

Подставка для плит индукционных  
ПАСПОРТ  
СПИ-01.000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

1.1. Подставка для плит индукционных предназначена как подставка под индукционные плиты на предприятиях общественного питания.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Основные технические данные подставки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры, мм	
1. Длина L	400±2,0 450±2,0 800±2,0 900±2,0 1200±2,0
2. Ширина В	700±2,0 840±2,0
3. Высота Н	550±2,0

2.2. Условное обозначение подставка под индукционную плиту

СП  $\frac{\quad}{1}$  -  $\frac{\quad}{2}$   $\frac{\quad}{3}$   $\frac{\quad}{4}$  /  $\frac{\quad}{5}$

1. Исполнение: И – для индукционной плиты

2. Столешница: 0- открытая(без столешницы)  
8- закрытая (без бортика н/с AISI-430)

3. Материал каркаса: 3- нержавеющей AISI-430

4. Нижняя полка: 3- ниж. полка нержавеющей металл, сплошная  
4- одна тумба с дверкой или двери-купе

5. Габаритная длина стола: 4-400÷490мм  
8 - 800мм  
9 - 900 мм  
12-1200мм

6. Резерв: 0-  
Ширина подставки: 1- 490,800,900

7. Габаритная ширина стола: 3 -390мм  
4 – 440мм  
7 - 700мм  
8 - 840мм

СПИ-033/807 – стол-подставка под индукционную плиту открытая, каркас нержав.сталь AISI-430, нижняя полка нержав.сталь AISI-430

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. Подставка для плит индукционных укомплектована в соответствии с перечнем, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
<u>1.Паспорт СПИ-01.000 ПС</u>	1
2. Боковина	2
3.Полка	4
4.Верхняя коробочка	2
5.Косынка -упор	4
<u>6. Угловая косынка</u>	4
Стандартные изделия:	
7.Винт М8х20	8
8.Винт М6х16	12

### 4. УСТРОЙСТВО.

4.1. Подставка для плит индукционных представляет собой сборно-разборную конструкцию. Она состоит из каркаса из трубы 40х40 и полки из н/с AISI-430(12X17) . Ножки стола снабжены регуляторами высоты, что позволяет устранять неровности пола.

### 5. ТАРА И УПАКОВКА.

5.1. Подставка для плит индукционных обвязывается картоном и скотчем.

### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1.Техническое обслуживание и ремонт подставки проводят слесари 3-4 разрядов. Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по имеющейся и утвержденной структуре ремонтного цикла.

При регламентированном техническом обслуживании изделия ежемесячно проверять надежность крепления соединений.

Изготовитель систематически работает над усовершенствованием конструкции выпускаемой продукции, изучает опыт эксплуатации у потребителей и будет благодарен за предложения по ее усовершенствованию.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемой продукции без отражения их в руководстве эксплуатации данного изделия. Срок службы стола 10 лет.

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

7.1. Подставка для плит индукционных соответствует Техническим условиям ТУ5151-010-49889137-06 и признан годным для эксплуатации.

Штамп О.Т.К.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

тел.(495)702-98-78; E-mail: info@tehnott.ru  
www.tehno-tt.ru

Продан \_\_\_\_\_  
(наименование предприятия торговли)

Комплектация изделия в полном объёме.

Механические повреждения отсутствуют.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

#### 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

8.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия 18месяцев со дня продажи ее через торговую сеть.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления или замену изделия по отдельному акту или договору между потребителем и поставщиком.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя.