

Арач

BAKERY *Line*

РОТАЦИОННАЯ ХЛЕБОПЕКАРНАЯ ПЕЧЬ серии G

ГОД ВЫПУСКА

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ

ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

EUROPA S.r.l.

Via del Lavoro (Виа дел Лаворо), 53

36034 Мало - Виченца

Телефон: +39 0445 637 444

Факс: +39 0445 637 455

Эл.почта europa@europa-zone.com

www.europa-zone.com

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧИ

название Конвекционная печь с поворотным (ротационным) стеллажом

модель серия G

серийный № См. титульную страницу

год производства См. титульную страницу

СПИСОК СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

EUROPA S.r.l.

Via del Lavoro (Виа дел Лаворо), 53

36034 Мало - Виченца

Телефон : +39 0445 637 444

Факс: +39 0445 637 455

Эл.почта europa@europa-zone.com

www.europa-zone.com

ВВЕДЕНИЕ

Цель данного руководства - предоставить клиенту и его техническому персоналу возможность эксплуатировать печь в соответствии с действующим законодательством, обеспечивая безопасность и защиту указанного персонала, а также получить оптимальную производительность с минимальным износом.

СОДЕРЖАНИЕ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ОТВЕТСТВЕННОЕ ХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА.....	4
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ МАРКИРОВКИ «СЕ»	5
ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ОПИСАНИЕ.....	14
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	18
ЦЕЛЕВОЕ И НЕПРЕДНАМЕРЕННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	19
ПРР И ТРАНСПОРТИРОВКА	20
ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДКИ.....	24
УСТАНОВКА	24
СБОРКА И РАЗБОРКА.....	24
ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	24
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	28
ЧИСТКА	32
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	32
ХРАНЕНИЕ ПЕЧИ.....	35
ИНФОРМАЦИЯ О ВЫДЕЛЕНИИ ВОЗДУШНОГО ШУМА.....	35
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ	36
БАЗОВАЯ ТАБЛИЦА НАСТРОЕК ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ МОДЕЛЕЙ СЕРИИ G	38
ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (базовая).....	41
БАЗОВАЯ ЦИФРОВАЯ ВЕРСИЯ	43
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	53
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ TOUCH SCREEN	58

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ОТВЕТСТВЕННОЕ ХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Все права на воспроизведение данного руководства защищены. Воспроизведение, даже частично, запрещено без письменного разрешения EUROPA S.r.l.

При составлении данного документа использовались указания, содержащиеся в следующих документах:

- Директива 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования от 17 мая 2006 г.
- Директива 2004/108 / ЕС об электромагнитной совместимости от 15 декабря 2004 г.
- Директива 2006/95 / ЕС о низковольтном оборудовании от 12 декабря 2006 г.
- Директива 2009/142 / ЕС об электромагнитной совместимости от 30 ноября 2009 г.
- UNI EN 1673 (Стандарт Италии о пищевом оборудовании), октябрь 2002 г.

ВАЖНОСТЬ РУКОВОДСТВА

Это неотъемлемая часть комплекта поставки печи.

Это важный инструмент при эксплуатации, очистке и техобслуживании печи.

Оно должно содержаться в хорошем состоянии в течение всего срока службы печи и утилизироваться только после окончательной утилизации самой печи.

Оно должно обновляться при каждом отправлении документации по обновлению печи.

Оно должно быть передано покупателю печи, если она продана другому пользователю.

Электрические схемы и инструкции на панели управления прилагаются к руководству (отдельные руководства).

РУКОВОДСТВО ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ

Перевозчиков.

Техника по сборке машины (авторизованный техник компании).

Специалиста по установке для подключения машины к вспомогательным службам (водоснабжение, электроснабжение, удаление продуктов сгорания, отвод сточных вод и т. д.).

Техника по эксплуатационным испытаниям и тренера по подготовке персонала.

Техника по эксплуатации.

Техника по техобслуживанию.

Техника по окончательному удалению отходов.

ИНСТРУКЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РУКОВОДСТВЕ

Общие меры предосторожности. Описание и технические данные. Целевое и непредусмотренное использование.

Погрузка и транспортировка деталей, сборка и разборка. Подготовка места, на котором должна быть установлена печь.

Установка и подключение вспомогательных служб. Тестирование машины и обучение обслуживающего персонала. Эксплуатация

Техническое обслуживание и / или ремонт. Заказ запчастей.

Окончательное удаление отходов.

Оператор должен проверить пригодность места установки печи в соответствии с регламентом, предусмотренным национальным и местным законодательством. Для этого Вы можете связаться с техническим специалистом или ТПП.

Руководство следует хранить до момента утилизации в печи. В случае если руководство утеряно или повреждено, Вы можете запросить у компании-производителя или импортера новое руководство.

Данное руководство должно храниться рядом с машиной, в безопасном месте, о котором знают операторы, и к которому имеют доступ только они. С ним следует обращаться осторожно, дабы не повредить его; не следует удалять, переписывать или изменять страницы и их содержимое.

Руководство отражает современную технологию на момент выпуска печи на рынок и не может считаться неадекватным просто потому, что позже она обновляется в соответствии с новыми разработками.

Производитель оставляет за собой право обновлять продукты и соответствующие руководства без обязательства обновлять предыдущие продукты и руководства, за исключением конкретных обстоятельств.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ МАРКИРОВКИ «СЕ»

Следующая информация, требуемая для маркировки «СЕ» (из 2006/42 / ЕС), указана на заводской табличке на передней панели печи серии G:

- а) Название и адрес производителя
- б) Маркировка СЕ, ЕАС
- в) Модель машины.
- г) Год выпуска



Ни при каких обстоятельствах не удаляйте и не перемещайте маркировку «СЕ». Если заводская табличка повреждена или отсутствует, персонал должен сообщить об этом компании Equip Group.



ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

На этапе проектирования, а также во время составления данного руководства Equip Group тщательно проанализировала все взаимодействие между оператором и печью в течение всего срока ее эксплуатации.



Следующие определения указаны в соответствии с директивой 2006/42 / ЕС и всеми последующими изменениями:

ОПАСНЫЕ ЗОНЫ: любая зона внутри и / или около печи, присутствие незащищенного лица в которой представляет риск для его безопасности или здоровья.

НЕЗАЩИЩЕННОЕ ЛИЦО: любое лицо, находящееся полностью или частично в опасной зоне.

ОПЕРАТОР: лица, отвечающие за функционирование, регулировку, обслуживание или чистку

ПРОФИЛЬ ОПЕРАТОРА И СПЕЦИАЛИСТА ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ



Оператор печи: неквалифицированный персонал (без специальных навыков), который может выполнять только простые задачи, например, управлять печью при помощи органов управления на панели управления. При этом они должны иметь возможность выполнять все операции, связанные с загрузкой и выгрузкой продукта, используя закрытые, активные индивидуальные средства защиты (перчатки)



Техник, ответственный за тестирование горелки: квалифицированный техник, работающий на клиента или направленный производителем горелки. Только он уполномочен устанавливать, настраивать, тестировать и ремонтировать горелку.



Техник, направленный компанией-производителем: квалифицированный техник, уполномоченный компанией Equip Group проводить комплексные ремонтные работы в конкретных ситуациях и по согласованию с заказчиком.

ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ И ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ:



Несоблюдение данных инструкций, а также любое повреждение предохранительных устройств освобождают компанию Equip Group от любой ответственности в случае аварии, повреждения или неисправности машины.

Перед запуском печи оператор должен тщательно ознакомиться с положением и функциями всех органов управления. Кроме того, он должен уметь выполнять все операции, описанные в данном руководстве, хорошо понимать все правила техники безопасности и правильно применять их при эксплуатации и техническом обслуживании печи.

Общие меры предосторожности

- Заказчик соглашается с тем, что до эксплуатации, технического обслуживания и ремонта машины допускается только обученный и квалифицированный персонал.
- Заказчик обязуется принять все необходимые меры для предотвращения доступа посторонних лиц в рабочую зону печи.
- Персонал обязан строго соблюдать все требования, изложенные в настоящем документе, а также национальные стандарты и общие нормы техники безопасности ЕЭС.
- Заказчик обязуется надлежащим образом информировать свой персонал о применении и соблюдении таких мер предосторожности. С этой целью он обязуется обеспечить, чтобы все люди знали ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ и ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ в отношении их конкретных обязанностей.
- Заказчик обязан проинформировать компанию Equip Group в случае обнаружения дефектов или неисправностей в системах предупреждения несчастных случаев или возникновения опасной ситуации, чтобы предотвратить неправильные или опасные действия со стороны персонала.
- Персонал обязан всегда использовать индивидуальные средства защиты, предписанные соответствующими обязывающими директивами; кроме того, он должен соблюдать все инструкции данного руководства.

- Персонал должен соблюдать все инструкции по технике безопасности и предосторожности, применяемые к печи.
- Обслуживающий персонал не должен осуществлять операции или мероприятия по собственной инициативе, выходящие за рамки их квалификации и/или обязанностей.
- Обо всех возникших проблемах или опасных ситуациях обслуживающий персонал должен информировать своего начальника.
- Обучаемый персонал должен всегда работать с опытным персоналом.
- Печь серии G спроектирована и изготовлена в соответствии с современными технологиями и стандартами безопасности и работает безопасно. Машина была протестирована только на входящем в комплект поставки оборудовании. Сборка неоригинальных деталей или деталей других марок, а также любые изменения могут привести к изменению характеристик машины и, как следствие, к нарушению безопасности ее эксплуатации. Компания Equip Group освобождается от любой ответственности в случае повреждения, которое может возникнуть в результате использования не оригинальных запасных частей.
- Печь серии G должна использоваться исключительно для тех целей, для которых она предназначена.
- Не запускайте печь после снятия защитных приспособлений.

Инструкции по погрузо-разгрузочным работам и транспортировке

- **Погрузо-разгрузочные и сборка должны осуществляться техническими специалистами производителя.**
- В настоящем документе содержатся инструкции по погрузке и выгрузке, а также транспортировке печи.
- Погрузо-разгрузочные и транспортные операции должны выполняться квалифицированным персоналом.
- Заказчик и его персонал обязуются прочитать вышеуказанные инструкции и соблюдать их.
- Перед началом работы с печью заказчик обязуется предоставить своему персоналу соответствующие индивидуальные средства защиты (перчатки) и соответствующие инструменты.
- Используйте подходящие подъемные инструменты, подобные описанным в руководстве.
- Избегайте одновременной работы двух или более человек на одной машине без координации, так как это может привести к опасным ситуациям.
- Проверьте размеры упаковки и вес ящиков/картона, для подъема используйте вилочный погрузчик или кран подходящего тоннажа. Использование неподходящего подъемного оборудования может привести к травмам людей и повреждению печи.
- Грузоподъемность подъемного оборудования, а также его пропорциональность весу печи и весу ее частей должны быть выбраны с учетом максимального допустимого свеса.
- Используйте подъемные стропы только в том случае, если на них прикреплен табличка с данными производителя и отчетливо видна грузоподъемность.
- Перед каждым подъемом проверяйте стропы: не используйте их, если они повреждены, порезаны или изношены, так как повреждение строп может привести к повреждению печи и травмированию людей.
- Не скручивайте и не связывайте стропы; следуйте инструкциям по эксплуатации, предоставленным поставщиком.
- При использовании цепей должны соблюдаться те же инструкции.

Инструкции по эксплуатации

- Пол вокруг печи всегда должен быть чистым, свободным и не загроможденным.
- Каждый день, перед запуском печи, проверяйте, работают ли все выключатели, устройства безопасности и другие элементы управления.
- Запускайте печь только после проверки отсутствия внутри посторонних предметов.
- Всегда используйте индивидуальные средства защиты, предусмотренные соответствующими обязательными директивами; кроме того, соблюдайте все, что указано в данном руководстве.
- В случае возникновения опасных ситуаций (непосредственная или эффективная опасность) нажмите красную ручку аварийной остановки.
- По окончании каждой рабочей смены отключите подачу электричества, воды и топлива.
- Очистите машину

Инструкции по регулировке

- Все регулировки, проверки и чистки должны осуществляться только в том случае, если печь выключена, и главный выключатель повернут в положение "0".
Все операции, выполняемые под напряжением, могут привести к тяжелым и даже смертельным травмам персонала.
- Если рамы или защитные приспособления были сняты, перед повторным использованием

убедитесь, что они были правильно восстановлены.

- Любая электрическая регулировка должна осуществляться квалифицированным специалистом с использованием соответствующих инструментов.
- Регулировка без предохранительных устройств или рам должна выполняться только одним человеком, и во время ее проведения нельзя допускать к печи лиц, не имеющих соответствующих полномочий.
- Не оставляйте на машине инструменты или другие предметы, как работающие, так и выключенные, так как их падение может привести к травмам персонала или материальному ущербу.
- Операции по регулировке должны выполняться только одним человеком, и во время ее проведения нельзя допускать к печи лиц, не имеющих соответствующих полномочий.
- Не используйте струи воды для очистки печи.

Инструкции по обслуживанию печи

- Все регулировки, проверки и чистки должны осуществляться только в том случае, если печь выключена, и главный выключатель повернут в положение "0".

Все операции, выполняемые под напряжением, могут привести к тяжелым и даже смертельным травмам персонала

- Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны выполняться квалифицированным персоналом
- Во время работ по техническому обслуживанию и ремонту все лица, не имеющие соответствующего допуска, должны находиться на безопасном расстоянии от машины
- После любого технического обслуживания, регулировки или ремонта, перед повторным вводом машины в эксплуатацию главный техник должен убедиться, что работы завершены, а защитные устройства приведены в рабочее состояние
- Оператор не должен по собственной инициативе осуществлять какие-либо операции или вмешательства, выходящие за рамки его компетенций и зоны ответственности

Инструкции по утилизации печи

- Если производственный цикл машины подходит к концу, и она подлежит демонтажу, ее компоненты должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.

Инструкции по шуму

- Печь серии G создает уровень акустического давления ниже 80 дБ(А).
- Персонал, работающий на машине, не должен носить индивидуальные средства защиты слуха, за исключением случаев, когда того требует рабочая среда.

ЗАЩИТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Печь серии G сконструирована таким образом, чтобы все движущиеся и высокотемпературные детали были обезврежены с помощью соответствующих систем безопасности. Следовательно, компания Equir Group освобождается от любой ответственности в случае урона, нанесенного манипуляциями с данными устройствами.

- Дверь оснащена ручкой внутри, чтобы предотвратить зажатие оператора или любого другого лица внутри.
- Если дверцу необходимо открыть во время работы печи, микровыключатель остановит вращение карты, работу вентилятора и горелки или нагревательных элементов и начнет всасывание пара.
- Дверь имеет двойное защитное остекление.
- Поворотные части стеллажа защищены картерами.
- Все детали при высокой температуре изолированы минеральной ватой или безасбестовыми изоляционными материалами
- Электрооборудование обеспечивает защиту людей от прямых или косвенных электрических разрядов в соответствии с нормами CEI EN 60204-1 Кроме того, оно соблюдает правила, касающиеся тепловых систем, снабжаемых чистым газом.
- Все силовые электрические части и части, находящиеся под опасным напряжением, находятся в электрическом шкафу в соответствии с CEI EN 60204-1.
- Панель управления в соответствии с CEI EN 60204-1.

- Все края и углы как внутри, так и снаружи камеры обезврежены.

ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В РУКОВОДСТВЕ



Знак опасности:
«БУДЬТЕ МАКСИМАЛЬНО
ВНИМАТЕЛЬНЫ»



Обязательный знак:
«ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ
ПЕРЧАТКИ»



Знак опасности:
«ГОРЯЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ»



Обязательный знак:
«ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНУЮ
ОБУВЬ»



Обязательный знак:
«ИСПОЛЬЗУЙТЕ
ЗАЩИТНЫЙ ШЛЕМ»

ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ НА ПЕЧИ



Знак опасности:
«БУДЬТЕ МАКСИМАЛЬНО
ВНИМАТЕЛЬНЫ»



Обязательный знак:
«ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ
ПЕРЧАТКИ»



Знак опасности:
«ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ТОК»



Знак опасности: «ОПАСНО!
НЕ СНИМАЙТЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
УСТРОЙСТВА И
СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ»



Знак опасности:
«ГОРЯЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ»



Знак опасности:
«ЛЮБЫЕ ОПЕРАЦИИ И
РЕМОНТ ДВИЖУЩИХСЯ
ЧАСТЕЙ СТРОГО
ЗАПРЕЩЕНЫ»



ATTENZIONE:
GANCIO DI ROTAZIONE SPORGENTE

WARNING:
PROJECTING ROTATING HOOK

ACHTUNG:
VORSTEHENDER DREHHAKE

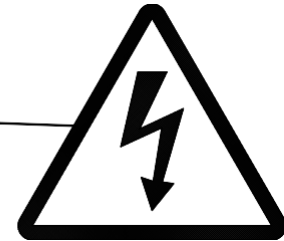
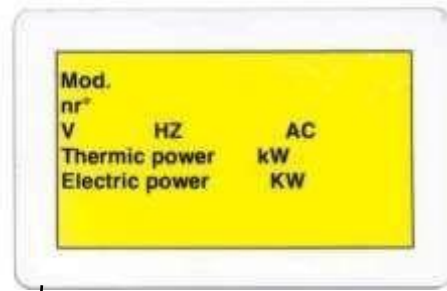
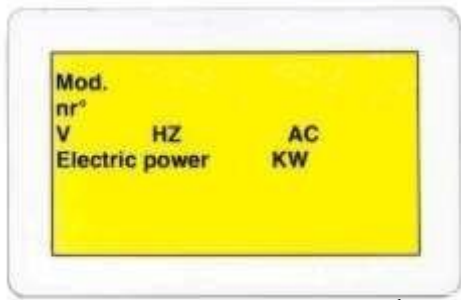
ATTENTION:
CROCHET DE ROTATION SAILLANT

ΠΡΟΣΟΧΗ:
ΟΥΧΑΝΤΟΣ ΕΠΙΣΤΕΠΟΜΗΣ ΠΡΟΞΕΧΕΙΣ

Arrière le vâlevis de scariage vapeur prima di aprire la porte con la dovuta cautela
 Achete the steam exhaust valve before opening the door with due caution
 Accotner la soupape de discharge vapeur avant d'ouvrir la porte avec précaution
 Accotner la vâlevis de discharge vapor antes de abrir la puerta con la debida cautela
 Die Abdampfventil anlassen, bevor die Tür mit Vorsicht öffnen



<p>ATTENZIONE</p> <p>È VIETATO INTRODURRE IN CAMERA DI COTTURA PRODOTTI CONTENENTI SOLUZIONI ALCOOLICHE CHE EVAPORANDO A CAUSA DELLA TEMPERATURA ELEVATA POTREBBERO CAUSARE LO SCOPPIO DEL FORNO.</p> <p>ATTENTION</p> <p>IL EST INTERDIT D'INTRODUIRE DANS LA CHAMBRE DE CUISSON DES PRODUITS CONTENANTS DES SOLUTIONS ALCOOLIQUES QUI, EN EVAPORANT A CAUSE DE LA HAUTE TEMPERATURE, PEUVENT PROVOQUER L'EXPLOSION DU FOUR.</p> <p>ATENCIÓN</p> <p>ES PROHIBIDO INTRODUCIR EN LA CÁMERA DE COCCIÓN PRODUCTOS CONTENIENTES SOLUCIONES ALCOHÓLICAS. ÉSTAS PODRÍAN EVAPORAR POR LA TEMPERATURA MUY ALTA Y CAUSAR LA EXPLOSIÓN DEL HORNO.</p>	<p>WARNING</p> <p>IT IS FORBIDDEN TO INTRODUCE PRODUCTS CONTAINING ALCOHOLIC SOLUTIONS INSIDE THE BAKING CHAMBER. DUE TO THE HIGH TEMPERATURE, THESE SOLUTIONS MAY EVAPORATE CAUSING THE BURST OF THE OVEN.</p> <p>ACHTUNG</p> <p>ES IST VERBOTEN IN DIE KAMMER PRODUKTE EINZUFÜHREN, DIE ALKOHOLISCHE LÖSUNGEN ENTHALTEN. SIE KÖNNEN WEGEN DER HÖHEN VERDAMPFEN UND DAS PLATZEN DES OFENS VERURSACHEN.</p> <p>ΠΡΟΣΟΧΗ</p> <p>ΕΙΝΑΙ ΕΠΙΤΡΗΘΕΝ ΝΑ ΒΑΖΕΤΕ ΜΕΣΑ ΣΤΟ ΘΑΜΝΟ ΗΜΕΙΣ ΠΡΟΝΤΑ ΤΟΥ ΞΕΡΕΙΣΤΗ ΟΧΘΕΙΝΑΤΙΚΑ ΣΑΥΜΑΡΑ ΤΑ ΟΠΩΑ. ΕΣΤΙΝ ΕΠΙΤΡΗΘΕΝ ΝΑ ΕΒΑΠΟΡΩΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗ ΣΕΠΜΟΚΡΑΤΙΑΙ ΚΑΙ ΕΙΛΑΤΤΟ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΤΗΝ ΕΚΠΛΗΝ ΤΟΥ ΘΩΡΑΚΟΥ</p>
--	---



ATTENZIONE:
PER GARANTIRE UN CORRETTO FUNZIONAMENTO
I CAVI DI LINEA COLLEGATI AL QUADRO ELETTRICO DEVONO ESSERE
DI SEZIONE MAGGIORE O UGUALE A QUELLA PRESCRITTA DAL COSTRUTTORE

WARNING: FOR A CORRECT FUNCTIONING, MAKE SURE THAT THE SECTION OF THE LINE CABLES CONNECTED TO THE ELECTRIC BOARD IS GREATER OR EQUAL TO THE ONE PRESCRIBED BY THE MANUFACTURER.

