАГНОНАЛЬЮ 3,5 ДЮЙМА (ЖКК - TFT) ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗБРАННЫХ ПРОГРАММ, ПРЕДУСТАНОВЛЕННЫХ ПРОГРАММ, ВЕНТИЛЯЦИИ, АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ, МЕНЮ, НАСТРОЕК.
- РУКОЯТКИ SCROLLER С ФУНКЦИЕЙ SCROLL (ПРОКРУТКА) И PUSH (НАЖАТИЕ) ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВЫБОРА.
- СВЕТОДИОДНЫЕ ПЛАНКИ ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ В КАМЕРЕ, ВРЕМЕНИ И УСТАНОВЛЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ В СЕРДЦЕВИНЕ.
- РУЧНОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ.
- ФУНКЦИЯ COOL DOWN ДЛЯ БЫСТРОГО ОХЛАЖДЕНИЯ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С ПОМОЩЬЮ ВЕНТИЛЯТОРА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.
- АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕЗАПУСК ПРИГОТОВЛЕНИЯ В СЛУЧАЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ.
- БЫСТРОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ С ВПРЫСКОМ ВОДЫ, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, В РАБОЧУЮ КАМЕРУ.
- РУЧНОЙ УВЛАЖНИТЕЛЬ ВОЗДУХА.
- ЗВУКОВАЯ И ВИЗУАЛЬНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ПРИГОТОВЛЕНИЯ, С МИГАЮЩИМ СВЕТОМ В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ В КОНЦЕ ЦИКЛА ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ВЫБОРА ДО 29 ЯЗЫКОВ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ В ЛЮБОЙ МОМЕНТ ПРОСМОТРЕТЬ И ИЗМЕНИТЬ РЕЦЕПТ.

СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ

- АВТОРЕВЕРС ВЕНТИЛЯТОРА (АВТОМАТИЧЕСКОЕ ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРА) ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАВНОМЕРНОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА КОНДЕНСАЦИИ ПАРОВ.
- ЛЕГКИЙ ДОСТУП К ПРОГРАММИРУЕМЫМ ПАРАМЕТРАМ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ПЕРСОНАЛИЗИРОВАТЬ ПАРОКОНВЕКТОМАТ ЧЕРЕЗ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЕ МЕНЮ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ ВЫБРАТЬ ЛЮБОЮ ИЗ 6-ТИ ПРЕДЛОЖЕННЫХ СКОРОСТЕЙ ВЕНТИЛЯТОРА; ПЕРВЫЕ 3 СКОРОСТИ АВТОМАТИЧЕСКИ АКТИВИРУЮТ УМЕНЬШЕНИЕ МОЩНОСТИ НАГРЕВА ПАРОКОНВЕКТОМАТА. ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ НЕОБЫЧНЫХ БЛЮД ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ФУНКЦИЮ ПРЕРЫВИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ.
- КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ В СЕРДЦЕВИНЕ ПРОДУКТА ТЕРМОЩУПОМ С 4 ТОЧКАМИ ИЗМЕРЕНИЯ.
- ВСТРОЕННЫЙ МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ТЕРМОЩУП, ⌀ 3 ММ
- РОЗЕТКА НА ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕРМОЩУПА (ОПЦИОНАЛЬНО).
- USB-ПОРТ ДЛЯ СКАЧИВАНИЯ ДАННЫХ ПРОТОКОЛОВ ХАССП, ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И СКАЧИВАНИЯ / ЗАГРУЗКИ ПРОГРАММ ПРИГОТОВЛЕНИЯ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ НАСТРОЙКИ ОТКЛЮЧЕНИЯ УСТРОЙСТВА ПО ОКОНЧАНИИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ЦИКЛА МОЙКИ.
- ПОДГОТОВКА ДЛЯ СИСТЕМЫ ОПТИМИЗАЦИИ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ SN (ФАКУЛЬТАТИВНО).
- СЕРВИСНАЯ ПРОГРАММА: НАСТРОЙКИ ФУНКЦИЙ ЭЛЕКТРОННЫХ ПЛАТ - ОТОБРАЖЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ С ТЕМПЕРАТУРНЫХ ДАТЧИКОВ - СЧЕТЧИКИ ЧАСОВ РАБОТЫ ВСЕХ ОСНОВНЫХ СИСТЕМ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОГРАММНОГО СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, КОНФИГУРАЦИЯ АППАРАТА.
- АВТОДИАГНОСТИКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ С ВИЗУАЛЬНЫМ И ЗВУКОВЫМ СИГНАЛОМ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ КАКИХ-ЛИБО НЕИСПРАВНОСТЕЙ.
- СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С НИЗКИМ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕМ. ОПТИМАЛЬНЫЙ ОБЗОР ВО ВСЕХ ТОЧКАХ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ. НЕЙТРАЛЬНАЯ ПОДСВЕТКА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ, НЕ ИЗМЕНЯЮЩАЯ ИСХОДНЫЕ ЦВЕТА ПРОДУКТА.
- ЕСОВАРОГ - С ДАННОЙ СИСТЕМОЙ СТАНОВИТСЯ ВОЗМОЖНЫМ ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЗИТЬ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И ВОДЫ, БЛАГОДАРЯ АВТОМАТИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ НАСЫЩЕНИЯ ПАРОМ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.
- INTELLIGENT ENERGY SYSTEM - В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КОЛИЧЕСТВА И ТИПА ПРОДУКТОВ ПАРОКОНВЕКТОМАТ ОПТИМИЗИРУЕТ И КОНТРОЛИРУЕТ ПОДАЧУ ЭНЕРГИИ, ВСЕГДА ПОДДЕРЖИВАЯ ПРАВИЛЬНУЮ ТЕМПЕРАТУРУ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ИЗБЕГАЯ ЕЕ КОЛЕБАНИЙ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ПАРОКОНВЕКТОМАТ ПОЛНОСТЬЮ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ СТАЛИ AISI 304.
- РАБОЧАЯ КАМЕРА ИЗГОТОВЛЕНА ИЗ ШТАМПОВАННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 18/10 AISI 304, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, С ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРАЯМИ БОЛЬШОГО РАДИУСА ИЗГИБА ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО ПОТОКА ВОЗДУХА И ОБЛЕГЧЕНИЯ ОЧИСТКИ.
- АБСОЛЮТНО ГЛАДКАЯ РАБОЧАЯ КАМЕРА, БЕЗ ШВОВ.
- ДВЕРЬ С ДВОЙНЫМ ЗАКАЛЕННЫМ СТЕКЛОМ, С ВЕНТИЛЯЦИЕЙ, С ВОЗДУШНОЙ ПРОСЛОЙКОЙ И ВНУТРЕННИМ АТЕРМАЛЬНЫМ СТЕКЛОМ С ТЕПЛООТРАЖАЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОПЕРАТОРА ОТ ЖАРА И БОЛЬШЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ.
- ОТКРЫВАЮЩЕСЯ ВНУТРЕННЕЕ СТЕКЛО ДЛЯ ПРОСТОТЫ ОЧИСТКИ МЕЖДУ СТЕКЛАМИ.
- ДВЕРЬ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С РУЧНЫМ ОТКРЫВАНИЕМ, С ЗАКРЫТИЕМ НАЖАТИЕМ, ОТКРЫВАЕТСЯ В ПРАВО ИЛИ ВЛЕВО.
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПЕТЛИ ДВЕРИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИДЕАЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ.
- ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯТОРА ДЛЯ ЛЁГКОЙ ОЧИСТКИ КРЫЛЬЧАТКИ ВЕНТИЛЯТОРА И ПОВЕРХНОСТИ ЗА ДЕФЛЕКТОРОМ.
- НОВЫЙ АДАПТИВНЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ ДВЕРИ АППАРАТА В ФОРМЕ ЛАСТОЧКИНА ХВОСТА С ПАЗОГРЕБНЕВОЙ ФИКСАЦИЕЙ ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ И УСТОЙЧИВОЙ К СТАРЕНИЮ СИЛИКОНОВОЙ РЕЗИНЫ, ЛЕГКО ЗАМЕНЯЕМЫЙ.
- НОВЫЙ СЛИПНЫЙ КОЛЛЕКТОР ВЫВОДИМОГО ПАРА ДЛЯ КАМЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ЗАЗОРОМ В СООТВЕТСТВИИ С EN61770.
- ВСТРОЕННЫЙ КАПЛЕСБОРНИК ДВЕРИ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА И ПОСЛЕДУЮЩЕГО ВЫВОДА В ДРЕНАЖ АППАРАТА.
- БЫСТРО ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ ЛИЦЕВАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.
- ДВА ВХОДНЫХ ШТУЦЕРА ПОДАЧИ УМЯГЧЕННОЙ И ХОДОДНОЙ ВОДЫ.
- КОМПАКТНЫЕ БЕСЩЕТОЧНЫЕ ДВИГАТЕЛИ С МАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭКРАНИРОВАНИЕМ.
- ТВЕРДОТЕЛЬНЫЕ РЕЛЕ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И МОДУЛЯЦИИ МОЩНОСТИ.
- НИЖНИЙ БОКОВОЙ ПРОТИВОЖИРОВОЙ ФИЛЬТР С МАГНИТНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ДЛЯ ЛЕГКОЙ ОЧИСТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ.

- СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРОННЫХ ПЛАТ С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ, С ЗАЩИТНЫМ ФИЛЬТРОМ ИЗ МИКРОПРОВОЛОКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ; ЛЕГКО СНИМАЕТСЯ И МОЖНО МЫТЬ В ПОСУДОМОЕЧНОЙ МАШИНЕ.
- LONG LIFE COMPONENT LLC - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НОВЫХ КОМПОНЕНТОВ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ (ВНУТРЕННИЙ ПОРЯДОК УТВЕРЖДЕНИЯ КОМПАНИИ LAINOX).

РАБОТА ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ

- СИСТЕМА НАГРЕВА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ С ПОМОЩЬЮ ЗАЩИЩЕННЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ INCOLOY 800.

ГЕНЕРАЦИЯ ПАРА - ПРЯМАЯ ПОДАЧА

- СИСТЕМА ПРЯМОЙ ПОДАЧИ ПАРА В РАБОЧУЮ КАМЕРУ ЗА СЧЕТ ВПРЫСКА ВОДЫ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ВЕНТИЛЯТОР И РАСПЫЛЕНИЯ НА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ. ПРЕИМУЩЕСТВО: МГНОВЕННАЯ ПОДАЧА ПАРА В РАБОЧУЮ КАМЕРУ.

ГЕНЕРАЦИЯ ПАРА - НЕПРЯМАЯ ПОДАЧА (С ПАРОГЕНЕРАТОРОМ)

- НОВЫЙ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПАРОГЕНЕРАТОР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ.
- НАГРЕВ БОЙЛЕРА С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЕЙ С КОРПУСОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ INCOLOY 800.
- ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ НАГРЕВ ВОДЫ В БОЙЛЕРЕ.
- ЕЖЕДНЕВНОЕ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОПОРОЖНЕНИЕ БОЙЛЕРА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОДЫ НИЖЕ 60°C.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ В БОЙЛЕРЕ.
- ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОГРАММА УДАЛЕНИЯ НАКИПИ В БОЙЛЕРЕ.
- ШТАТНАЯ СИСТЕМА ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ И НАКОПЛЕНИЯ НАКИПИ В БОЙЛЕРЕ CALOUT.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ.
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРЕВЫШЕНИЯ И ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ВАРОЧНОЙ КАМЕРЕ.
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ ТЕРМОРЕЛЕ ДВИГАТЕЛЯ.
- ДАТЧИК ОТКРЫТИЯ/ЗАКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.
- ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА, СИГНАЛИЗИРУЮЩАЯ О НЕДОСТАТКЕ ВОДЫ.
- САМОДИАГНОСТИКА С ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ ОТОБРАЖЕНИЕМ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.
- ВЕНТИЛИРУЕМАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОТСЕКА, С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ ИНДИКАЦИИ ПРЕВЫШЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ.
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ПАРОГЕНЕРАТОРА.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ УРОВНЯ ВОДЫ В ПАРОГЕНЕРАТОРЕ ПРИ НАПОЛНЕНИИ И ОПОРОЖНЕНИИ.
- ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ОПОРОЖНЕНИЯ БОЙЛЕРА.
- ВСТРОЕННЫЙ ТОРМОЗ МОТОРА ВЕНТИЛЯТОРА.
- НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ НЕ БОЛЕЕ 65°C.
- СООТВЕТСТВУЕТ НАЦИОНАЛЬНЫМ И МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ СО СТОРОНЫ ОПЕРАТОРА - IEC 60335-1 / IEC 60335-2-42.
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ВЕРХНЕГО УРОВНЯ НЕ БОЛЕЕ 160 СМ ДЛЯ АППАРАТОВ СО СПЕЦИАЛЬНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ НИЖНЕЙ ЧАСТИ.
- В СЛУЧАЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ВО ВРЕМЯ МОЙКИ, ГИГИЕНИЧНОСТЬ ВСЕГДА ГАРАНТИРОВАНА, ПОСКОЛЬКУ ЦИКЛ МОЙКИ ВОЗОБНЯВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ.

ОЧИЩЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- VCS - VAPOR CLEANING SYSTEM. НОВАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА МОЙКИ С ИСПАРЕНИЕМ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА В РАБОЧЕЙ КАМЕРЕ. ЭТО ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖАЕТ РАСХОД МОЮЩИХ СРЕДСТВ ДО 30%. (ПО СРАВНЕНИЮ С ПРЕДЫДУЩЕЙ МОДЕЛЬЮ).
ВНУТРЕННЕЕ РАЗМЕЩЕНИЕ КАРТРИДЖА С МОЮЩИМ СРЕДСТВОМ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ДОЗИРОВАНИЕМ (ЖИДКОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО COMBICLEAN BOOSTED CDL05B, В КАРТРИДЖАХ, ПОЛНОСТЬЮ ПРИГОДНЫХ ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ.
В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ 1 КАРТРИДЖ С ЖИДКИМ МОЮЩИМ СРЕДСТВОМ CDL05B - 990 Г.
- СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ НАКИПИ CALOUT, КОТОРАЯ ПРЕДОТВРАЩАЕТ ОБРАЗОВАНИЕ И НАКОПЛЕНИЕ НАКИПИ В ПАРОГЕНЕРАТОРЕ (ДЛЯ МОДЕЛЕЙ С ПАРОГЕНЕРАТОРОМ).
ВНУТРЕННИЙ КОРПУС КАРТРИДЖА СО СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ДОЗИРОВАНИЕМ (ЖИДКОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ CALFREE BOOSTED CCF05B, В КАРТРИДЖАХ, ПОЛНОСТЬЮ ПРИГОДНЫХ ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ.
В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ 1 КАРТРИДЖ С ЖИДКИМ СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ CCF05B - 990 Г.
- WMS - WASH MANAGEMENT SYSTEM. СИСТЕМА, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ПЛАНИРОВАТЬ ПРОГРАММЫ МОЙКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПАРОКОНВЕКТОМАТА.
- EMA - EASY MAINTENANCE ACCESS. ЛЕГКИЙ ДОСТУП ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ АППАРАТА СНИЗУ, СПЕРЕДИ И С ПРАВОЙ СТОРОНЫ.
- 7 АВТОМАТИЧЕСКИХ ПРОГРАММ МОЙКИ, БЕЗ НЕОБХОДИМОСТИ ПРИСУТСТВИЯ ОПЕРАТОРА ПОСЛЕ ЗАПУСКА: РУЧНАЯ - ОПОЛАСКИВАНИЕ - FAST - SOFT - MEDIUM ECO - HARD ECO - GRILL.
- СВЕРХБЫСТРАЯ МОЙКА "FAST" ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 МИНУТ. МИНИМАЛЬНЫЕ ПЕРЕРЫВЫ В РАБОЧИХ ЦИКЛАХ И ВСЕГДА ОПТИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА.
- РУЧНАЯ СИСТЕМА МОЙКИ С РУЧНЫМ ДУШЕМ.
- ЛЕГКАЯ НАРУЖНАЯ ОЧИСТКА БЛАГОДАРЯ ИДЕАЛЬНО ГЛАДКИМ ПОВЕРХНОСТЯМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И СТЕКЛА, КЛАСС ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЯНЫХ БРЫЗГ IPX5.

УСТАНОВКА И УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

- 100 % ПЕРЕРАБАТЫВАЕМАЯ УПАКОВКА.
- LCP - LIFE CYCLE PERSPECTIVE: ПОТРЕБЛЕНИЕ CO2 - 380 КГ ЭКВ. CO2/ГОД. РАСЧЕТ ПРОИЗВОДИЛСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МОД. _E101B (МОДЕЛЬ С ПАРОГЕНЕРАТОРОМ), ПРЕДПОЛАГАЯ ТИПИЧНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В РЕСТОРАНЕ В ТЕЧЕНИЕ 8 ЧАСОВ В ДЕНЬ, 3,5 ДНЯ В НЕДЕЛЮ, 48 НЕДЕЛЬ В ГОДУ.
- ПРОЦЕНТ УТИЛИЗАЦИИ ПРОДУКТА 90%.
- СЕРТИФИКАЦИЯ ПО КАЧЕСТВУ ISO 9001 / БЕЗОПАСНОСТИ ISO 45001 / ЭКОЛОГИЧНОСТИ ISO 14001.
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВЛЯТЬ АППАРАТ С ПОМОЩЬЮ АВТОРИЗОВАННЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ LAINOX.
- ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ БЕЗ УСТАНОВКИ УМЯГЧИТЕЛЯ ВОДЫ И ВНЕШНЕГО ДЕКАЛЬЦИНАТОРА (МОДЕЛЬ С ПАРОГЕНЕРАТОРОМ).
- РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПЛАНОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ В СЕРВИСНОМ ЦЕНТРЕ LAINOX В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В РУКОВОДСТВЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ГАРАНТИЙНЫХ УСЛОВИЯХ.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ VCS - В КОМПЛЕКТЕ 1 КАРТРИДЖНЫХ КАНИСТРЫ МОЮЩЕГО СРЕДСТВА CDL05B, 990 GR.

- СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ НАКИПИ CALOUT СЕРИЙНО ДЛЯ МОДЕЛИ С ПАРОГЕНЕРАТОРОМ. ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ДЕКАЛЬЦИНИРУЮЩИМ СРЕДСТВОМ
- МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ЩУП-ИГЛА Ø 3 ММ. ФИКСИРОВАННЫЙ ЩУП
- ВСТРОЕННЫЙ ДУШ ДЛЯ МОЙКИ С НАМАТЫВАТЕЛЕМ
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ USB
- ПЕРЕГОРОДКИ ДЕРЖАТЕЛИ ЛОТКОВ
- ВЕНТИЛЯТОР С 6 СКОРОСТЯМИ
- КАБЕЛЬ - 3 МТ. ТОЛЬКО ДЛЯ СТАНДАРТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ 3N-AC 400 V - 50/60 HZ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ, 1N-AC 230 V - 50/60 HZ ГАЗОВЫЕ МОДЕЛИ

БОЙЛЕРОМ - ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

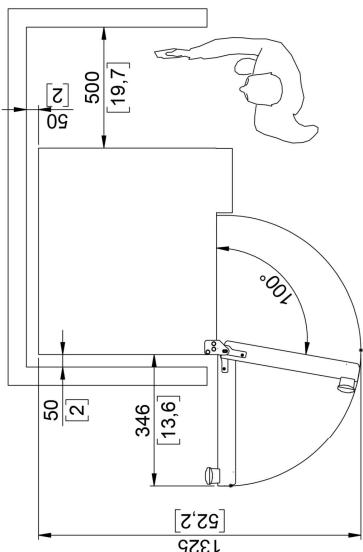
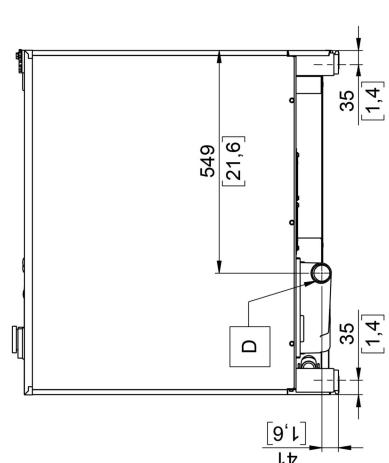
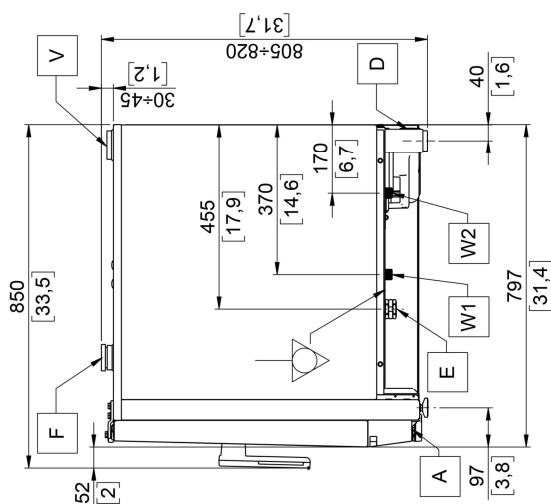
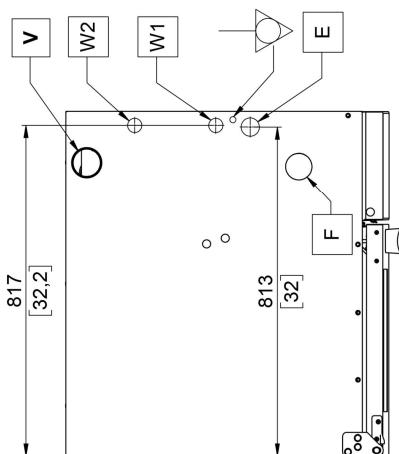
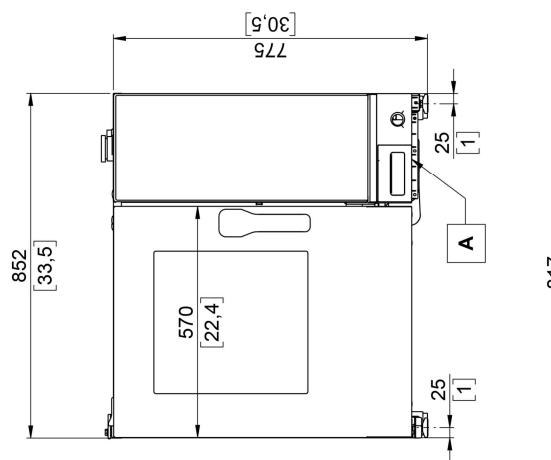
- **OB061E:** ПАРОГЕНЕРАТОР. ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - УКАЗЫВАЕТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

- **KSCBO:** СОЕДИНİТЕЛЬ ЗА ПРЕДЕЛАМИ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ДЛЯ БЫСТРОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕРМОЩУПА. МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ЩУП-ИГЛА Ø 3 ММ ВХОДИТ
- **NPSB:** ДВЕРЦА С ПРАВЫМИ ПЕТЛЯМИ, ОСНАЩЕНА МНОГОТОЧЕЧНЫМ ТЕРМОЩУПОМ С ВНЕШНИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ, Ø 3 ММ
- **APDS:** ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОТКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ С ДВОЙНЫМ ЩЕЛЧКОМ
- **SN:** ДОПЛАТА ЗА ОПТИМИЗАЦИЮ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ
- **NPK:** ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВЫТЯЖКИ
- **SSB061:** ДОПЛАТА ЗА СЪЕМНУЮ КОНСТРУКЦИЮ SBE061 + РАМА ДЛЯ ВСТАВКИ BTL011
- **SSB564:** ДОПЛАТА ЗА СЪЕМНУЮ КОНСТРУКЦИЮ, ВЕРСИЯ ДЛЯ КОНДИТЕРСКОГО ПРОИЗВОДСТВА SBE564 + РАМА ДЛЯ ВСТАВКИ BTL011
- **SPP564:** ДОПЛАТА ЗА ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ЛОТКОВ - ВЕРСИЯ EN (600 X 400) - BGP564
- **DSP:** ЗАЩИТА ДИСПЛЕЯ-ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ
- **MK061B:** НАБОР ДЛЯ МОРСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ - ВЫТЯЖКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЧЕРЕЗ NPK, НЕ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА В ПОСЛЕПРОДАЖНЫЙ ПЕРИОД
- **BGRT061:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРА ЖИРА ПРОФЕССИОНАЛ - ВЫСОТА ШКАФ 670 ММ
- **BGRT061H:** КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРА ЖИРА ПРОФЕССИОНАЛ - ВЫСОТА ШКАФ 950 ММ, РЕКОМЕНДОВАНО

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ УСТАНОВКИ В ПОСЛЕПРОДАЖНЫЙ ПЕРИОД

- **KSCBA:** СОЕДИНИТЕЛЬ ЗА ПРЕДЕЛАМИ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ДЛЯ БЫСТРОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕРМОЩУПА - ТЕРМОЩУП НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ. УСТАНОВКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОРИЗОВАННЫМ ТЕХНИКОМ
- **KSC004R:** МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ЩУП-ИГЛА Ø 3 ММ
- **KSC180:** МНОГОТОЧЕЧНЫЙ ЩУП-ИГЛА ДЛЯ БОЛЬШИХ КУСКОВ Ø. 3 ММ, ДЛИНА ИГЛЫ 180 ММ.
- **KSA001:** ТЕРМОЩУП-ИГЛА Ø 1 ММ.
- **BAP061:** ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА ИЗ НЕРЖ
- **ICFX01:** ЖИРОВОЙ ФИЛЬР
- **KTS011:** КОМПЛЕКТ ДВЕРЕЙ И ЗАДНИХ СТЕНОК ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПОДСТАВКИ МОДЕЛИ BSP011 В МОДЕЛЬ BSC011
- **KTS110:** КОМПЛЕКТ ДВЕРЕЙ И ЗАДНИХ СТЕНОК ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПОДСТАВКИ МОДЕЛИ BSK011 В МОДЕЛЬ BSC110
- **BSR011:** ОСНОВАНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. С ПОЛКОЙ
- **BSA011:** ПОДСТАВКА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ ДЛЯ ШКАФА ШОКОВОГО ОХЛАЖДЕНИЯ.
- **BSP011:** ОСНОВАНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. С НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРОТИВНЕЙ - 1/1 GN
- **BSC011:** ШКАФ С ДВЕРЦАМИ И ДЕРЖАТЕЛЯМИ ЛОТКОВ - 1/1 GN
- **BSK011:** ОСНОВАНИЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. С НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРОТИВНЕЙ - ДЛЯ ПЕЧИ С ВЫТЯЖКОЙ
- **BSC110:** ШКАФ С ДВЕРЦАМИ И ДЕРЖАТЕЛЯМИ ЛОТКОВ. ДЛЯ ПЕЧИ С ВЫТЯЖКОЙ - 1/1 GN
- **MCR031E:** СТАТИЧЕСКИЙ ШКАФ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ БЛЮД И МЕДЛЕННОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ - С ТЕРМОЩУПОМ
- **MCR051E:** СТАТИЧЕСКИЙ ШКАФ ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ БЛЮД И МЕДЛЕННОГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ - С ТЕРМОЩУПОМ
- **VKS011:** ВЫТЯЖКА С КОНДЕСАТОРОМ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ. ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТОЛЬКО НА ПРИСПОСОБЛЕННЫХ ДЛЯ ЭТОГО ПЕЧАХ - ИСПОЛЬЗУЙТЕ КОЛЛЕКТОР ССЕ90 ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ
- **CSE:** КОЛЛЕКТОР ВЫТЯЖКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ - Ø 150 MM
- **BVK011F:** ПЛОСКАЯ ВЫТЯЖКА С ВОЗДУШНЫМ КОНДЕНСАТОРОМ. ТОЛЬКО ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ. ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТОЛЬКО НА ПРИСПОСОБЛЕННЫХ ДЛЯ ЭТОГО ПЕЧАХ - ИСПОЛЬЗУЙТЕ КОЛЛЕКТОР ССЕ90 ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ
- **CCER90:** КОЛЛЕКТОР ВЫТЯЖКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ, С ФИТТИНГОМ ПОД 90° - Ø 150 MM
- **SBE061:** СЪЕМНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ЛОТКОВ - ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С РАМОЙ ДЛЯ ВСТАВКИ - ВЕРСИЯ GN
- **SBE564:** СЪЕМНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ЛОТКОВ - ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С РАМОЙ ДЛЯ ВСТАВКИ - ВЕРСИЯ EN (600 X 400)
- **BGP564:** ПАРА ПЕРЕГОРОДОК - ВЕРСИЯ EN (600 X 400)
- **BRP04:** НАБОР КОЛЁС ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ПОДСТАВОК И ТЕПЛОВЫХ ШКАФОВ, ИЗ НИХ 2 С ТОРМОЗНЫМ МЕХАНИЗМОМ – УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫСОТЫ + 83 MM ДЛЯ МОДЕЛЕЙ BSR - BSC - BSK - BSP.



Dimensions: Millimeters [inches]

A	Забор охлаждающего воздуха технического отсека	G	Вход газа	S4*	Выход пара бойлера
D	Ø60 [2]			V	Клапан выхода пара и безопасность давления камеры
S1	-			W1	Вход для жидкости
S2	-			W2	Вход для обычной воды
S3	-				
S4	-				
V	Ø72 [2,9]				
W1	G 3/4"				
W2	G 3/4"				

* Для моделей с парогенератором

Данные, представленные в этом документе, считаются необязательными. Компания оставляет за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления

LAINOX®

LAINOX ALI Group Srl
Via Schiapparelli 15
Z.I. S. Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV) · Italy

Tel +39 0438 9110
Fax +39 0438 912300
lainox@lainox.com
www.lainox.com



03.05.2022