ACHTUNG: UM EINEM STÖRUNGSFREIEN BETRIEB ZU GEWÄHRLEISTEN, MÜSSEN DIE AN DIE SCHALTAFEL ANGESCHLOSSENEN LEITUNGSKABEL EINEN QUERSCHNITT HABEN, DER GRÖßER IST ODER ZUMINDEST DEM VOM HERSTELLER VORGESCHRIEBENEN ENTSpricht.

ATTENTION: POUR ASSURER LE BON FONCTIONNEMENT, LES CABLES DE LIGNE RACCORDES AU TABLEAU ELECTRIQUE DOIVENT AVOIR UNE SECTION SUPERIEURE OU EGALE A CELLE INDIQUEE PAR LE CONSTRUCTEUR

ΠΡΟΣΩΧΗ ΓΙΑ ΝΑ ΕΞΑΣΦΑΛΙΣΤΕ ΜΙΑ ΣΩΣΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΑΚΑΛΩΜΑ ΤΩΝ ΓΡΑΜΜΩΝ ΙΣΟΥ ΕΙΝΑΙ ΣΥΝΑΡΕΜΕΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΤΙΜΑΚΑ ΠΙΣΤΩΤΗ ΝΑ ΕΧΟΥΝ ΜΑΤΙΟΜΗ ΜΕΤΑ-ΑΥΤΕΡΗ-Η ΩΣ ΜΕ ΑΥΤΗΝ ΙΣΟΥ ΥΠΟΒΕΚΝΥΕ-ΤΑΙ ΑΠΟ ΤΩΝ ΚΑΤΑΛΕΓΕΥΑΙΣΤΗ

ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

В печи серии G существуют следующие остаточные риски, которые невозможно полностью устранить при определенных условиях эксплуатации.

1) Механическая опасность, обусловленная формой (согласно UNI EN ISO 12100-1: 2005 and 121002: 2005, UNI EN ISO 12100- 2:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

а) формы вращающегося крюка стеллажа.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.

б) очистка печи пекарной камеры.

в) обслуживание пекарной камеры печи.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарной камере печи, так как это может привести к следующему риску:

а) удар током, порезы или травмы головы.

Оператору рекомендуется использовать защитный шлем, соблюдать осторожность и находиться снаружи печи во время загрузки и выгрузки стеллажа.

2) Механическая опасность из-за соответствующего положения (согласно UNI EN ISO 12100-1: 2005 and 12100-2: 2005, UNI EN ISO 12100- 2:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

а) из положения вращающегося крюка стеллажа.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.

б) очистка печи пекарной камеры.

в) обслуживание пекарной камеры печи.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарной камере печи, так как это может привести к следующему риску:

а) удар током, порезы или травмы головы

Оператору рекомендуется использовать защитный шлем, соблюдать осторожность и находиться снаружи печи во время загрузки и выгрузки стеллажа.

3) Опасность порезов и разрезов (согласно UNI EN ISO 12100-1: 2005, UNI EN ISO 12100- 2:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

а) вращающегося крюка стеллажа.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.

б) очистка печи пекарной камеры.

в) обслуживание пекарной камеры печи.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарной камере печи, так как это может привести к следующему риску:

а) удар током, порезы или травмы головы

Оператору рекомендуется использовать защитный шлем, соблюдать осторожность и находиться снаружи печи во время загрузки и выгрузки стеллажа.

4) Опасность поражения электрическим током (согласно UNI EN ISO 12100-1: 2005, UNI EN ISO 12100- 2:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

а) вращающегося крюка стеллажа.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.

б) очистка печи пекарной камеры.

в) обслуживание пекарной камеры печи.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарной камере печи, так как это может привести к следующему риску:

а) удар током, порезы или травмы головы

Оператору рекомендуется использовать защитный шлем, соблюдать осторожность и находиться снаружи печи во время загрузки и выгрузки стеллажа.

5) Опасность спотыкания и падения (согласно UNI EN ISO 12100-1: 2005, UNI EN ISO 12100- 2:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

- а) вращающегося шарнира стеллажа в нижней части печи.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

- а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.
- б) очистка печи пекарной камеры.
- в) обслуживание пекарной камеры печи.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарной камере печи, так как это может привести к следующему риску:

- а) удар током, порезы или травмы головы

Оператору рекомендуется использовать защитный шлем, соблюдать осторожность и находиться снаружи печи во время загрузки и выгрузки стеллажа.

6) Тепловая опасность (в соответствии с UNI EN ISO 12100-1:2005)

Опасность возникает из следующих частей печи:

- а) опасная температура (выше 70°C), достигнутая внутри пекарной камеры
- б) высокая температура, достигнутая дверью и окном печи
- в) опасная температура (выше 70°C) на конструкции стойки.

Опасность присутствует во время следующих операций с печью:

- а) загрузка и выгрузка стеллажа из пекарной камеры.
- б) чистка пекарной камеры сразу после ее выключения, не дожидаясь остывания печи.
- в) техобслуживание пекарной камеры и печи сразу после ее выключения, не дожидаясь ее остывания.

Во время этих операций оператор должен быть очень осторожен при доступе к пекарным камерам или другим частям печи сразу после остановки печи, так как это может привести к следующему риску:

- а) Ожоги и другие травмы, полученные в результате контакта с кистями рук и руками в целом.

Для защиты рук оператор должен использовать теплоизоляционные перчатки.

7) Опасности, связанные с неиспользованием средств индивидуальной защиты (согласно UNI EN ISO 12100-1:2500).

Всегда используйте тепловые перчатки, указанные на этикетках, размещенных на печи и в настоящем документе. См. также пункт (6).

ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ ПЕЧИ И СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Печь серии G - это конвекционная печь со съемной вращающейся тележкой, предназначенная для приготовления пищевых продуктов, не вызывающих образования взрывоопасных смесей. Пол выровнен, что позволяет легко вставлять и подсоединять стеллаж и обеспечивает лучшую очистку.



1. ВЫТЯЖНАЯ ТРУБА (ТОЛЬКО ДЛЯ ВЕРСИЙ С ГОРЕНИЕМ);
2. ВЕНТИЛЯТОР
3. МОТОР-РЕДУКТОР СТЕЛЛАЖА
4. ПАРОВОЙ ДЫМОХОД
5. ПАРОВОЙ ЭКСТРАКТОР
6. ВВОД ВОДЫ
7. ВЫТЯЖКА ДЛЯ ОТВОДА ПАРА
8. ДВЕРЬ
9. ДВОЙНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ ДВЕРИ
10. ДВЕРНАЯ РУЧКА
11. СЛАЙД ДОСТУПА К СТЕЛЛАЖУ
12. ВЫХЛОП ПАРОГЕНЕРАТОРА
13. ГОРЕЛКИ (ТОЛЬКО ДЛЯ ВЕРСИЙ С ГОРЕНИЕМ);
14. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

СТРУКТУРА

- Печарная камера и лицевая сторона из листа нержавеющей стали
- Теплообменник предназначен для приема камеры сгорания или батареи нагревательных элементов
- Пол с центрирующим штифтом для вращения стеллажа
- Дверь из нержавеющей стали с внутренней ручкой безопасности и наружной ручкой. Для того, чтобы видеть печарную камеру, когда дверь закрыта, она снабжена двойным стеклом, которое может выдерживать высокие температуры. При закрытии двери включается блокировка, а также движение тележки и другие опасные функции печи.
- Изоляция панелей из минеральной ваты, уплотнения из бетонных и безасбестовых материалов и герметиков
- Наружная отделка из предварительно окрашенного оцинкованного металла или, по запросу, из нержавеющей стали.

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПИ

- Панель управления с электронным управлением, электромеханическое управление доступно по запросу.
- Ручное и автоматическое управление парогенерацией при помощи таймера и электроклапана

МЕХАНИЧЕСКОЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Ручное управление впрыском пара с помощью перепускного клапана (по запросу)
- Регулирование выпуска пара из камеры при помощи ручного регулирующего клапана

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

Автоматический клапан для отвода пара

Это автоматический клапан, который заменяет ручной клапан.

Автоматический клапан может быть согласован только с цифровой панелью и может управляться путем установки времени на дисплее или вручную с помощью соответствующей кнопки.

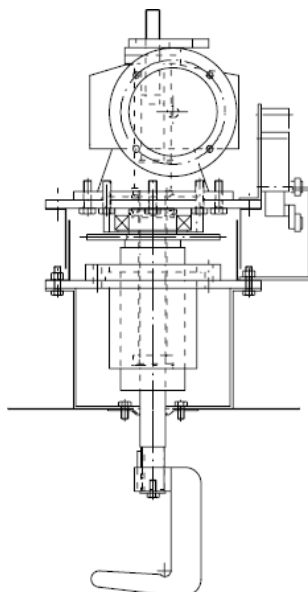
Автоматический подъем стеллажа

Это устройство, которое облегчает загрузку и выгрузку тележек, главным образом, если они достаточно тяжелые.

Оно устанавливается над верхней частью печи и с помощью мотор-редуктора поднимает или опускает тележку, которая ранее была вставлена в печь.

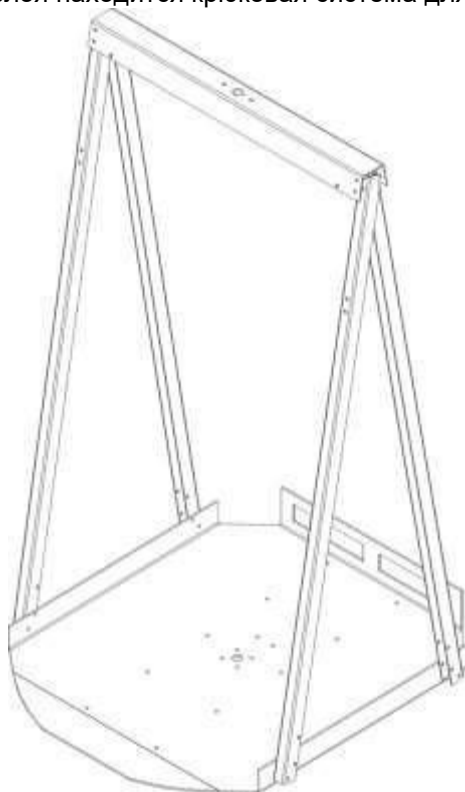
Обратите внимание, что после вталкивания загруженного стеллажа в печь, закрытия двери и запуска цикла выпечки, тележка поднимается примерно на 20 мм. Только после полного вставания начинается вращение.

По окончании выпечки, после остановки цикла выпечки, после того, как стеллаж остановится в своем положении, он будет опускаться до тех пор, пока колеса не станут на пол. Таким образом, он готов к загрузке без каких-либо затруднений.



Вращающаяся платформа

Это конструкция, установленная внутри пекарной камеры для переноски стеллажа, которые во время вращения опираются только на два колеса. Он состоит из круглого нижнего слоя и несущей конструкции. В центре круглого слоя находится крюковая система для крепления стеллажей



2-скоростной вентилятор

Для более мягкого распределения тепла на продукт (полезно для деликатных продуктов). Самая высокая скорость является стандартной, и к ней добавляется более медленная скорость.

Полное покрытие из нержавеющей стали

Все внешние панели изготовлены из нержавеющей стали.

Электромеханическая панель управления (см. в конце руководства)

Многофазная цифровая компьютерная панель управления (см. в конце руководства)

ГРУППА ОТОПИТЕЛЬНЫХ КАНАЛОВ

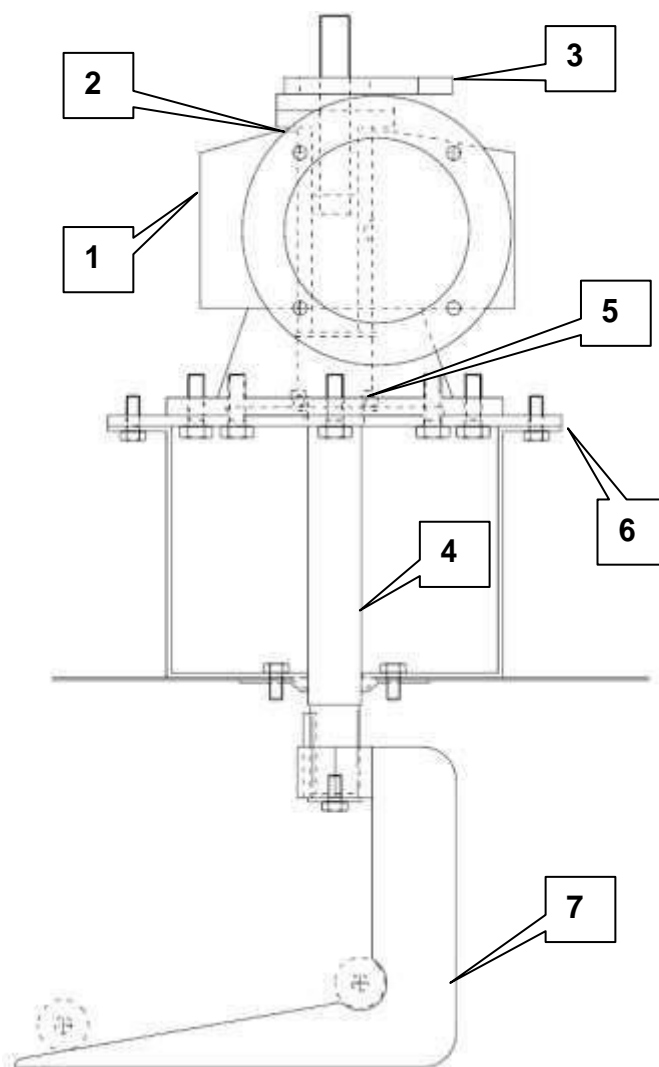
- Вдувная воздушная горелка с соответствующим темпом подачи газа, согласно директиве 2009/142 ЕС по газу (только если она поставляется компанией Eufora). Вдувная воздушная горелка с соответствующим темпом подачи газа, согласно директиве 2009/142 ЕС по газу (только если она поставляется компанией Eufora). Что касается мощности см. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.
- Корпус теплообменника из газостойкой сварной нержавеющей стали
- Камера сгорания из газостойкой сварной нержавеющей стали
- Передняя дверь камеры сгорания оснащена смотровым отверстием, чтобы контролировать пламя.
- Если печь электрическая, то горелка отсутствует, а камера сгорания заменяется батареей бронированных электрических нагревательных элементов.

Примечание: Парогенератор установлен на правой боковой стенке пекарной камеры.

ВРАЩЕНИЕ СТЕЛЛАЖА

Состав:

1. Мотор-редуктор для вращения стеллажа над верхней частью пекарной камеры.
2. Регулируемый ограничитель крутящего момента.
3. Кулачок концевого выключателя останова в фазе.
4. Вращающийся вал.
5. Упорный подшипник.
6. Основание мотора-редуктора стеллажа.
7. Крючок для подъема стеллажа с наклонной скользящей поверхностью и фиксирующей канавкой.



ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЯ

- См. подключения к источникам питания. В случае подачи газа рекомендуется, чтобы трубы подходили к печи сверху. Если печь поставляется с газовым маслом, предпочтительно, чтобы трубы подходили к печи с пола
- Информацию о подключении к воде см. в соответствующей главе.

ДРЕНАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Выхлоп парогенераторов должен находиться на уровне пола, рядом с термической группой. Он состоит из воздуховода, который должен быть подключен к стоку воды
- Дым направляется к соответствующей дымоходной трубе из трубы через камеру сгорания (только в исполнении с топливом).
- Пары направляются из пекарной камеры через вытяжной вентилятор (экстрактор пара) в соответствующую дымоходную трубу

ПРИНЯТЫЕ СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Вся проводка, проложенная в печи, соответствует стандартам CEI EN 60204-1.

Все детали, контактирующие с пищевыми продуктами, изготовлены из материалов, разрешенных правилами, касающимися продуктов питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

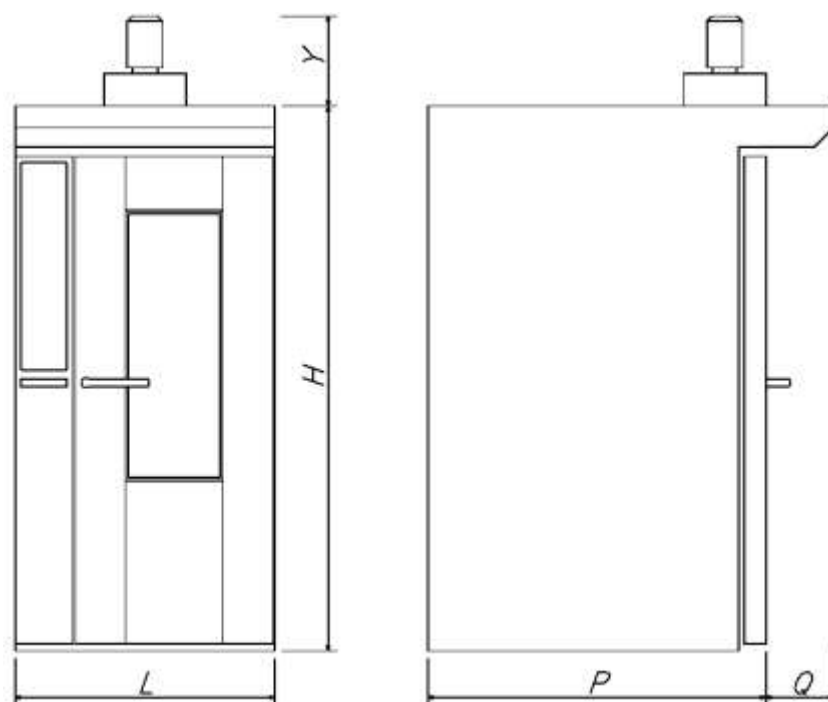
Модель	Установленная мощность					Лотки для выпечки		Поверхность для выпечки	
	Тепловая мощность			Моторы	Электрический ток	Кол-во мест	МАХ размеры	С 15 лотками для выпечки	С 18 лотками для выпечки
	Горелка								
	кВт	Ккал/ч	Б.Т.Е./ч	кВт	кВт	м ²	м ²		
46 С	46,5	40.000	160.000	1,5		15 - 18	40x60	3,6	4,3
46 E				1,5	24 (32)	15 - 18	40x60	3,6	4,3
57 С	58	50.000	200.000	1,5		15 - 18	46x76	5,2	6,3
57 E				1,5	32 (44.5)	15 - 18	46x76	5,2	6,3
68 С	81	70.000	280.000	2,3		15 - 18	60x90	8,1	9,72
68 E				2,3	49 (56)	15 - 18	60x90	8,1	9,72

Во всех печах серии G поставляются или рекомендуются горелки типа RIELLO 40 F с соответствующими принадлежностями в зависимости от типа.

Если клиент хочет установить другую горелку, то ее марка и модель должны быть одобрены стандартами ЕС в соответствии с директивой 2009/142 ЕС - EN676 о газе. (В случае газовой печи)

Кроме того, клиент должен убедиться в том, что горелка пригодна для работы с параметрами, указанными в следующей таблице:

Модель	Потребление в м ³ /ч	Тип топлива	Рабочее давление м бар	Давление в камере сгорания
46 С	4,7	Метановый газ G20	20	0 ÷ 1
57 С	5,9	Метановый газ G20	20	0 ÷ 4
68 С	8,3	Метановый газ G20	20	0 ÷ 4



МОДЕЛЬ	ГАБАРИТЫ						
	ПЕЧЬ					ЦЕХ	
	L	P	H	Y	Q	Мин.высота	Мин.величин а двери
46	1000	1420	2000	340	400	2500	450
57	1160	1620	2200	340	400	2700	500
68	1430	1970	2200	340	400	2700	600

ЦЕЛЕВОЕ И НЕПРЕДНАМЕРЕННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Печь серии G предназначена для выпечки хлебобулочных и кондитерских изделий, не содержащих летучих или легковоспламеняющихся веществ.

Запрещается использовать ее каким-либо другим способом без разрешения производителя.

Используйте печь в соответствии с техническими регламентами.



ПЕЧЬ НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ АТМОСФЕРЕ. ОНА НЕ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНА ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНА В ТАКОЙ СИТУАЦИИ

СИТУАЦИИ, В КОТОРЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СЧИТАЕТСЯ ОСВОБОЖДЕННЫМ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Производитель считает себя освобожденным от ответственности в случае, если установлено, что произошло следующее:

- Источник питания с топливом, напряжением и частотой, отличными от указанных на этикетке;
- Ненадлежащее использование печи или использование ее неквалифицированным персоналом;
- Использование, противоречащее конкретному национальному или местному законодательству;
- Невыполнение технического обслуживания в соответствии с указаниями;
- Несанкционированные модификации или ремонт;
- Использование не оригинальных запасных частей или запасных частей, не относящихся к данной модели;
- Несоблюдение, даже частичное, инструкций;
- Исключительные события

ПРР И ТРАНСПОРТИРОВКА

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- Проверьте размеры упаковки и вес ящиков/картона, для подъема используйте вилочный погрузчик или кран подходящего тоннажа. Использование неподходящего подъемного оборудования может привести к травмам людей и повреждению печи.
- Грузоподъемность подъемного оборудования, а также его пропорциональность весу печи и весу ее частей должны быть выбраны с учетом максимально допустимого свеса.
- Используйте подъемные стропы только в том случае, если на них прикреплена табличка с данными производителя и отчетливо видна грузоподъемность.
- Перед каждым подъемом проверяйте стропы: не используйте их, если они повреждены, порезаны или изношены, так как повреждение строп может привести к повреждению печи и травмированию людей.
- Не скручивайте и не связывайте стропы; следуйте инструкциям по эксплуатации, предоставленным поставщиком.
- При использовании цепей должны соблюдаться те же инструкции.

ПРР ПЕЧИ, УПАКОВАННОЙ В ЯЩИК

Необходимое оборудование:

- Кран (минимальная грузоподъемность 2500 кг) №1
- Вилочный погрузчик (минимальная грузоподъемность 2500 кг) №1
- Стropы с кольцами на каждой конечности (минимальная грузоподъемность 2500 кг) № 2 длина 12 м

Запрещается подниматься на ящики, вставать и/или проходить под

ними во время подъема. Количество и квалификация операторов:



№ 1 «обученный подъемный работник для подъемного устройства»



№ 1 «неквалифицированный рабочий»

Индивидуальные средства защиты:



используйте защитную обувь



используйте защитные перчатки



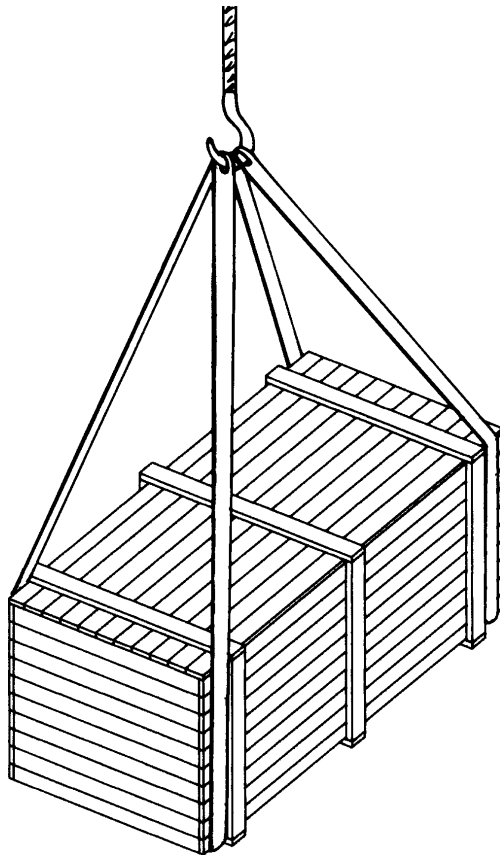
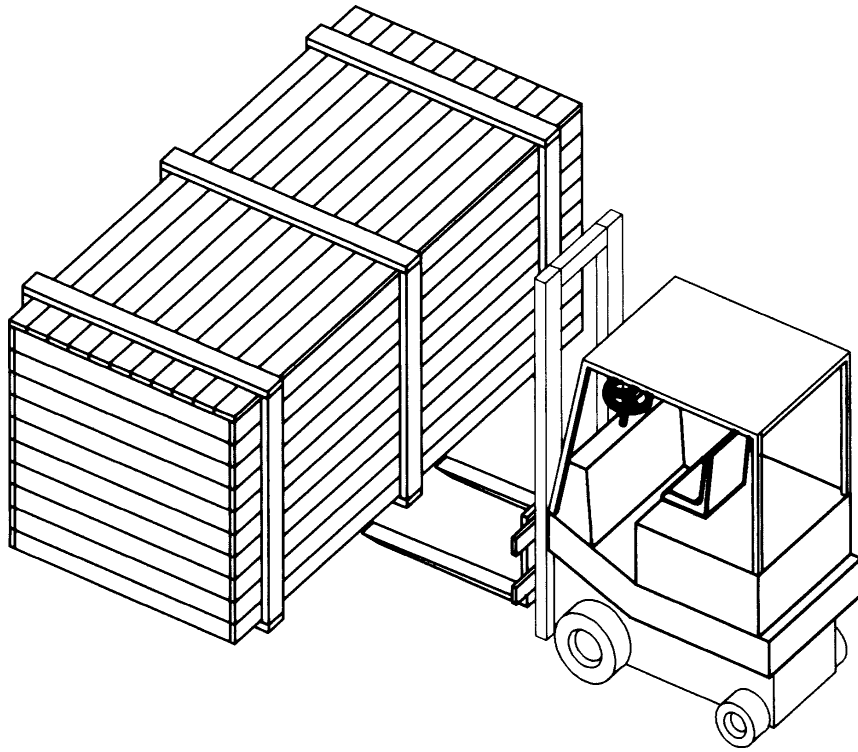
используйте защитный шлем

Для разгрузки и перемещения при помощи крана действуйте следующим образом:

- 1) Пропустите стропы под ящиком или коробкой
- 2) Навесьте строповочные кольца на грузоподъемный крюк крана
- 3) Поднимите крюк крана до полного затягивания строп.
- 4) Медленно поднимайте ящик столько, сколько это необходимо для перемещения.
- 5) Опустите ящик на место, где он должен располагаться.

Для разгрузки и перемещения с помощью вилочного погрузчика действуйте следующим образом:

- 1) Поместите вилки под ящик или коробку
- 2) Медленно поднимайте ящик настолько, насколько это необходимо для перемещения
- 3) Опустите ящик на место, где он должен располагаться.



ПРР НЕУПАКОВАННОЙ В ЯЩИК ПЕЧИ

Необходимое оборудование (для собранной или разобранной печи):

- Кран (минимальная грузоподъемность 2500 кг) №1
- Цепи или тросы с крючками на каждой конечности (минимальная грузоподъемность 2500 кг) № 2
длина 5 м
- Стропы с кольцами на каждой конечности (минимальная грузоподъемность 2500 кг) № 2
длина 12 м

Запрещается подниматься на ящики, вставлять и/или проходить под ними во время подъема.

Количество и квалификация операторов:



№ 1 «обученный подъемный работник для подъемного устройства»



№ 1 «неквалифицированный рабочий»

Индивидуальные средства защиты:



используйте защитную обувь



используйте защитные перчатки



используйте защитный шлем

Для транспортировки и погрузки-разгрузки действуйте следующим образом:

- 1) Вставьте крючок на одном конце цепи в соответствующий кронштейн
- 2) Повторите операцию для всех кронштейнов.
- 3) Наденьте цепи на подъемный крюк крана.
- 4) Поднимайте крюк крана до полного натяжения цепей
- 5) Медленно поднимайте ящик настолько, насколько это необходимо для перемещения
- 6) Опустите ящик на место, где он должен располагаться.

Если печь поставляется с деталями без упаковки, с ними можно работать с помощью строп или вручную. Перед подъемом проверьте веса.

Необходимо заранее определить и осмотреть всю территорию, связанную с перемещением печи, включая зону, в которой должен быть припаркован транспорт (грузовик), и зону, в которой должна быть установлена печь, с тем, чтобы обнаружить наличие «опасных зон».

ТРАНСПОРТИРОВКА

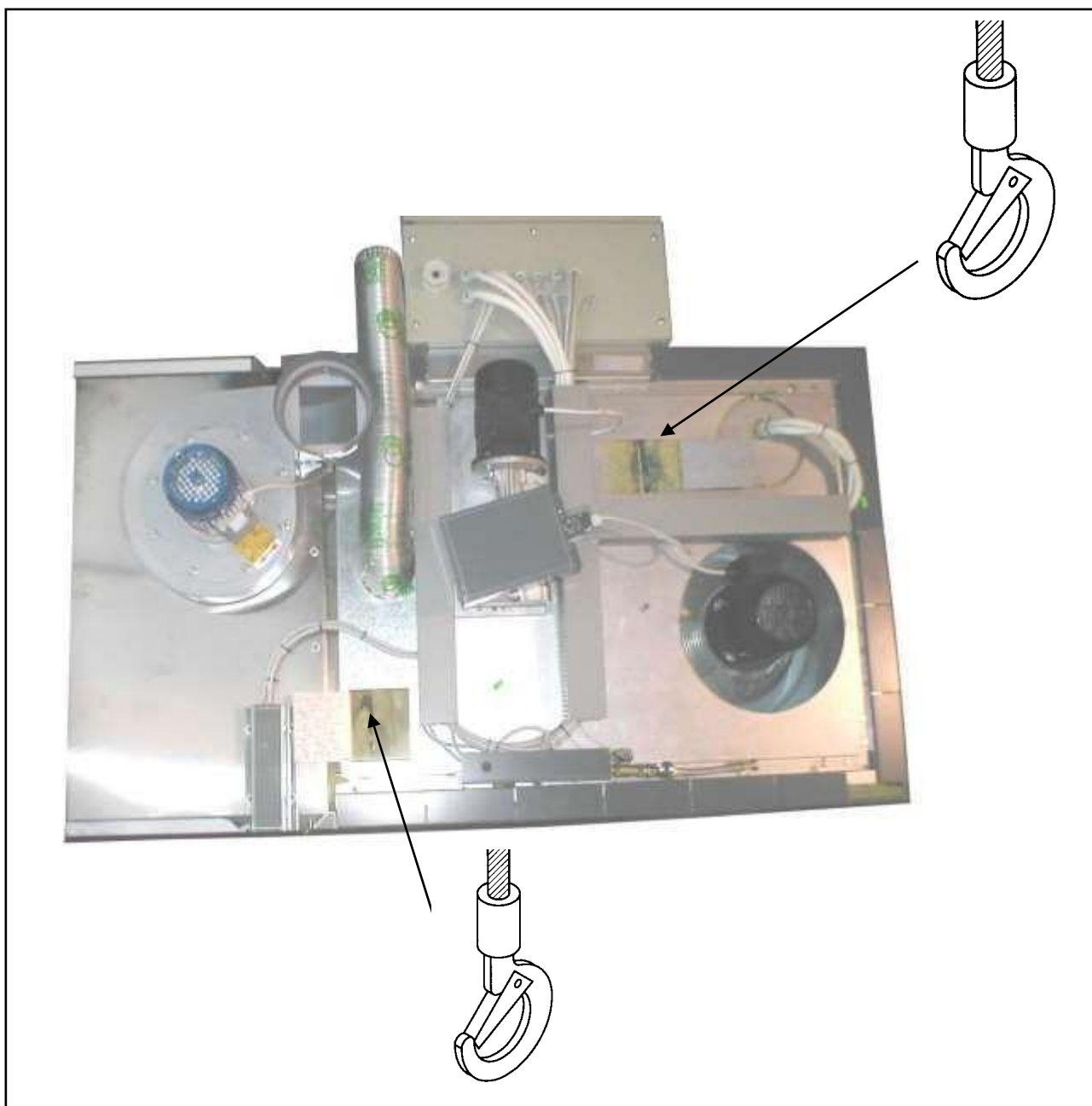
Печь может транспортироваться как в собранном, так и в разобранном виде. Можно использовать любые транспортные средства при условии, что их размеры и несущая способность достаточны. В случае, если упаковка должна быть закреплена на транспортном средстве, она должна быть закреплена якорем, а не содержимым.

Для погрузки печи в транспортное средство следует действовать в соответствии с описанием, приведенным в разделе “Перемещение и транспортировка”.

ХРАНЕНИЕ

Независимо от того, упакована печь или нет, действуют следующие правила. Что касается горелки, следуйте инструкциям в соответствующем руководстве.

- Храните печь в крытом сухом месте.
- Если печь не упакована, закройте сливные отверстия, чтобы предотвратить попадание внутрь них посторонних предметов, а затем накройте ее пленкой, чтобы предотвратить накопление пыли и грязи.
- Убедитесь, что место хранения не подвержено чрезмерным перепадам температуры (стр. 22).
- Положите картонные коробки с аксессуарами на скамейку и накройте их пленкой.



ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДКИ

Место установки должно соответствовать обязательным правилам UNI-CIG и обязательным правилам предотвращения несчастных случаев, а также иметь входную дверь и минимальную высоту, как описано в ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ.

Выхлопная система для продуктов сгорания должна быть выполнена в соответствии с обязательными правилами UNI-CIG 7129.

Пол должен быть несущим, не оседать, выравниваться и изготавливаться (как и стены) из горючего материала, а также соответствовать требованиям законодательства, действующего для данного вида деятельности.

Место установки должно соответствовать, в первую очередь, для версий с горелкой, действующим законам и предписаниям страны установки.

Место проведения работ не должно подвергаться воздействию температур, влажности или пыли, которые нехарактерны для пекарни, и должно соответствовать нормам охраны окружающей среды и гигиены, действующим для этой деятельности.

УСТАНОВКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ

Минимальное пространство вокруг печи для вентиляции должно составлять около 10 см, чтобы избежать образования конденсата и обеспечить ее использование и обслуживание в безопасных условиях (согласно UNI EN ISO 12100-2: 2005) См. действующие правила относительно минимальных требуемых расстояний.

Освещение на рабочем месте должно соответствовать действующим правилам: пользователь несет ответственность за соблюдение этих правил.

В зависимости от типа печи, пользователь должен подготовить подачу электроэнергии и сливные отверстия в установленных местах, чтобы обеспечить легкий доступ к подключениям (см. схему соединений).

ДОПУСТИМЫЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ

Допустимые значения параметров окружающей среды для правильной эксплуатации машины (согласно UNI EN 12100-2: 2005).

Температура: от 5 до 40 °C со средней температурой не более 35 °C в течение 24 часов;

Относительная влажность: 50% при максимальной температуре +40°C; более высокие значения относительной влажности допустимы при более низкой температуре.

Высота над уровнем моря: от уровня моря до 1000 м над уровнем моря.

СБОРКА И РАЗБОРКА

Если печь поставляется в разобранном виде, она будет собрана техником производителя.

Закупка, монтаж, регулировка и испытания следующих частей являются ответственностью пользователя и должны быть выполнены за его счет (в соответствии с EN ISO 12100-2:2005):

- Горелка (регулировка и сборка только при условии поставки компанией Equip Group)
- Дымовая труба
- Паровая труба.
- Гидравлическая система.
- Система отвода сточных вод.
- Система сжигания.
- Внешняя электрическая система.

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

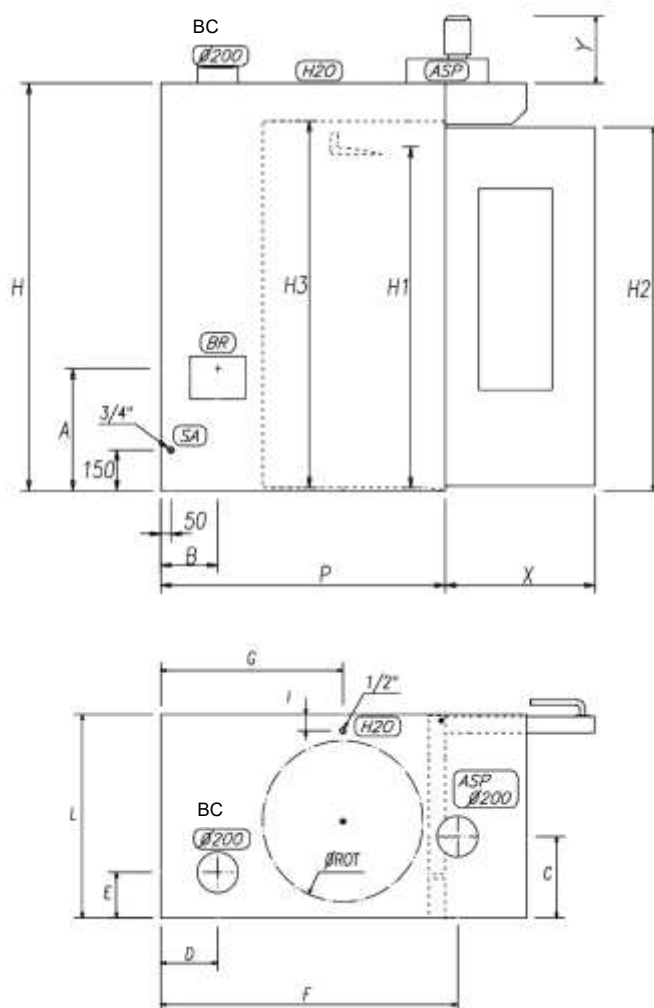
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ СООБРАЖЕНИЯ

Сначала убедитесь, что печь не была повреждена при транспортировке и перемещении; если она была повреждена, сообщите об этом продавцу или производителю и перевозчику или лицу(ам), ответственному(ым) за организацию транспортировки, в течение восьми дней с момента поставки.

Убедитесь, что данные на заводской табличке печи соответствуют требованиям.

Осторожно очистите печь, удалив пыль и посторонние вещества.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЮ, ВЫТЯЖКАМ, ДРЕНАЖНЫМ СИСТЕМАМ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ СИСТЕМАМ



BR = Горелка; H2O = Впуск воды; ASP - Экстрактор пара; BC = дымоход горелки;
 SA = Выход воды; Ø ROT = Максимальный диаметр вращения стеллажа
 Повесьте электрическую панель на боковую или заднюю стенку печи.

СЕРИЯ G:	46 C/E	57 C/E	68 C/E
L	1000	1160	1430
P	1420	1620	1970
H	2000	2200	2200
H1	1690	1830	1830
H2	1760	1960	1960
H3	1800	2000	2000
X	735	895	1115
A	600	700	700
C	400	400	500
B	280	310	380
E	200	200	250
F	1480	1680	2030
G	900	1100	1200
I	100	100	120
Ø 200 (мм)	200	200	200
Ø ВРАЩЕНИЕ (мм)	721	888	1081
МАКС.ЛОТОК (мм)	400x600	460x760	600x900
Ккал/ч (С)	40.000	50.000	70.000
кВт (Е)	24 (32)	32 (44,5)	49 (56)

ЭЛЕКТРОМОЩНОСТЬ

Электроснабжение должно иметь исправное заземление в соответствии с действующим законодательством соответствующей страны в области электроснабжения: ответственность за это несет покупатель.

Рекомендуется установить вырезную коробку с клеммной коробкой на источнике питания (также поставляется с главным выключателем с предохранителями или магнитотермическим выключателем), к которому должен быть подключен электрический кабель от духовки.

При выполнении работ по электрическому подключению необходимо соблюдать требования действующего законодательства. Подключение к электрическому щиту должен выполнять квалифицированный электрик.

Для подключения электрической коробки и блока питания используйте стандартный кабель IEC достаточной толщины для подключения к сети и других электрических функций духовки (см. схему подключения и технические характеристики).

Ответственность за электрическое подключение и необходимое для этого оборудование несет покупатель: работы должны выполняться квалифицированным техническим специалистом.

ГАЗОВОЕ МАСЛО (для версий с дизельным топливом)

- Проверьте положение подключения в соответствии с картой подключения
- Точное расстояние между резервуаром и горелкой, разница в высоте и мощности горелки, а также соблюдение действующих норм и правил определяется точным сечением подводящих трубопроводов.
- Всегда устанавливайте быстрозакрывающийся клапан
- Подключение должен выполнять квалифицированный техник.

ГАЗ (для версий с газовым топливом)

- Калибровку горелки см. в инструкции по эксплуатации горелки.
- Проверьте положение подключения в соответствии с картой подключения.
- Обратитесь к специалисту, который определит подходящий диаметр в зависимости от мощности горелки и длины подсоединяемой трубы.
- Всегда устанавливайте быстрозакрывающийся клапан
- Подключение должен выполнять квалифицированный техник.

ВОДА

- Соединение должно быть на высоте от земли, которая может быть измерена с помощью карты соединений.
- Диаметр труб $\frac{1}{2}$ диаметра газа или эквивалентный диаметр внутреннего сечения;
- Установите запорный клапан для быстрого закрытия
- Если вода особенно жесткая (высокая концентрация известняка), следует использовать смягчитель воды для предотвращения образования накипи и повреждения испарительного оборудования, а также для обеспечения лучшего результата от продукта.
- В случае внезапных изменений давления необходимо установить соответствующий регулятор давления.
- Давление в замкнутом контуре: 2-3 атм.; со скоростью потока: 25-30 литров в минуту

ВЫХЛОП ПАРОГЕНЕРАТОРА

- В положении, указанном на карте соединений.
- Минимальный диаметр трубы $\frac{3}{4}$ газа или эквивалентное внутреннее сечение;

ДЫМОХОД

- Используется для откачки избыточного пара для приготовления пищи.
- Для получения информации о материалах и мерах предосторожности, пожалуйста, обратитесь к правилам, действующим в стране установки, рекомендованным S/S AISI 316.
- Минимальная высота входа в стену от земли для считывания на карте соединений.
- Соединительные каналы, которые могут потребовать герметизации и изоляции для предотвращения охлаждения по пути следования.
- Круглый дымоход обладает наименьшей стойкостью к движению паров.
- Тяга зависит от атмосферных условий (влажность и температура) и от высоты (атмосферное давление).
- **Диаметр дымохода: для всех моделей = 200 мм.**

ПАРОВОЙ ВЫТЯЖНОЙ ДЫМОХОД

- Служит для удаления избытка пара во время или после выпечки.
- Температура может достигать 120°C.
- Требуются те же характеристики, что и для горючих дымоходов.
- **Диаметр дымохода: для всех моделей = 200 мм.**

ВВОД ПЕЧИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Убедитесь, что все соединения выполнены надлежащим образом.
- Убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на заводской табличке печи.
- Проверьте, соответствует ли вид топлива указанному на этикетке горелки (для версий, поставляемых с топливом).
- Убедитесь, что зонды термостатов правильно установлены на своих местах.
- Для автоматического функционирования перепускной клапан должен быть закрыт (в поставляемых с ним моделях).
- Направление вращения aspirатора должно совпадать со стрелкой рядом с прибором (по часовой стрелке).

ЗАПУСК

- а) Закройте главный выключатель.
- б) Нажмите кнопку пуска.
- в) Полностью закройте дверцу печи.
- г) Нажмите кнопку цикла и проверьте направление вращения вентилятора выпечки по часовой стрелке, а также направление вращения тележки, если смотреть сверху.
- д) Откалибруйте терморегулятор при 180÷200°C. Горелка или электрические нагревательные элементы должны быть запущены немедленно. Когда духовка достигнет заданной температуры, дайте ей стабилизироваться в течение примерно 20 минут.
- е) Поднимите температуру до 250°C и дайте духовке стабилизироваться еще на 20 минут.
- ж) Нажмите кнопку запуска aspirатора и убедитесь, что направление вращения aspirатора над вытяжкой по часовой стрелке.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОВОГО ИЛИ ДИЗЕЛЬНОГО ТРАКТА

Герметичность должна быть проверена специалистом, подключившим установку.

ДАВЛЕНИЕ В КАМЕРЕ СГОРАНИЯ

Длина пламени должна быть проверена специалистом по монтажу и регулировке горелки (см. справочные технические данные).

ДЛИНА ФАКЕЛА ПЛАМЕНИ

Длина пламени должна быть проверена специалистом по монтажу и регулировке горелки. В любом случае пламя ни в коем случае не должно попадать на заднюю сторону камеры сгорания.

ТЯГА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ

Тяга должна быть проверена специалистом по монтажу дымохода.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

Проверка должна выполняться техником производителя.

ПОЛОЖЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Знание положения деталей, контролирующей работу печи, необходимо для всех операций по техническому обслуживанию и ремонту.

ОБУЧЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ПЕРСОНАЛА

Печь предназначена для профессионального использования, оператор должен иметь подтвержденный опыт эксплуатации оборудования средней сложности, а также должен уметь читать и понимать инструкции по эксплуатации.

Технический специалист изготовителя (или другое лицо, ответственное за эту задачу) проведет обучение персонала эксплуатации печи.

Технический специалист проследит за тем, чтобы устные инструкции и инструкции, содержащиеся в данном руководстве, были понятны. После этого у него будет подписан документ, подтверждающий, что обучение прошло и то, чему его учили, было полностью понятно.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- Внимательно следите за содержанием настоящего документа и соблюдайте общие стандарты ЕЭС по предотвращению несчастных случаев и национальное законодательство.
- Не запускайте печь после снятия защитных приспособлений.
- Не снимайте установленные на печи защитные или предохранительные устройства.
- Персонал должен соблюдать все инструкции по технике безопасности и предосторожности, применяемые к прибору.
- Всегда используйте средства индивидуальной защиты, указанные в общих предписаниях по предотвращению несчастных случаев и государственных директивах, и следуйте инструкциям, приведенным в данном руководстве.
- Эксплуатирующая организация не должна осуществлять какие-либо операции или вмешательства по собственной инициативе, не входящие в сферу ее компетенции.
- Операторы должны информировать вышестоящее руководство о любых проблемах или опасных ситуациях, которые могут возникнуть.
- Пол вокруг печи должен быть всегда чистым, свободным и чистым.
- Каждый день, перед запуском печи, проверяйте, работают ли все выключатели, защитные устройства и другие элементы управления.
- Включать печь только после проверки отсутствия посторонних предметов или людей в ней.
- По окончании каждой рабочей смены отключать электричество, воду и топливо.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

См. специальные инструкции в соответствии с моделью панели (см. в конце данного руководства).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ

- Печь используется для производства тепла для выпечки хлеба и кондитерских изделий или, в целом, продуктов питания.
- Тепло производится с помощью дизельного топлива, сжигания газа или электрических нагревательных элементов.
- Если печь является печью сгорания: пламя образуется в камере сгорания, где оно занимает центральную часть.
- Дымовые газы, в связи с их тепловым градиентом, имеют тенденцию подниматься и удаляться по дымовым каналам в сторону дымохода.
- Продукт выпекается путем передачи нагретого при контакте с наружными стенками камеры сгорания воздуха или нагревательных элементов в печную камеру с помощью центробежного аспиратора, расположенного над теплообменником.
- В пекарной камере имеется ручной сброс датчика предохранительного термостата для управления максимальной температурой, а также датчик терморегулятора, который управляет временем работы нагревательных элементов или горелки и правильным выделением тепла для поддержания заданной температуры выпечки.
- Внутри конструкции печи и в системе подогрева воздуха находится парогенератор, на который подается питьевая вода с соответствующим контролем для производства пара, необходимого для выпечки хлеба.
- Избыточный пар должен выходить из печи, чтобы обеспечить надлежащее выпекание. Поэтому печь оснащена приспособлением для подключения к вытяжному воздуховоду для пара.
- Продукт выпекается на противнях, которые помещаются на соответствующие направляющие стеллажа.
- Стеллаж оснащен колесами, позволяющими перемещать его и вводить в пекарную камеру. Стеллаж должен быть соединен с подъемным крюком и толкаться до упора.
- Когда стеллаж загружен, закройте дверь, поворачивая ручку до упора, и запустите печь, нажав кнопки управления на передней панели.
- Печь оснащена системой, которая контролирует время выпечки. После установки этого таймера включится звуковой сигнал.
- При нажатии кнопки остановки цикла тележка автоматически переходит в положение, в котором она ожидает выгрузки готового продукта.

ВКЛЮЧЕНИЕ, ВЫКЛЮЧЕНИЕ, РЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ

ВКЛЮЧЕНИЕ И ЗАПУСК ПРОЦЕССА ВЫПЕЧКИ

- а) Нажмите кнопку пуска/остановки.
- б) Для первой выпечки в течение рабочего дня установите желаемую температуру на терморегуляторе.
- в) Для регулировки регуляторов см. инструкции в соответствии с типом панели управления.
- г) Закройте дверь, сильно нажав на ручку.
- д) Нажмите кнопку запуска цикла.
- е) Когда печь достигнет желаемой температуры, подождите около десяти минут, чтобы масса стабилизировалась.
- ж) Установите желаемое время выпечки на таймере.
- з) Установите желаемое время приготовления пара на таймере.
- и) После проверки терморегулятора на нужную температуру, открыть дверь пекарной камеры и вставить тележку с продуктом, зацепить тележку за поворотный крючок, убедиться, что она плотно закреплена, сильно надавить на ручку.
- к) Если используется пар, перед запуском цикла нажмите соответствующую кнопку, подождите несколько секунд, чтобы пар распространился по продукту, затем нажмите кнопку Пуск, чтобы запустить цикл выпечки. Запустите таймер времени выпечки.



Начинается звуковой сигнал, указывающий на завершение цикла (окончание выпечки).

ОКОНЧАНИЕ ВЫПЕЧКИ

- а) Нажмите соответствующую кнопку, чтобы выключить звуковой сигнал.
 - б) Откройте клапан выпуска пара или ознакомьтесь с инструкциями по автоматическому клапану.
 - в) Нажмите кнопку пуска вентилятора, чтобы запустить вытяжной вентилятор
 - г) Нажмите кнопку завершения цикла и подождите, пока стеллаж остановится в правильном положении.
 - д) Наденьте теплозащитные перчатки и поднимите ручку, чтобы слегка открыть дверь. Подождите несколько секунд, чтобы пары, оставшиеся в пекарной камере, выходили наружу, не причиняя вреда людям.
 - е) Полностью откройте дверь и извлеките стеллаж.
 - ж) Вставьте новую стойку и снова запустите цикл, закройте клапан сброса пара и остановите вытяжной вентилятор.
 - з) В любом случае, вытяжной вентилятор запускается автоматически при открытии дверцы. Если требуется несколько последовательных циклов выпечки, максимально закрывайте дверцы, сокращая время загрузки и выгрузки печи до минимума.
 - и) Между циклами выпечки всегда закрывайте клапан сброса пара.
- По окончании работы, чтобы остановить печь, установите температуру на терморегуляторе на НОЛЬ, откройте клапан сброса пара, нажмите кнопку запуска вытяжного вентилятора и слегка откройте дверь. Через несколько минут нажмите кнопку пуска/остановки, чтобы полностью выключить печь.

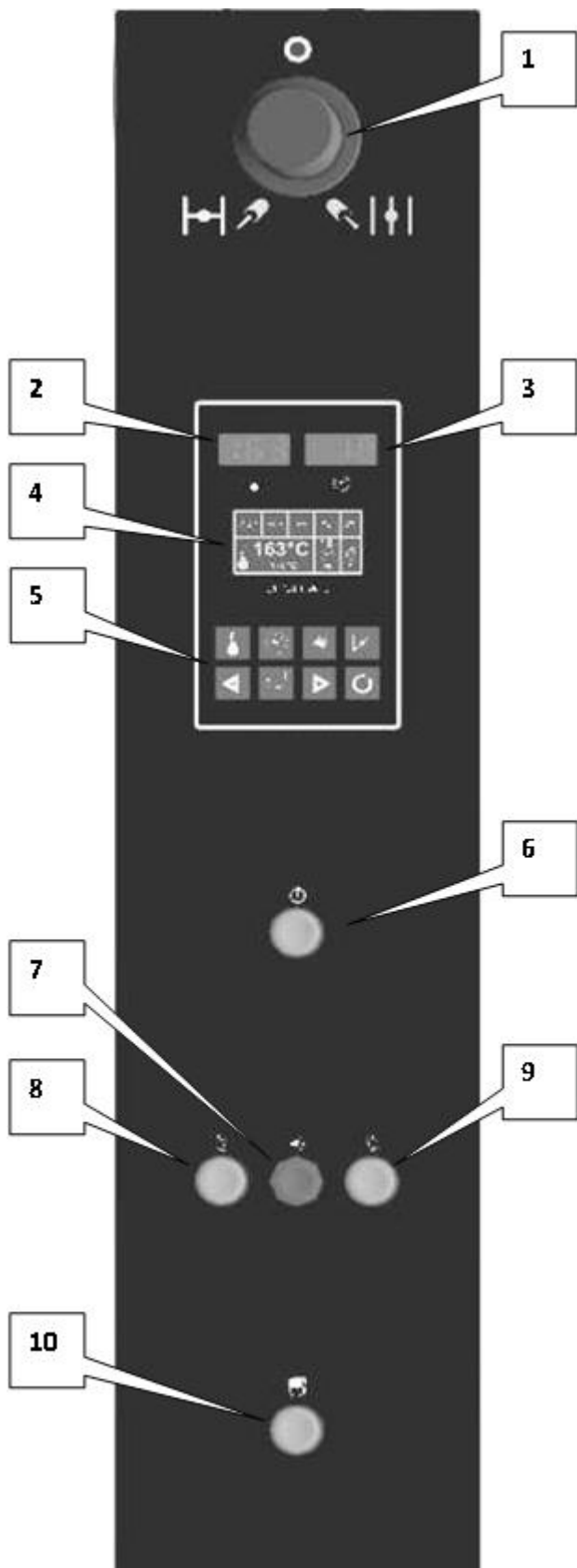


- Прежде чем полностью выключить печь, подождите не менее 20 минут с включенным вентилятором и выключенной горелкой, чтобы обеспечить охлаждение камеры сгорания. Таким образом, печь будет готова к запуску на следующий день.
- Любая регулировка выпечки должна выполняться уполномоченным техническим специалистом.

ЗАПУСК И ОБКАТКА ЦИКЛОВ ПЕЧИ

Во время цикла обкатки особые меры предосторожности при работе с печью не требуются. Достаточно проверить, что температура в пекарной камере и все рабочие циклы работают так, как указано.

ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (базовая)

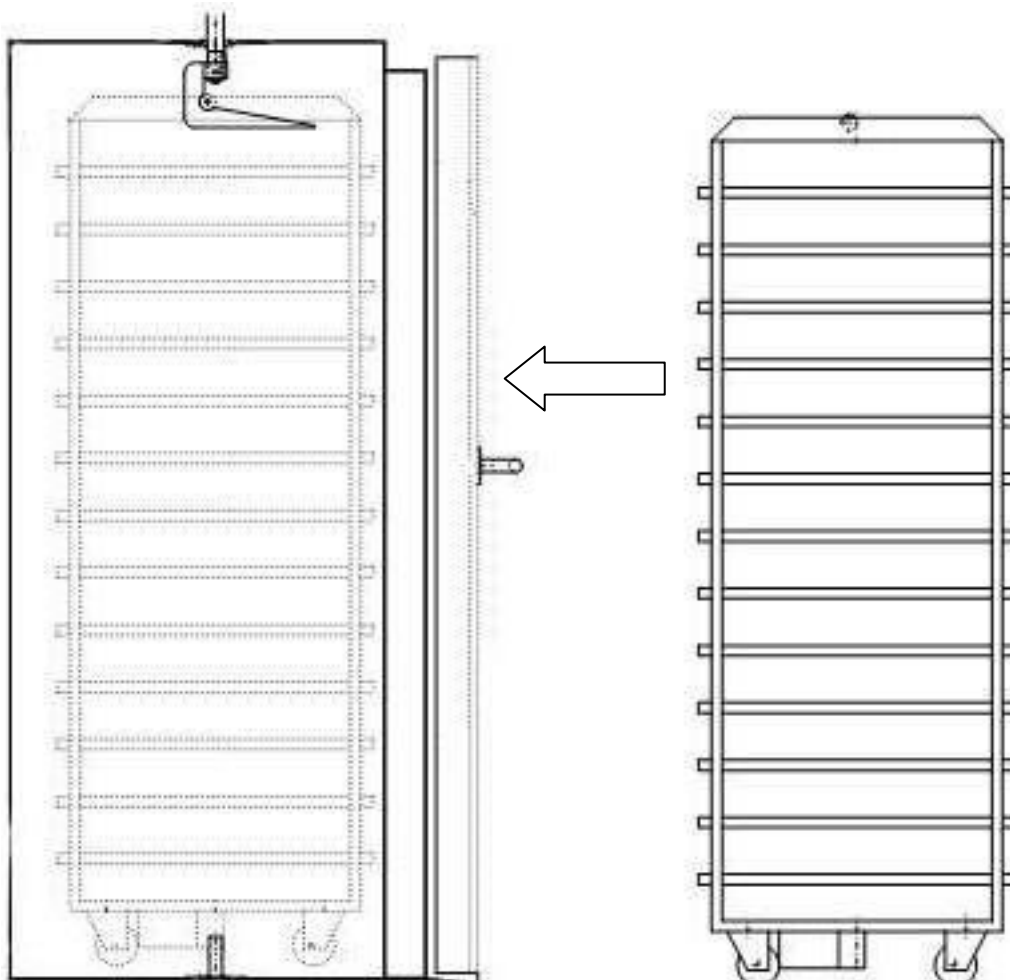


1. Стяжной болт пароотводящего клапана
2. Светодиодный индикатор температуры
3. Светодиодный индикатор времени выпечки
4. ЖК-дисплей и контроль управления
5. Программная клавиатура
6. Кнопка пуска/остановки
7. Ручная кнопка подачи пара
8. Паровой переключатель
9. Переключатель освещения в пекарной камере
10. Световой индикатор поворота стеллажа

ЗАЦЕПЛЕНИЕ И ОТЦЕПЛЕНИЕ СТЕЛЛАЖА

Как вставить стеллаж в печь:

- 1) Стеллаж должен быть установлен в печь с крючками в направлении центра печи.
- 2) Как только верхний крючок тележки встретится с верхним крючком печи, нажмите на тележку, чтобы преодолеть наклонную часть крючка, пока крючок не найдет соответствующий разъем, где он будет находиться.
- 3) Теперь нижний крючок крепится на напольном штифте.



КОНТРОЛЬ ГОРЕНИЯ

Контроль горения должен осуществляться специалистом, который выполнял монтаж, регулировку и тестирование горелки.

УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ

При открывании двери автоматически приостанавливаются следующие операции: производство тепла (горелка или нагревательные элементы), вентиляция, вращение стеллажа, подача воды в парогенератор и вытяжной вентилятор.

ЧИСТКА

Чистку необходимо производить после выключения главного выключателя и горелки, а также после закрытия водяного клапана; духовка также должна быть выключена на несколько часов, без остаточной высокой температуры внутри.

Несоблюдение этих правил может привести к серьезным травмам людей или материальному ущербу, и в этом случае производитель освобождается от ответственности.

ОБСЛУЖИВАНИЕ: ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ

ОКРАШЕННЫЙ МЕТАЛЛ	Используйте воду, денатурированный спирт или аналогичные средства и протирайте чистой тканью.
СТЕКЛА ДВЕРЕЙ:	Очищайте только в холодном состоянии водой или спиртом.
УПЛОТНЕНИЯ ДВЕРЕЙ:	Очищайте уплотнения, особенно нижнюю часть, чтобы предотвратить коррозию, которая может их повредить.
ДВИГАТЕЛИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ:	Периодически очищайте пылесосом (Не используйте сжатый воздух)
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:	Очищайте мягкой сухой тканью.
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ:	Очищайте пылесосом.
СТЕЛЛАЖ:	Очищайте спиртом и чистой тканью.

ЧАСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

КАЖДЫЙ ДЕНЬ:	Пекарная камера, стеллаж и противни.
КАЖДУЮ НЕДЕЛЮ:	Двери и стекла дверей, уплотнения и панель управления.
КАЖДЫЙ МЕСЯЦ:	Двигатели и вентиляторы, электрические части, внешние части печи.

МАТЕРИАЛЫ И СРЕДСТВА, КОТОРЫЕ НЕ ДОЛЖНЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ

Не используйте агрессивные химикаты, растворители, токсичные или не поддающиеся биологическому разложению продукты, в соответствии с действующим законодательством.

КАК ОЧИЩАТЬ ПЕКАРНУЮ КАМЕРУ

Используйте пылесос (для очистки стенок печи используйте пропитанную водой ткань)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ



Снятие или модификация предохранительных устройств освобождает Equip Group от любой ответственности в случае аварии, повреждения или неисправности машины

- Все работы по техобслуживанию и ремонту должны выполняться при выключенной машине и главном выключателе в положении "0".
- **Любая операция, выполняемая под напряжением электрооборудования, может привести к тяжелым травмам или смертельному исходу.** Необходимо также прекратить подачу воды и топлива. Печь должна заранее быть выключена на несколько часов, чтобы не допустить сохранения высоких температур внутри.
- Осторожно нажмите кнопки пуска и убедитесь, что они не представляют опасности для людей и предметов.
- Убедитесь, что снятые защитные приспособления установлены на место, прежде чем снова использовать машину.
- Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны выполняться квалифицированным персоналом.
- Во время работ по техническому обслуживанию и ремонту все лица, не имеющие соответствующего допуска, должны находиться на безопасном расстоянии от машины.
- После завершения всех работ по ремонту и техническому обслуживанию перед повторным вводом

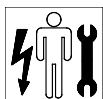
машины в эксплуатацию техник, отвечающий за эти работы, должен убедиться, что все работы завершены, предохранительные устройства приведены в действие, и все операторы находятся на безопасном расстоянии от машины или в любом случае покинули опасную зону.

ПРОГРАММА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Операторы:



Техник по горелкам



Квалифицированный техник

Соблюдение этой минимальной программы техобслуживания, которая помогает поддерживать технические, производственные и безопасные условия в течение длительного времени, как запланировано производителем, позволяет печи работать без каких-либо проблем в течение длительного времени.

КАЖДЫЙ МЕСЯЦ: Следите за тем, чтобы все аварийные электрические детали были в хорошем рабочем состоянии.

КАЖДЫЕ ПОЛГОДА: Чистка и регулировка горелки, выполняемая квалифицированным специалистом

КАЖДЫЕ ПОЛГОДА: Рекомендуется проверять все электрические компоненты: предохранительные термостаты, концевые выключатели, предохранители, а также очищать электровентильеры, проверить надежность клеммных соединений и контактов, а также целостность кабелей и проводов. Кроме того, проверить все движущиеся части и их крепления – дверной замок, петли двери, привод телеги, мотор-редуктор

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ: ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РЕМОНТ

При возникновении неисправности обратитесь к разделу «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ», если степень повреждения такова, что приходится прибегать к специализированному вмешательству, или если достаточно мало понимания и знания содержания настоящего руководства.

ПРОГРАММА СМАЗКИ

КАЖДЫЙ МЕСЯЦ: для смазывания распылите масло на детали ручки и дверные петли.

КАК ЗАКАЗАТЬ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Для заказа запасных частей ознакомьтесь со следующей информацией:

- Модель печи
- Тип печи
- Серийный номер
- Год выпуска
- Вид поставки

УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

ПРОБЛЕМЫ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВОЗНИКНУТЬ

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ
На панели управления ничего не горит (2)	<ul style="list-style-type: none"> Активировано устройство магнитотермической защиты 	<ul style="list-style-type: none"> Сбросьте магнитотермического выключателя
Двигатели не запускаются	<ul style="list-style-type: none"> Активировано соответствующее магнитотермическое устройство защиты 	<ul style="list-style-type: none"> Сбросьте магнитотермического выключателя
Вентиляторы и стеллаж не запускаются (2)	<ul style="list-style-type: none"> Концевой выключатель двери заблокирован или неисправен, другие причины. 	<ul style="list-style-type: none"> Отключите или замените концевой выключатель двери
Стеллаж не останавливается в правильном положении (2)	<ul style="list-style-type: none"> Смещение кулачкового вала или концевого выключателя стеллажа 	<ul style="list-style-type: none"> Установите их в правильное место и затяните винты концевого выключателя
Непрерывная утечка воды из выхлопа парогенератора.	<ul style="list-style-type: none"> Электромагнитный клапан загрязнен или неисправен. 	<ul style="list-style-type: none"> Очистите или замените его;
Сбой в работе горелки	<ul style="list-style-type: none"> Недостаток газового масла Фотоэлектрический элемент загрязнен Сопло и каналы горелки загрязнены 	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте каналы и резервуары Очистите фотоэлементы, сопла и воздухопроводы Свяжитесь со специалистом по горелкам
Горелка или нагревательные элементы не запускаются.	<ul style="list-style-type: none"> Активирован защитный термостат Неисправности в цепи управления. 	<ul style="list-style-type: none"> Сбросьте защитного термостата Замените поврежденные детали
Недостаточная выработка пара	<ul style="list-style-type: none"> Низкая температура печи Недостаточное количество воды (время-давление) Слишком много последовательных впрысков пара Образование накипи на элементах и каналах распыления. 	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте температуру Увеличьте давление и время подачи пара. Уменьшите количество подач пара Очистите каналы и удалите накипь
Освещение камеры не включается (2).	<ul style="list-style-type: none"> Активировано соответствующее магнитотермическое устройство защиты Лампочка перегорела Неисправные компоненты или соединения 	<ul style="list-style-type: none"> Сбросьте магнитотермического выключателя Замените его (их) на аналогичный Проверьте компоненты и при необходимости замените их
Некоторые из сигнальных огней не загораются	<ul style="list-style-type: none"> Лампочка перегорела Неисправные компоненты 	<ul style="list-style-type: none"> Замените комплектующей деталью с теми же характеристиками

(2) См. схему подключения

ХРАНЕНИЕ ПЕЧИ

Если печь неактивна, необходимо принять следующие меры предосторожности. Что касается горелки, следуйте инструкциям в соответствующем руководстве.

Если печь никогда не использовалась, никаких мер предосторожности не требуются, за исключением того, что ее следует хранить в сухом месте.

ВРЕМЕННОЕ ХРАНЕНИЕ

- В случае временного простоя рекомендуется очистить дымоотводы и всю тепловую группу в целом
- Тщательно очистите печь, включая пекарную камеру.
- Опорожните водопроводные трубы

ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ

- В случае длительного бездействия рекомендуется очистить дымоходы и всю тепловую группу в целом
- Тщательно очистите пекарную камеру
- Опорожните водопроводные трубы
- Закройте сливные отверстия, чтобы предотвратить попадание в них посторонних предметов.
- Храните печь в сухом месте, накройте ее пленкой, чтобы избежать накопления пыли и грязи, и оставьте дверь приоткрытой.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ПРОДАЖА

В случае продажи покупатель имеет право на получение информации о произведенном ремонте печи и инструкций по ее эксплуатации и техническому обслуживанию; покупатель должен получить всю документацию вместе с декларацией о соответствии.

ДЕМОНТАЖ / УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы печь может быть демонтирована. Эта операция должна проводиться в соответствии с местным законодательством, касающимся утилизации, а также законодательством ЕС по охране окружающей среды.

Директива 75/442/ЕЕС (и последующие изменения) об утилизации непатентованных отходов;

Директива 75/439/ЕЕС (и последующие изменения) об утилизации отработанного масла.

ИНФОРМАЦИЯ О ВЫДЕЛЕНИИ ВОЗДУШНОГО ШУМА

Так как печь имеет вращающиеся массы небольшого размера и малое число оборотов, уровень звукового давления ниже 80 дБ(А).

Шум, издаваемый дымоходом, может превышать дифференциальное значение во внешней среде по отношению к остаточному шуму в данной зоне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ (из UNI EN 60204-1)

ГАРАНТИЯ

На печь распространяется 12-месячная гарантия от даты поставки, которая распространяется только на те детали, которые имеют производственные дефекты, за исключением двигателей, горелок и электрической системы. Этот гарантийный срок рассчитан на обычный срок эксплуатации машины 8 часов, более длительный срок эксплуатации приведет к пропорциональному сокращению гарантийного срока. Гарантия не распространяется на детали, поврежденные во время транспортировки, а также в результате неправильной или неправильной установки или обслуживания, небрежности или некомпетентного использования. Гарантия действительна только для первоначального покупателя и ни при каких обстоятельствах не предусматривает замену машины. Гарантия утрачивает силу, если машина была повреждена, модифицирована или отремонтирована персоналом, не уполномоченным Equip Group. Производитель не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, причиненный людям, животным или предметам, в результате поломки машины или вследствие принудительного прекращения ее эксплуатации. Ремонт или замена дефектных деталей будет производиться на территории заказчика. Расходы на проезд, питание и проживание персонала, направленного для ремонта или замены неисправных деталей, оплачиваются заказчиком. Кроме того, заказчик оплачивает стоимость труда и проезда технического специалиста компании; почасовая оплата рассчитывается в соответствии с таблицами A.n.i.m.a. Если, по мнению технического специалиста, ремонт на территории заказчика невозможен, заказчик должен обеспечить отправку машины в компанию Equip Group за свой счет. После ремонта, компания Equip Group отправит машину назад. По истечении гарантийного срока, указанного выше, будет произведен ремонт с оплатой труда (также в соответствии с графиком A.n.i.m.a.), транспортных расходов, расходов на питание и проживание, а также расходов на замену деталей и, при необходимости, транспортных расходов. Технический персонал будет иметь тарифы по шкалам A.n.i.m.a. Для того, чтобы воспользоваться гарантией, гарантийный талон должен быть заполнен и отправлен обратно в течение 15 дней от даты поставки. Если покупатель не может предоставить копию сертификата, который должен храниться у заказчика, гарантия может быть признана утратившей силу.

Клиенты, не выполняющие согласованные платежи, не могут воспользоваться правом на гарантию.

КОПИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ ЕС



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ



(Директива 2006/42/ЕС добавления IIA)

Производитель

EUROPA S.r.l. Via del Lavoro (Виа дел Лаворо), 53 36034 Мало - Виченца, Италия

Заявляет, что машина

Тип	Модель:
Серийный номер n°:	Год выпуска:
Наименование продукта:	
Целевое использование:	

соответствует Директивам

Директива 2006/427/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 года о механизмах и вносящая изменения в Директиву 95/16/ЕС (отказ)
Директива 2004/1087ЕС Европейского парламента и Совета от 15 декабря 2004 года о согласовании законов государств-членов относительно электромагнитной совместимости, отменяющая директиву 89/336/ЕЕС
Директива 2006/95/ЕС Европейского парламента и Совета от 12 декабря 2006 года о согласовании законов государств-членов ЕС относительно электрических материалов, предназначенных для использования в определенных пределах напряжения
Директива UNI EN 1673 от октября 2002 года о ротационных стеллажных печах
Директива 2009/142/ЕС от 30 ноября 2009 года, газовые приборы

Ссылка на согласованные законы:

EN 12100-1 ; EN 12100-2 ; EN 60204-1 (где применимо)

и уполномочивает

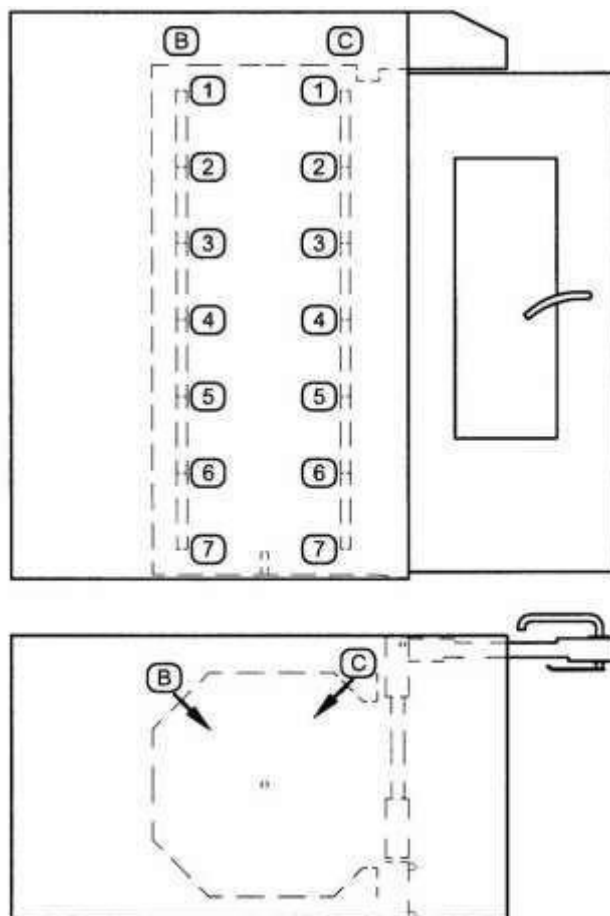
EUROPA S.r.l. Via del Lavoro (Виа дел Лаворо), 53 36034 Мало - Виченца, Италия
Мистер Пьетро Сотторива

изложить техническое досье

Молина ди Мало,

генеральный директор

БАЗОВАЯ ТАБЛИЦА НАСТРОЕК ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ МОДЕЛЕЙ СЕРИИ G



Зазор (значение), выраженный в миллиметрах (мм).

Mod.	46 (4060)		57 (4676)		68 (6090)	
	Ⓒ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓑ
①	6	5	5	5	5	5
②	11	5	10	10	11	13
③	6	5	10	10	11	13
④	6	5	10	10	11	13
⑤	6	7	10	10	11	13
⑥	8	7	10	10	11	13
⑦	7	6	10	10	11	13

НАСТРОЙКИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ, ОТЛИЧНЫЕ ОТ СТАНДАРТНЫХ

Серия вращающихся печей серии G имеет регулируемые ребра для распределения воздуха внутри пекарной камеры.

На предыдущей странице показаны стандартные настройки для различных моделей серии G. Для специального применения можно установить другие нормы. Для регулировки ослабьте латунные гайки, блокирующие различные ребра, и измените освещение протока воздуха в соответствии с различными потребностями; наконец, снова затяните гайки.

Серия вертикальных ребер, отмеченных символом (С), используется для регулировки процесса приготовления в центральной части противней: большее количество света пропускаемого воздуха усиливает приготовление пищи в центре противня и наоборот.

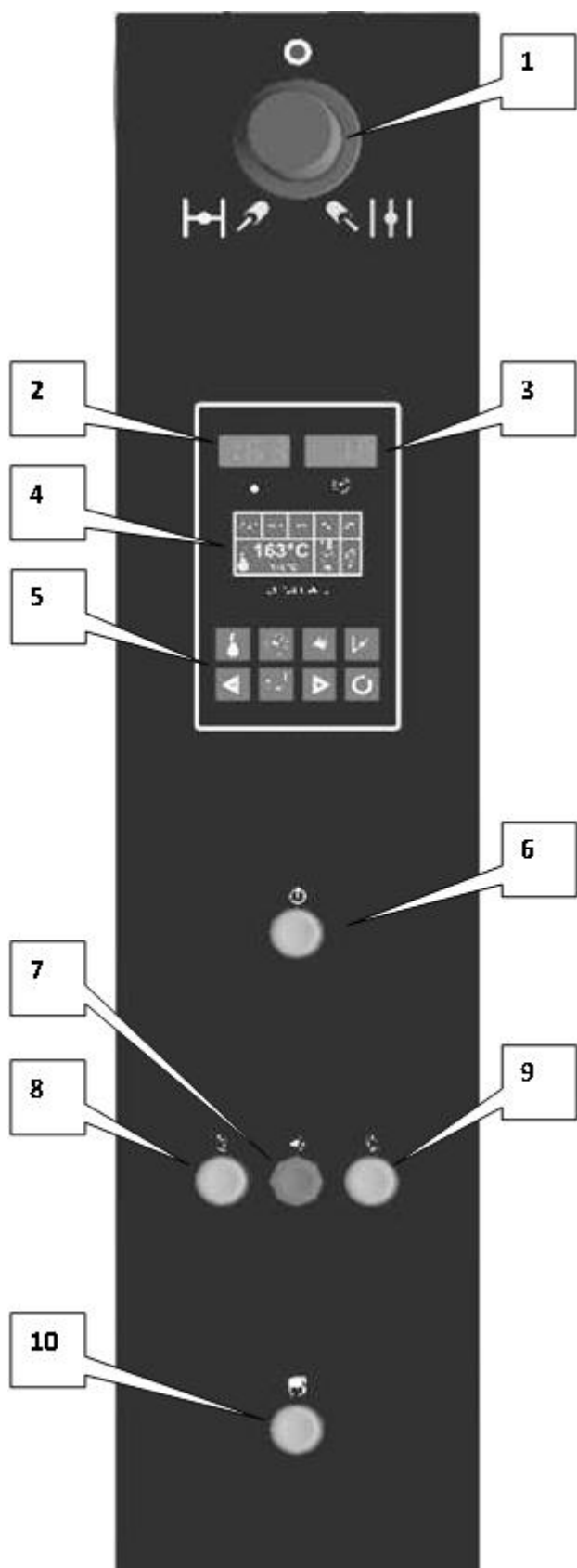
Серия вертикальных ребер, отмеченных символами (В) и (В вправо / влево), используются для регулировки процесса приготовления по периметру противней: больше света пропускает воздух, что повышает эффективность приготовления по краям и наоборот.

Все настройки должны выполняться путем перемещения регулировочных ребер по миллиметру за раз, как в закрытом, так и в открытом положении.

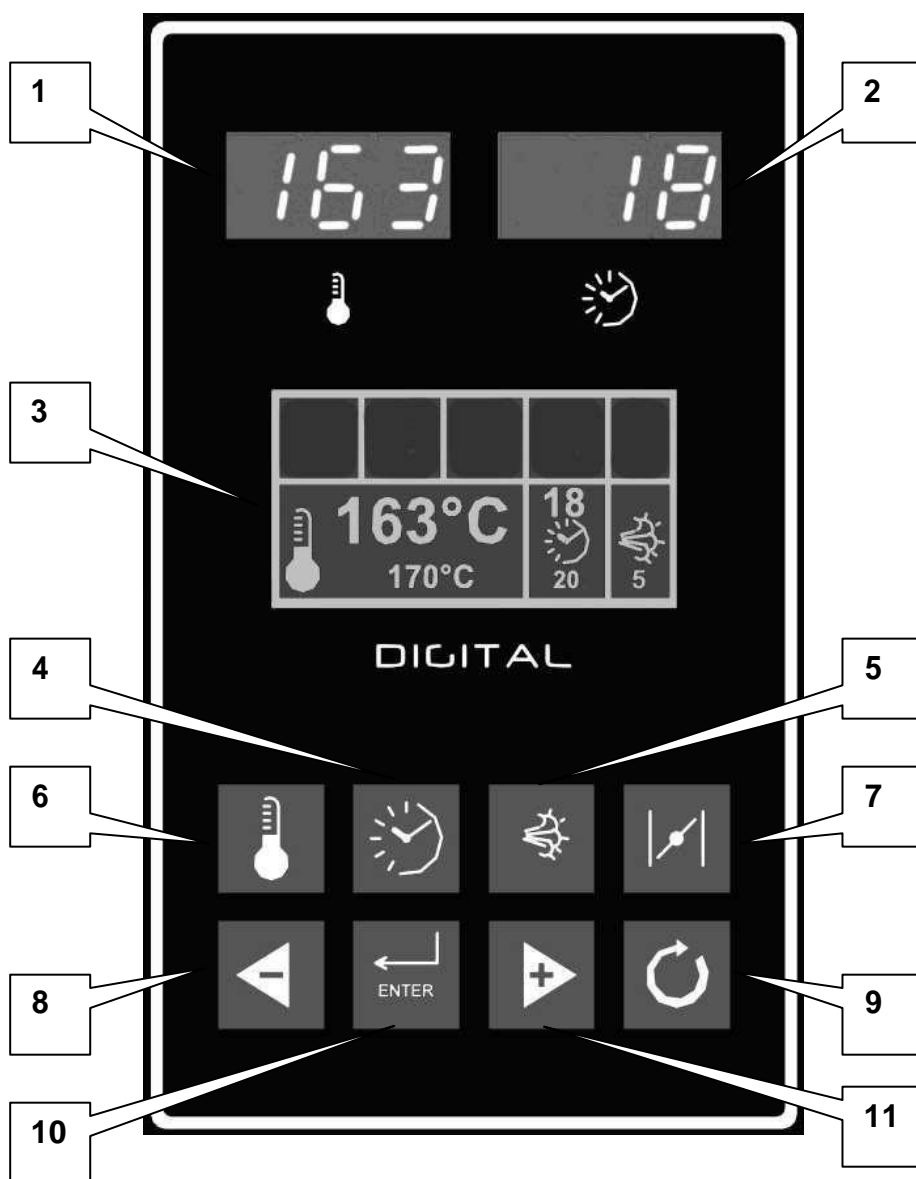
ТИП ПРИГОТОВЛЕНИЯ	НЕОБХОДИМАЯ НАСТРОЙКА
Слабое приготовление в центре противней.	<ul style="list-style-type: none">• в местах, выделенных для открытия подающих крыльев, которые служат центром (С).• закройте подающие крылья, которые служат краями (В) и (В вправо), (В влево).
Сильное приготовление в центре противней.	<ul style="list-style-type: none">• в местах, где очевидно откроются подающие крылья, которые служат краями (В) и (В), (В), (В слева).• закройте подающие крылья, которые служат центром (С).
Слабое приготовление на каком-либо участке.	<ul style="list-style-type: none">• в местах, где открыты подающие клапаны, как по центру (С), так и по краям (В) и (В), (В вправо), (В влево).
Сильное приготовление на каком-либо участке.	<ul style="list-style-type: none">• в местах, где очевидно закрытие подающих ребер, как центральных (С), так и краев (В) и (В), (В), (В), (В слева).

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (базовая)

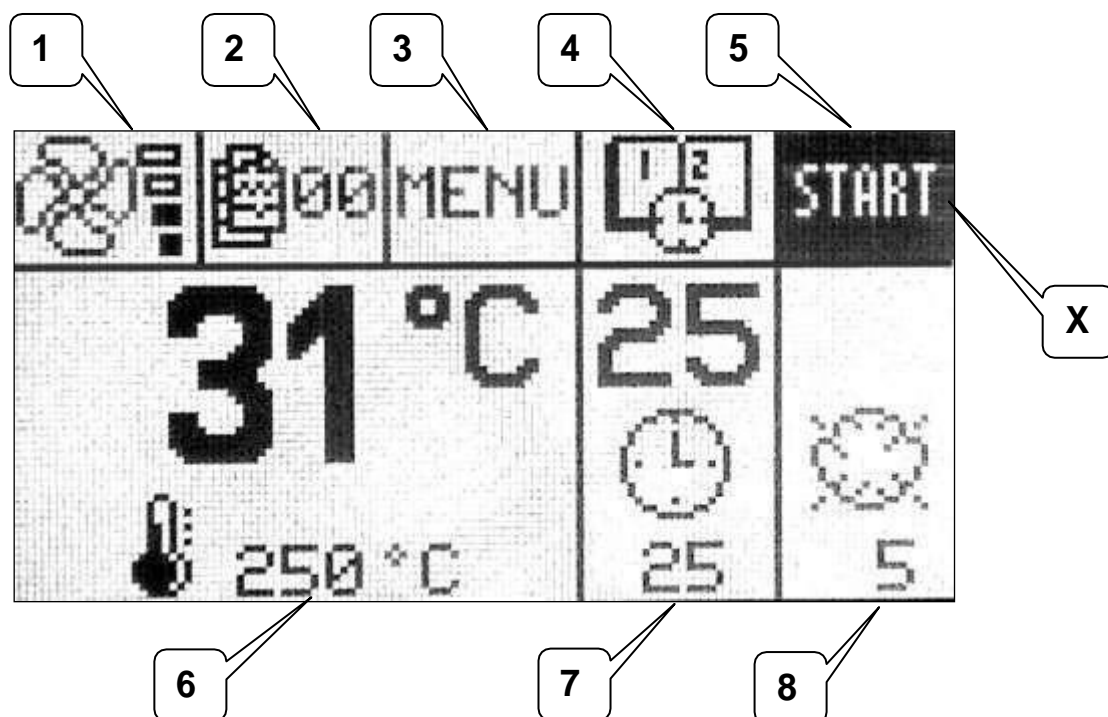


1. Стяжной болт пароотводящего клапана
2. Светодиодный индикатор температуры
3. Светодиодный индикатор времени выпечки
4. ЖК-дисплей и контроль управления
5. Программная клавиатура
6. Кнопка пуска/остановки
7. Ручная кнопка подачи пара
8. Паровой переключатель
9. Переключатель освещения в пекарной камере
10. Световой индикатор поворота стеллажа



1. Светодиодный индикатор температуры
2. Светодиодный индикатор времени выпечки
3. ЖК-дисплей и контроль управления
4. Кнопка установки времени выпечки
5. Кнопка установки времени подачи пара
6. Кнопка установки температуры выпечки
7. Автоматический демпфер пара (опция)
8. Кнопка уменьшения значения или смещения влево
9. Кнопка запуска/остановки цикла выпечки
10. Кнопка подтверждения значения
11. Кнопка увеличения значения или перемещения вправо

БАЗОВАЯ ЦИФРОВАЯ ВЕРСИЯ



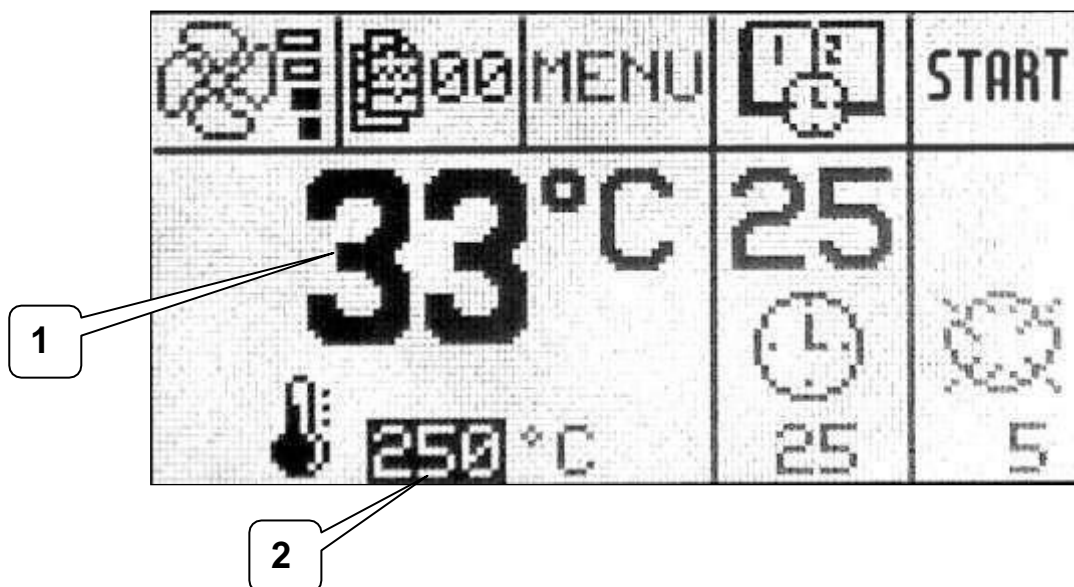
1. Выбор скорости вентиляции (низкой или высокой)
 2. Выбор автоматических программ (30)
 3. Настройка параметров управления
 4. Дата, время и отложенный старт
 5. Цикл выпечки Пуск / Стоп
 6. Установка температуры
 7. Установка времени выпечки (в минутах)
 8. Установка времени подачи пара (в секундах)
- X. Положение курсора: Темное выделенное окошко

ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Установка температуры в пекарной камере

Значение (1) - это фактическая текущая температура в пекарной камере.

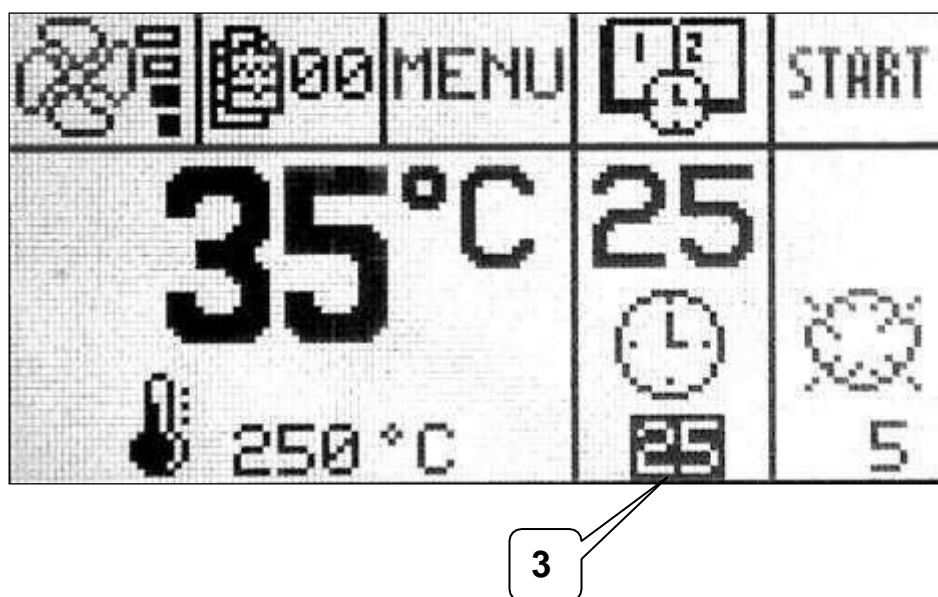
Наведите курсор на заданное значение **Температуры (2)** (обозначена значком 🌡️). Нажмите **Enter**, и когда начнет мигать ранее установленное значение, нажмите клавиши + и -, чтобы изменить значение (максимальное значение, которое может быть установлено, определяется значением температуры, установленным в параметрах машины). Чтобы подтвердить установленное значение, нажмите **Enter** еще раз. Заданное значение перестает мигать и сохраняется в памяти. Если модификация происходит при активном цикле выпечки, то значение не сохраняется и достигает ранее установленного значения для следующей выпечки.



Установка времени выпечки.

Наведите курсор на заданное значение **Время выпечки (3)** (обозначена значком 🕒) нажмите **Enter**, нажмите клавиши + и -, чтобы изменить значение (99 минут - это максимальное значение, которое можно установить).

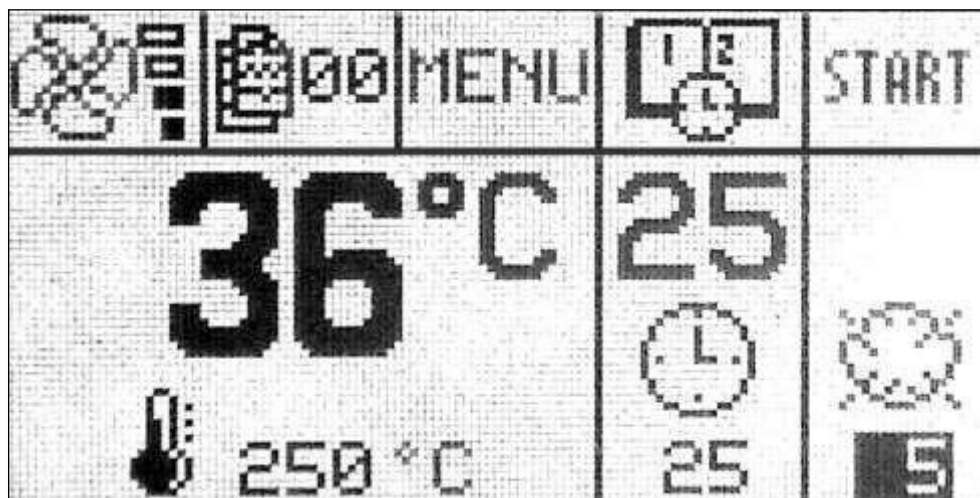
Для подтверждения значения нажмите **Enter** и покиньте настройку.



Установка времени подачи пара.

Наведите курсор на заданное значение **Времени подачи пара (4)** и нажмите **Enter**. Нажимая клавиши + и -, изменить значение (99 секунд - это максимальное значение, которое можно установить).

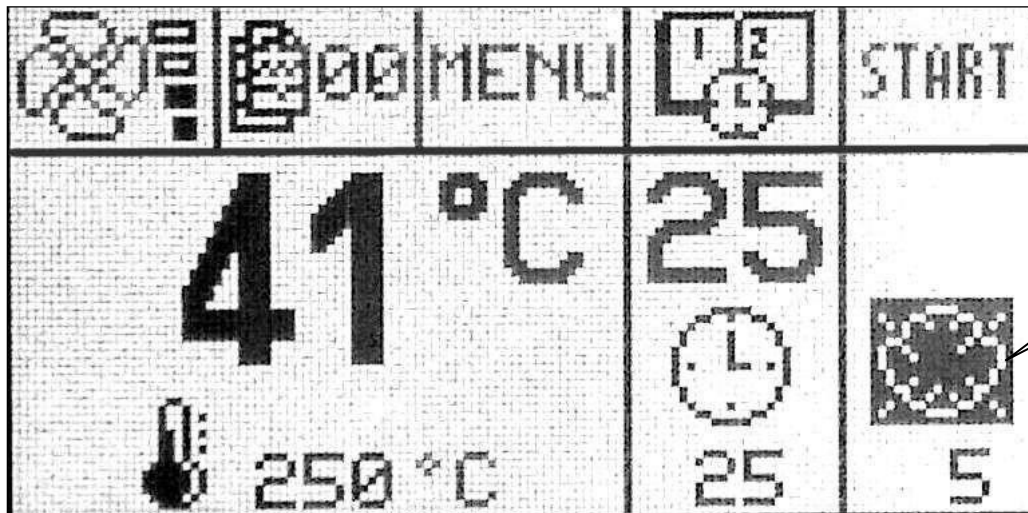
Для подтверждения значения нажмите **Enter** и покиньте настройку.



4

Включение ручной подачи пара.

Наведите курсор на значок ☀️ (5) когда **Enter** удерживается нажатой, и пар будет впрыскиваться вручную. В этом случае заданное значение **Время подачи пара** указывает время срабатывания ручного режима подачи пара (в секундах), когда **Enter** отключается, подача пара отключается.



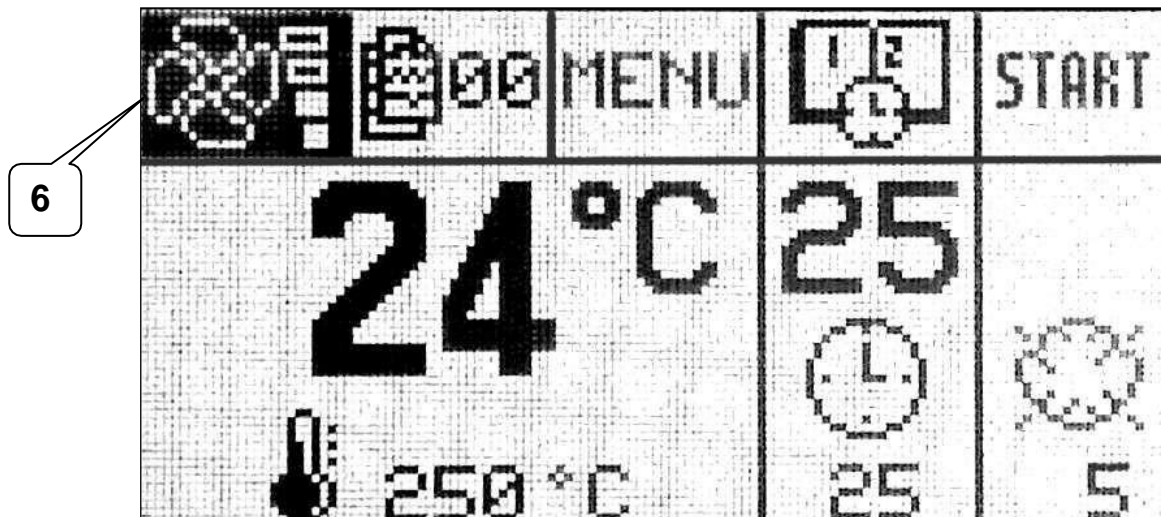
5

Выбор скорости вентиляции (низкой или высокой)

Для установки скорости вентиляции наведите курсор на окно в левом верхнем углу (6) и нажмите на него. **Enter**. Нажимайте клавиши + и - для изменения значения:

- 2 метки : Низкая скорость
- 4 метки : Высокая скорость

Для подтверждения значения нажмите **Enter** и покиньте настройку.

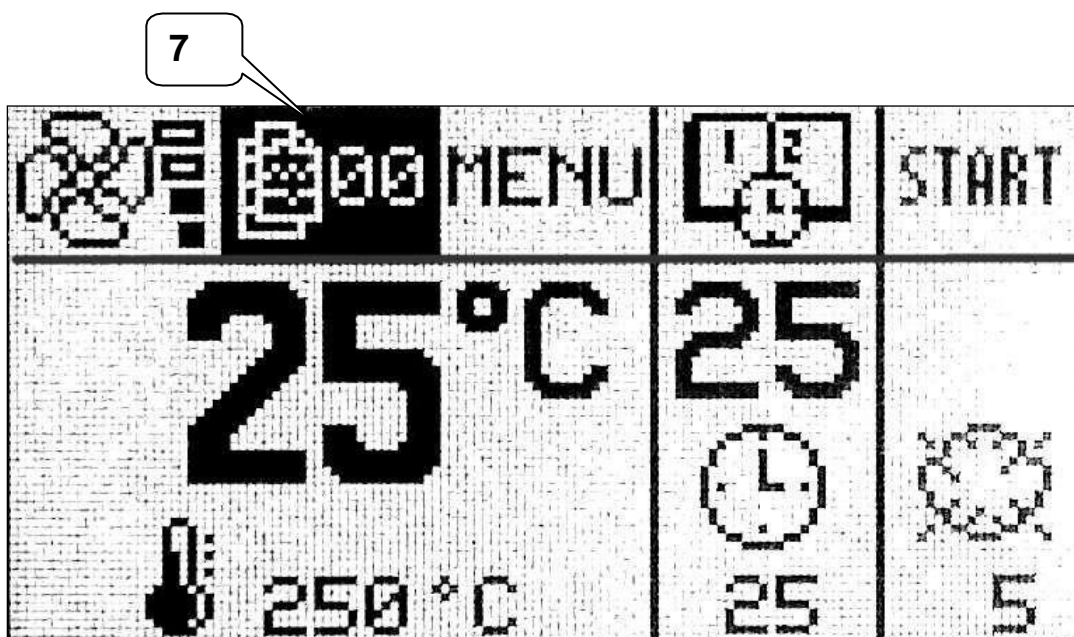


Настройка программ.

Наведите курсор на значок (7), нажмите **Enter**, с помощью клавиш + и - выберите нужную программу (макс. 30 программ).

Установите параметры, как указано выше, чтобы сохранить программу нажатием клавиши **Enter** выйти из фазы настройки или повторить процедуру для другой программы.

Заданное значение «Программа» не может быть изменена, если устройство выполняет цикл выпечки.



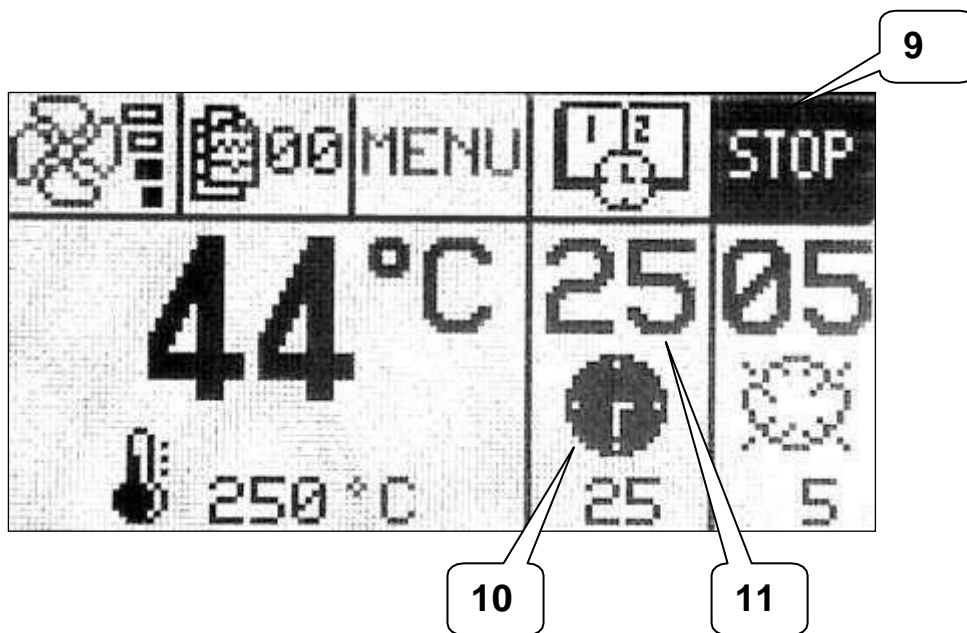
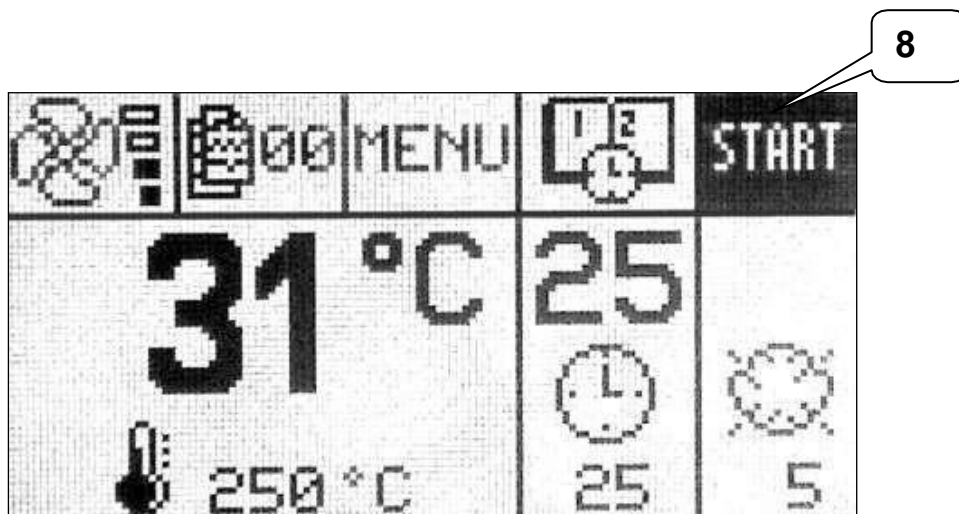
Время выпечки Старт / Стоп

Переместите курсор на «СТАРТ» (8) или «СТОП» (9). Нажмите **Enter**, и устройство переключится в режим

СТОП -> СТАРТ режим или наоборот.


Индикация «СТАРТ» (8) показывает, что прибор ожидает активации цикла выпечки, при нажатии **Enter** запускается цикл и в поле отображается «СТОП» (9), одновременно с этим таймер времени выпечки в режиме обратного отсчета (11) и на значке Часов (10) показано вращение по часовой стрелке.

По окончании приготовления активируется внутренний звуковой сигнал и мигает «СТОП», чтобы выключить звуковой сигнал и завершить цикл приготовления, нажмите **Enter**, чтобы снова появилось сообщение «СТАРТ».

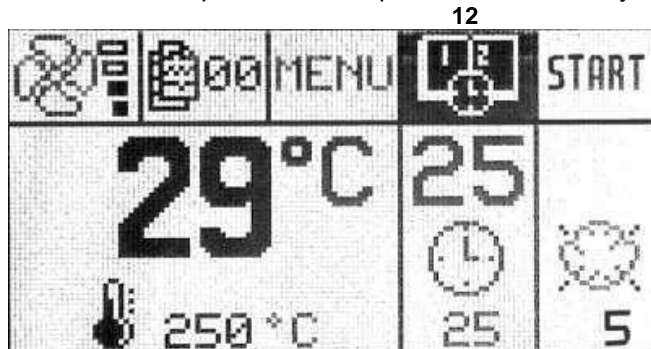


Настройка часов

Наведите курсор на значок  (12), нажмите Enter и, попав на страницу меню «Время»,

нажмите на значок  (13) чтобы установить текущую дату и время.

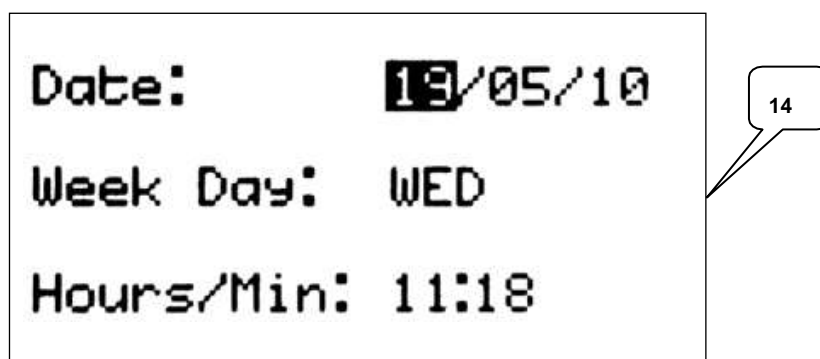
Переместите курсор для перехода к установке даты и времени часов (14), нажмите клавиши + и - для выбора параметра, нажмите **Enter** для перехода в режим установки, установите значение и снова нажмите **Enter** для подтверждения и сохранения значения, установленного в памяти.






Меню «Время»



Установка времени и даты

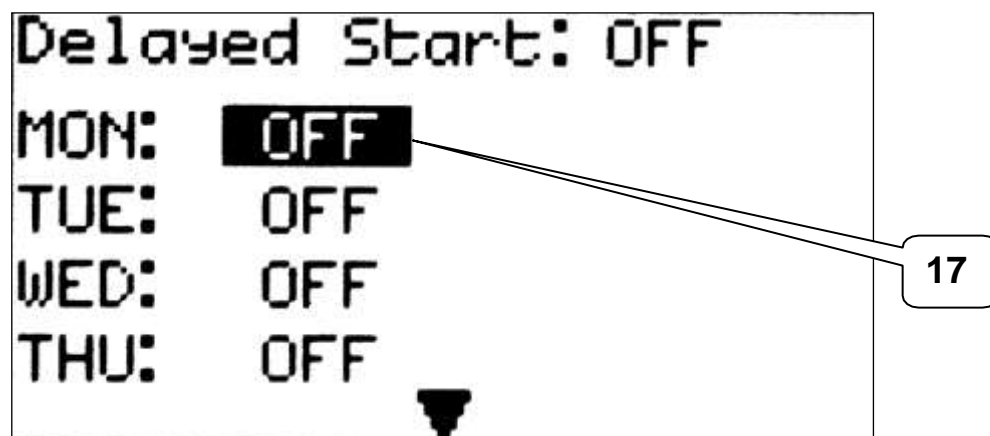


Настройка отложенного старта (ежедневно или еженедельно)

Наведите курсор на значок , нажмите Enter и, попав на страницу меню "Время", нажмите на значок отложенного старта  (15). Чтобы активировать отложенный старт, включите его с соответствующей страницы (16). Установите время и день недели, в который должна быть запущена камера печи (17). Если отложенный старт активен, на главной странице, устройство отобразит день недели / время, установленное для запуска печи, значок текущей даты и времени . При установленном на приборе времени запуска прибор запускает нагрев камеры до температуры, заданной в программе 00 (ручное или предварительное программирование).




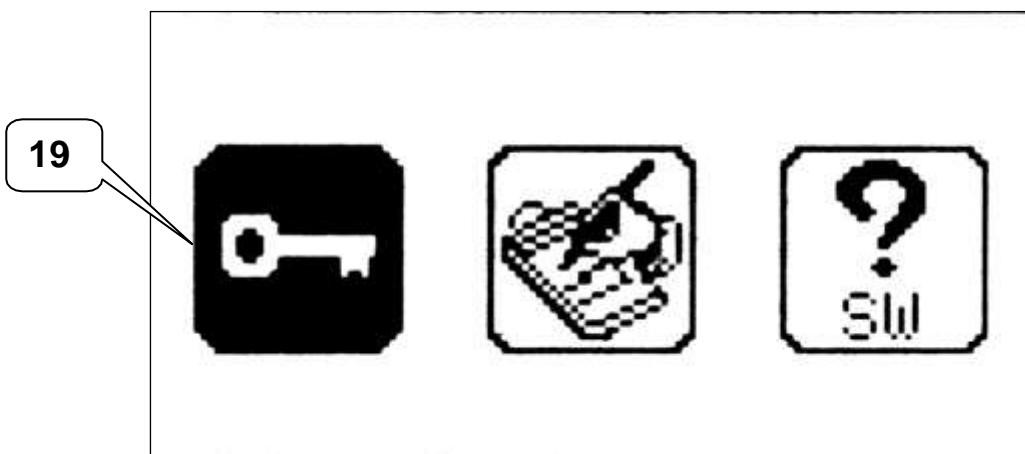
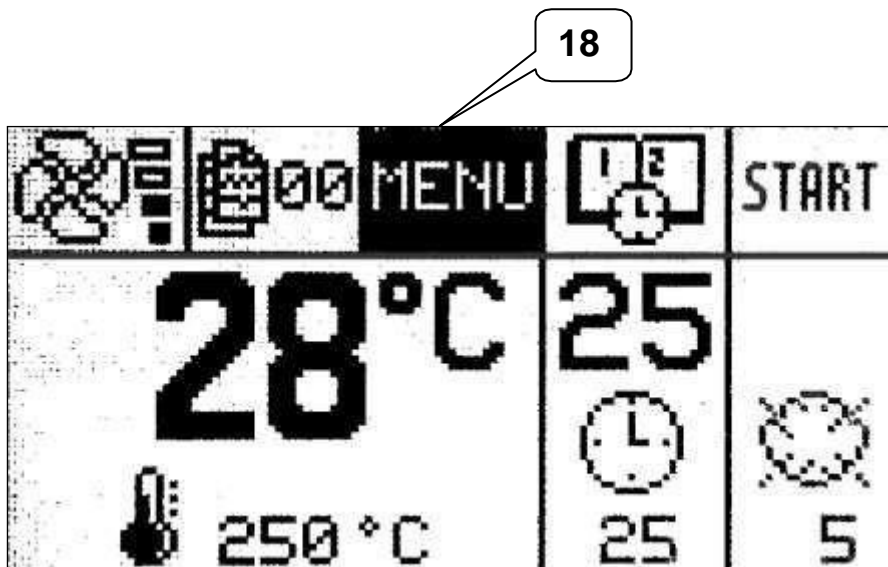
Меню «Время»



Программирование параметров машины

Наведите курсор на «МЕНЮ» (18), войдя в меню настройки, нажмите **Enter**.

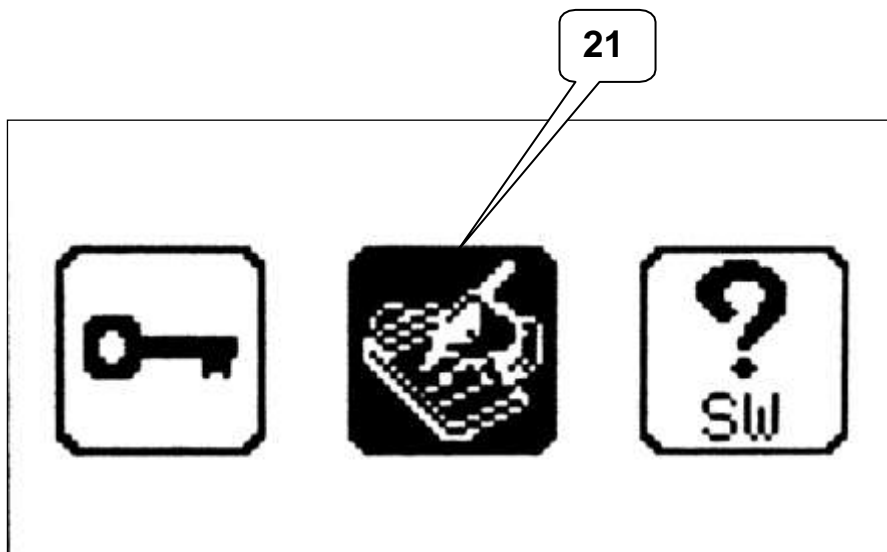
Только для авторизованных специалистов, если значок  (19) выбран в меню **Параметры машины**, необходимо ввести пароль (20) для доступа к настройке параметров машины.



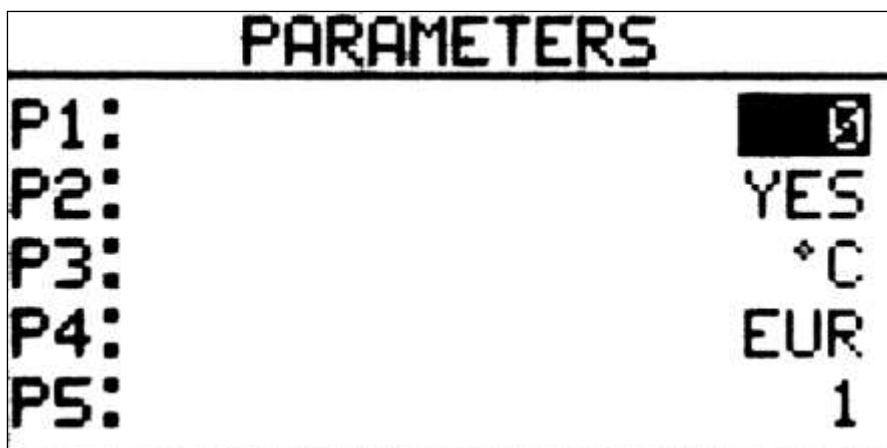
Пароль

Программирование параметров машины на уровне пользователя

На странице меню настроек выберите значок (21) для входа на страницу Меню пользователя



Меню настроек



Меню пользователя

Параметры, которые могут быть изменены (также управляются переключателем), следующие:

P1	Контраст ЖК-видео	от -50 до +50
P2	Фон ЖК-дисплея	Голубой : НЕТ или белый : ДА
P3	Единицы измерения температуры	°C or °F
P4	Тип даты	Европа : день/месяц/год или США : месяц/день/год
P5	Количество отложенных ежедневных стартов	1 или 2

Примечание: Если параметр P5 установлен на 2, на экране меню пользователя будут отображаться 2 раза в день.

Отображение версии ПО

На странице меню настроек выберите значок (22) для входа на страницу меню Версия программного обеспечения.

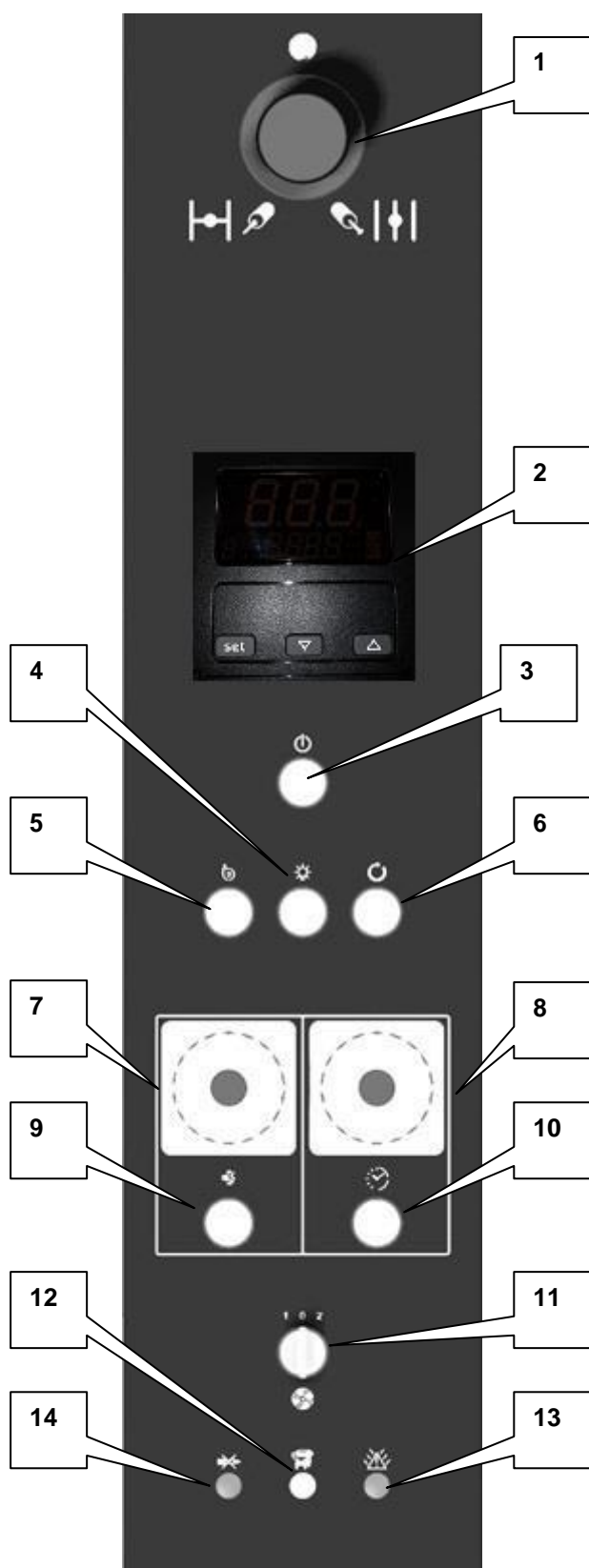


Меню настроек



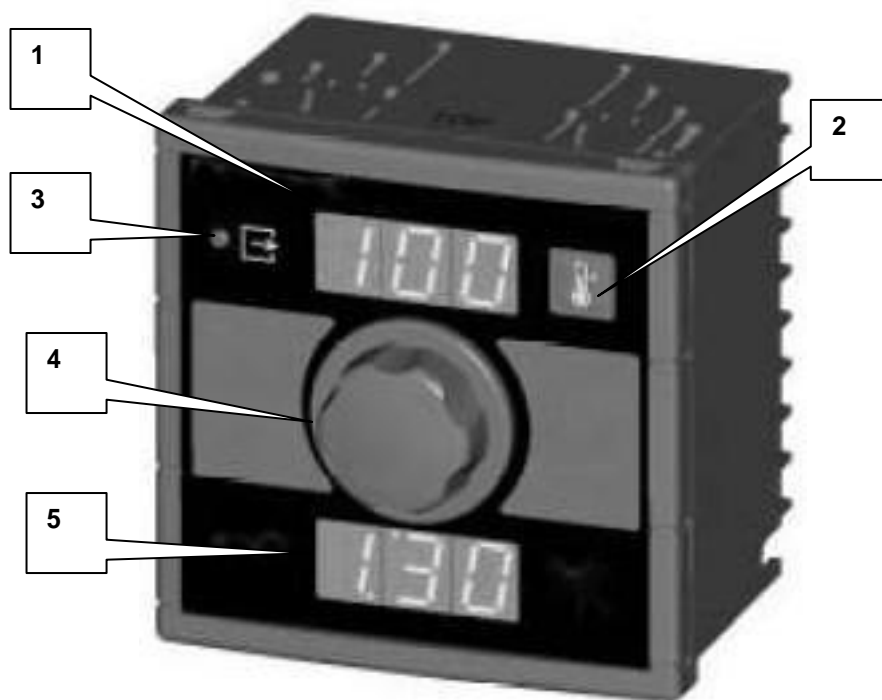
Меню версии ПО

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



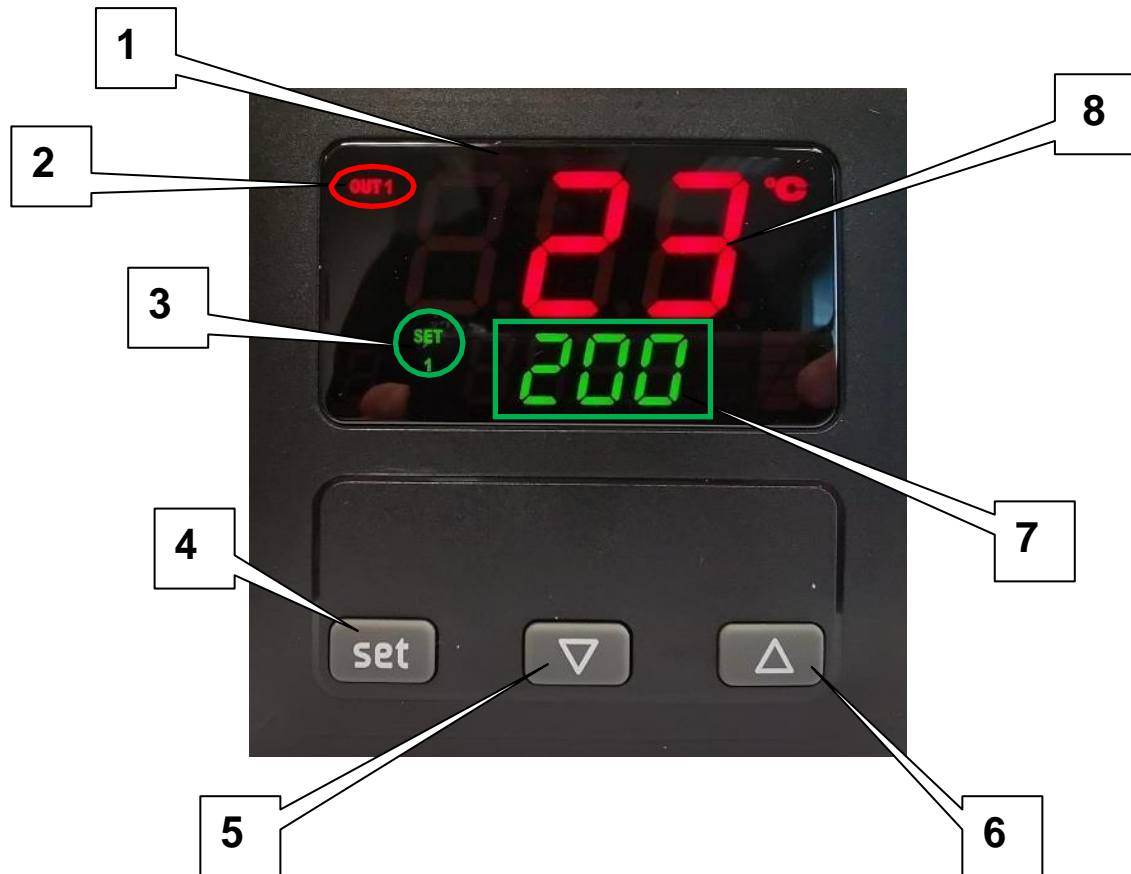
1. Заслонка пароудаления
2. Терморегулятор
3. Кнопка / переключатель Пуск / Стоп
4. Кнопка / переключатель освещения в камере
5. Кнопка / переключатель экстрактора пара
6. Кнопка / переключатель цикла выпечки
7. Таймер пара
8. Таймер выпечки
9. Кнопка / переключатель подачи пара
10. Кнопка / переключатель таймера цикла
11. Селектор скорости вентилятора (опция)
12. Световой индикатор вращения тележки
13. Световой индикатор общего сигнала тревоги
14. Световой индикатор неисправности горелки

Базовый терморегулятор





1. Отображение заданной температуры
2. Кнопка для установки температуры
3. Световой индикатор повышения температуры
4. Ручка для регулировки температуры
5. Реальная температура в пекарной камере

Терморегулятор





1. Дисплей данных
2. Символ рабочего режима
3. Символ режима установки температуры
4. Кнопка установки температуры и входа в параметры конфигурации
5. Кнопка уменьшения значения
6. Кнопка увеличения значения
7. Значение заданной температуры
8. Значение фактической температуры

Установка температуры выпечки

1. При включенном дисплее нажмите кнопку SET, чтобы войти в рабочий режим, на дисплее замигает OUT 1
2. Верхний дисплей (красный) покажет заданную температуру в градусах Цельсия или Фаренгейта
3. Нажмите кнопки  или , чтобы соответственно увеличить или уменьшить желаемую температуру выпечки
4. Нажмите кнопку SET, чтобы сохранить выбранное значение температуры
5. OUT 1 будет гореть постоянно, печь перейдет в режим набора температуры (горелка или ТЭНы начнут работать), пока не будет достигнута заданная температура, затем нагрев автоматически прекратится

Блокировка/разблокировка клавиш

1. При включенном дисплее нажмите одновременно кнопки SET и  в течение 2 секунд
2. На 1 секунду на дисплее будет отображено Loc
3. Теперь клавиатура заблокирована, изменять заданную температуру или менять другие параметры будет невозможно
4. Чтобы разблокировать клавиатуру, нажмите одновременно кнопки SET и  в течение 2 секунд
5. На 1 секунду появится сообщение UnL
6. Теперь снова можно изменять температуру и другие параметры

Выключение звукового сигнала

1. Чтобы выключить звуковой сигнал, необходимо нажать любую кнопку. При этом первое нажатие кнопки не приведет к ее срабатыванию в обычном режиме

Сигналы неисправности

1. Появляется красный треугольник – сигнал ошибки
2. AL1 означает первую ошибку температуры
3. Свяжитесь с дилером
4. AL2 означает вторую ошибку температуры
5. Свяжитесь с дилером
6. Когда причина ошибки будет устранена, блок управления будет работать в обычном режиме

Внутренняя диагностика



1. Сообщение Pr 1 означает ошибку датчика температуры
2. Свяжитесь с дилером
3. Проверьте целостность датчика
4. Проверьте подключение датчика
5. Проверьте температуру в помещении
6. Когда причина ошибки будет устранена, блок управления будет работать в обычном режиме

Запуск

Начало цикла

- 1) Установить таймер выпечки
- 2) Установить таймер пара (если нужно)
- 3) Запустить выпечку
- 4) Повернуть вправо таймер выпечки (горелка работает и вентилятор тоже)
- 5) Нажать кнопку подачи пара (вентилятор и горелка отключаются, соленоидный клапан открывается на заданное время, через 15-30 секунд вентилятор и горелка снова запускаются автоматически)
- 6) При необходимости удалить пар из камеры с помощью заслонки пароудаления

Окончание цикла

- 1) Когда заканчивается время, установленное на таймере выпечки (8), звучит сигнал. Чтобы выключить сигнал, необходимо повернуть влево флажок таймера выпечки (10). Горелка, основной вентилятор и привод телеги при этом продолжают работать
- 2) Повернуть влево флажок цикла (6). Горелка, основной вентилятор выключатся, телега остановится напротив двери. Можно отрыть дверь и выкатить телегу.

ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ TOUCH SCREEN

Панель управления включает в себя 7-дюймовый емкостный сенсорный TFT-дисплей со светодиодной подсветкой и разрешением 800x480 пикселей (Рисунок 1).

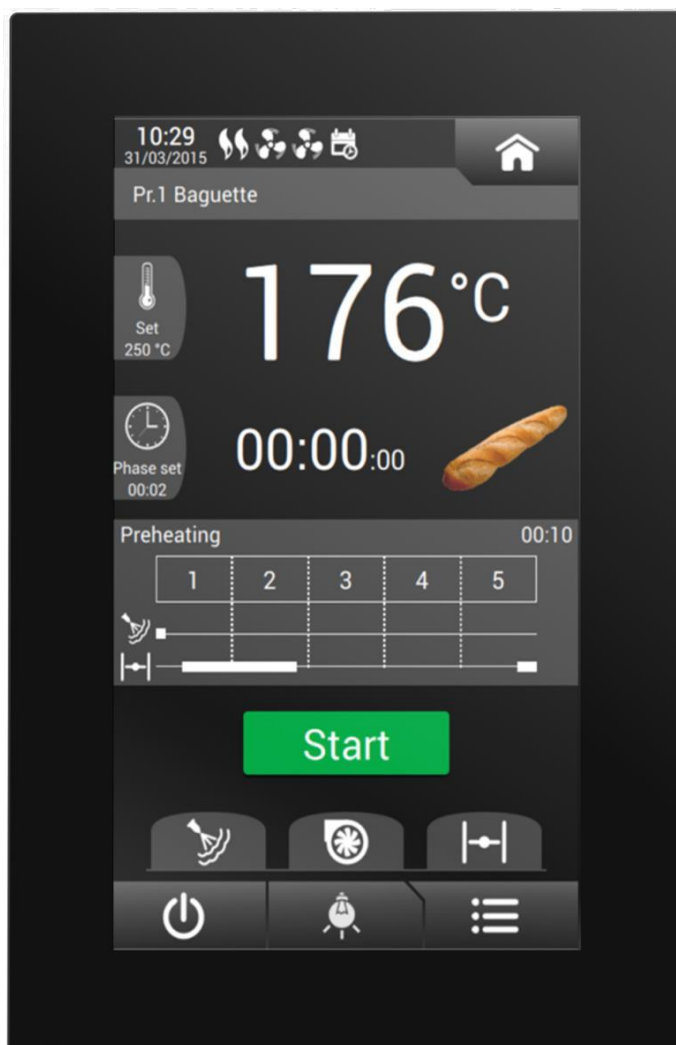


Рисунок 1

Передняя часть панели SENSATIC-ROC с сенсорным дисплеем

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая температура: 0 ÷ 55 °С;

Влажность: 0 ÷ 95 % без конденсации; Потребляемая мощность: 30 В·А.

ФУНКЦИИ

Когда машина включена, контроллер выполняет самодиагностику, и индикатор выполнения показывает загрузку настроек (см. Рисунок 2); как только эта фаза завершена, контроллер запускает предварительный нагрев (Рисунок 3) или выключается (Рисунок 4).

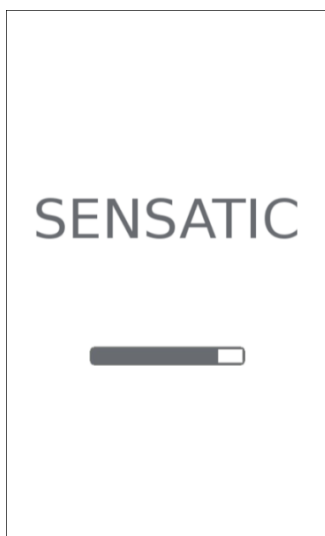


Рисунок 2

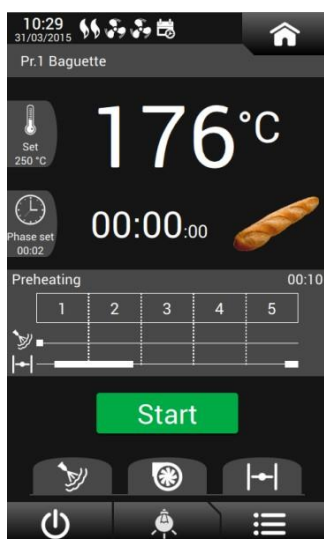


Рисунок 3

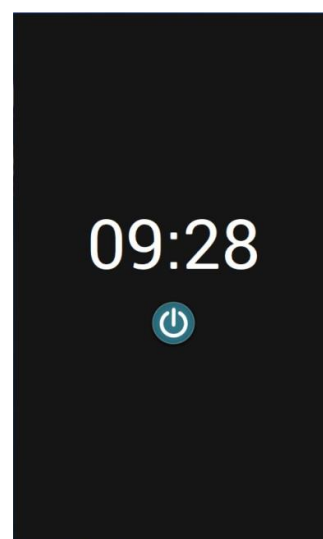

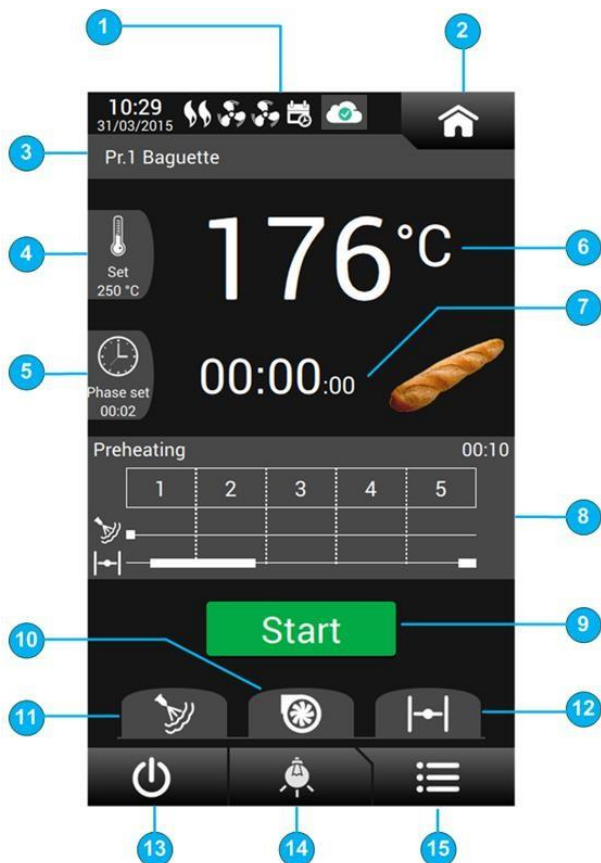


Рисунок 4

1. Если машина была выключена, нажмите  и начнется фаза предварительного нагрева (Рисунок 5). Заданное значение температуры, используемое для контроля температуры, является одной из последних программ, выполняемых перед выключением. Срабатывает РЕЗЕРВНОЕ реле и к этому выводу можно подключить вентилятор с целью охлаждения устройства, если температура внутри выступа печи превысит 60 °C. Этот вентилятор будет активен только тогда, когда машина включена.



1. Строка состояния
2. Кнопка Главная страница
3. Панель информации
4. Кнопка Настройка температуры
5. Кнопка Настройка фазы
6. Индикатор температуры
7. Индикатор времени фазы
8. Данные цикла
9. Кнопка запуска
10. Кнопка aspirатора
11. Кнопка пара
12. Кнопка заслонки
13. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ
14. Кнопка освещения
15. Кнопка Меню







Рисунок 5

СТРОКА СОСТОЯНИЯ



Строка состояния, помимо отображения текущей даты и времени, показывает активацию нескольких выводов с помощью специальных значков. Строка состояния позволяет пользователю видеть активацию выводов даже во время навигации по другим страницам.



Значки выводов

-  Первый этап нагрева
-  Второй этап нагрева
-  Низкоскоростной вентилятор(ы)
-  Высокоскоростной вентилятор(ы) / Единственная скорость, если выбран режим работы с одной скоростью
-  Автоматическое включение по расписанию
-  Аварийный сигнал

Информационные значки

-  Статус подключения к облаку (если включено установщиком)
-  191°C Отображение температуры печи при отображении экранов общих настроек (рецепты, установщик, ...).

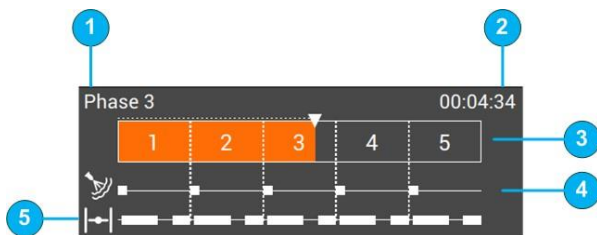
ПАНЕЛЬ ИНФОРМАЦИИ

На панели информации отображается номер и название текущей программы выпечки; коснитесь ее, чтобы перейти непосредственно к снимку экрана программы для быстрого выбора программы для запуска.

Pr.1 French bread 25gr

ДАННЫЕ ЦИКЛА


Область, посвященная данным цикла (Рисунок 6), показывает некоторые данные о состоянии машины; во время выполнения программы выпечки отображается следующая информация:



1. Номер текущей фазы
2. Общее время выпечки
3. Текущий прогресс
4. Включения пара
5. Открытие заслонки

Рисунок 6

МЕНЮ

Нажмите  чтобы получить доступ к Главному меню, и можно выбрать следующие параметры (Рисунок 7):

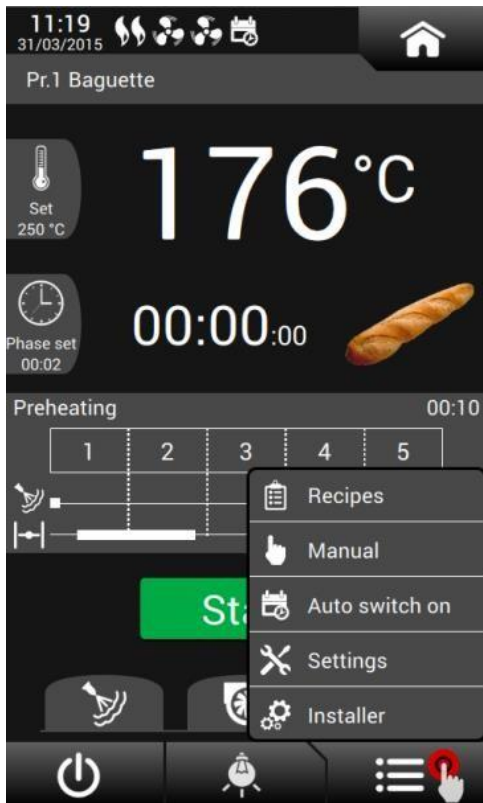


Рисунок 7

- Список рецептов
- Ручной режим
- Автоматическое включение
- Пользовательские настройки
- Параметры и инструменты установщика

НАСТРОЙКА ДАТЫ И ВРЕМЕНИ

Выберите НАСТРОЙКИ в Главном меню (Рисунок 8).

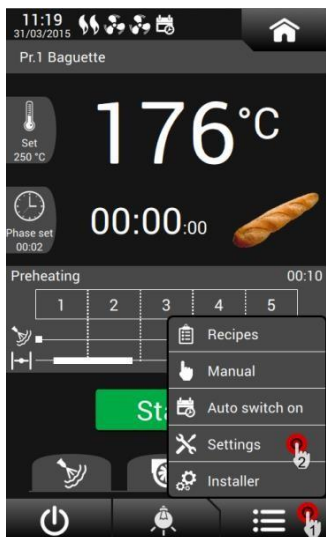


Рисунок 8

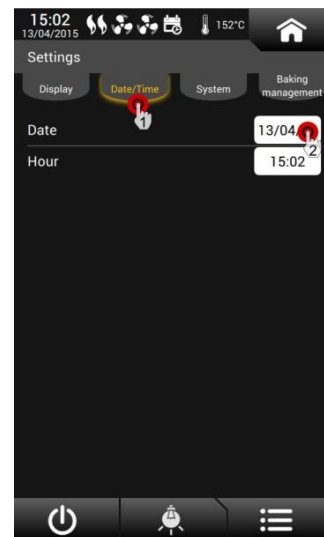


Рисунок 9

На следующей странице (Рисунок 9) коснитесь кнопки ДАТА/ВРЕМЯ, чтобы ввести: коснитесь поля даты или времени, появится цифровая клавиатура (Рисунок 10). После ввода даты нажмите ОК, чтобы сохранить изменения, или НАЗАД, чтобы отменить их.

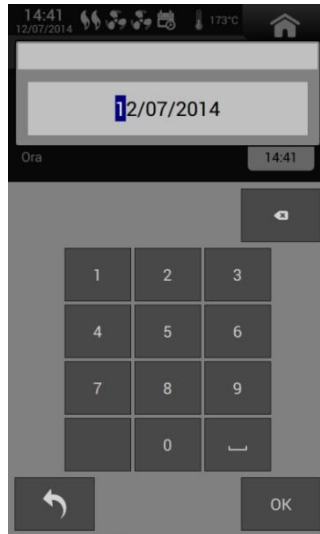




Рисунок 10

После завершения настройки нажмите , чтобы вернуться к предварительному нагреву.

НАСТРОЙКИ ДИСПЛЕЯ

Выберите НАСТРОЙКИ  в Главном меню  (Рисунок 8).
Коснитесь ДИСПЛЕЙ (Рисунок 11), отобразится список доступных элементов.

ТЕМА ОФОРМЛЕНИЯ

Выберите нужную тему оформления среди 5 доступных (Рисунок 12).

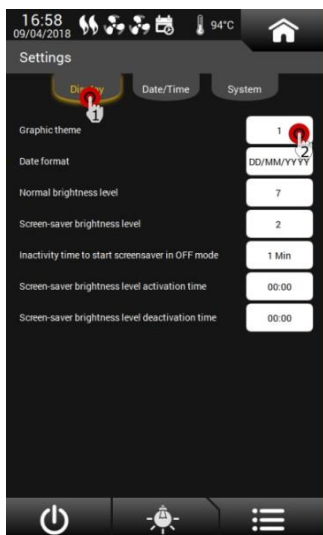


Рисунок 11

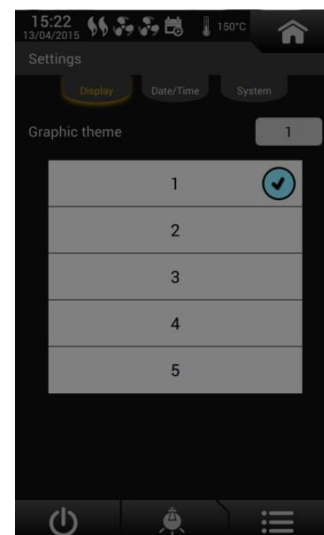
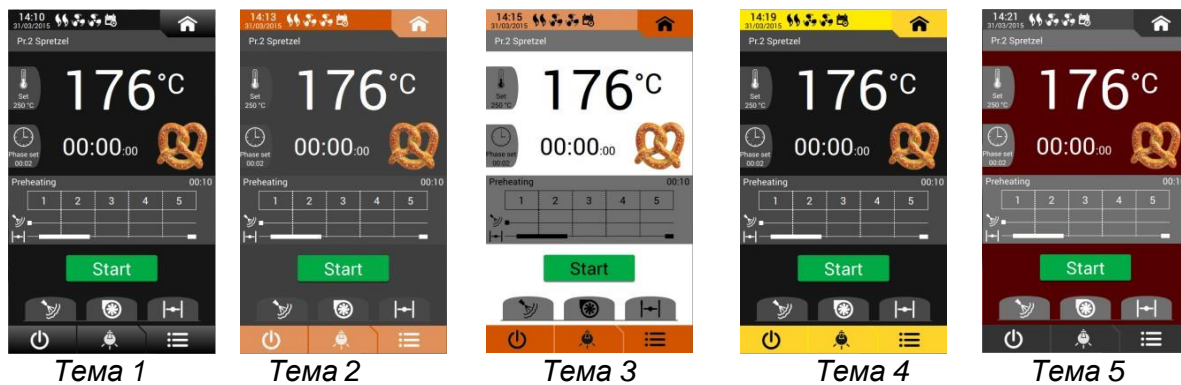


Рисунок 12

Доступны следующие темы оформления:



ФОРМАТ ДАТЫ

Доступные параметры для определения формата данных даты, отображаемой на верхней панели:

- ДД/ММ/ГГГГ
- ГГГГ-ММ-ДД

НОРМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ЯРКОСТИ

Уровень яркости дисплея при нормальной работе контроллера (цикл выпечки).

УРОВЕНЬ ЯРКОСТИ ЗАСТАВКИ

Уровень яркости дисплея при сохранении управления экраном.

ВРЕМЯ БЕЗДЕЙСТВИЯ ДО ЗАПУСКА ЗАСТАВКИ (КОНТРОЛЛЕР В ВЫКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ)

При выключенном контроллере яркость экрана снижается по истечении минут, установленных параметром. Экран выглядит так, как показано на Рисунок 13. Если автоматическое включение контроллера включено, на экране отображается соответствующий значок (Рисунок 14).

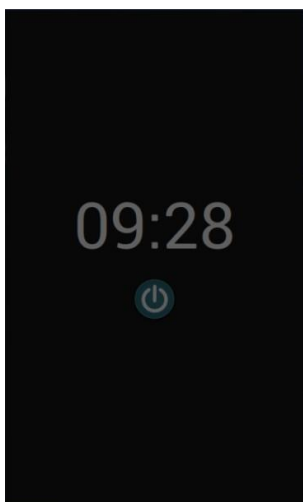


Рисунок 13

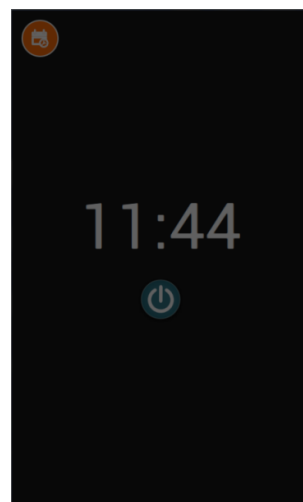


Рисунок 14

ВРЕМЯ АКТИВАЦИИ/ДЕАКТИВАЦИИ УРОВНЯ ЯРКОСТИ ЗАСТАВКИ

Пока контроллер ВКЛ, яркость дисплея можно уменьшить. Два параметра определяют:

- время уменьшить яркость
- время возврата к нормальному уровню яркости

Чтобы отключить эту функцию, установите одинаковое время для обоих параметров. Экран выглядит так, как показано на Рисунке 15. Уменьшение яркости активируется через 1 минуту после нажатия последней клавиши.

ПРИМЕЧАНИЕ!

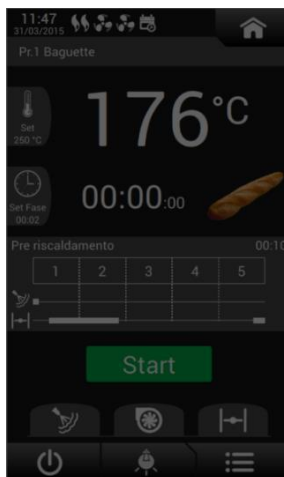




Рисунок 15

Уменьшение яркости продлевает срок службы светодиодов дисплея.

Сведения о системе и команды

В Главном меню  выберите НАСТРОЙКИ  (Рисунок 8).

Нажмите СИСТЕМА, и появится следующий экран (Рисунок 16) содержащий 5 разделов:

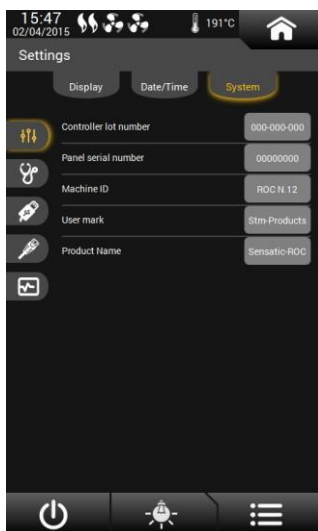






Рисунок 16

-  **ИДЕНТИФИКАЦИЯ** (предварительно выбранная), показывает номер партии контроллера, серийный номер продукта, ID машины, метку пользователя и название продукта
-  **ВЕРСИЯ**, показывает версию панели, версию контроллера и версию системных файлов (ОС);
-  **USB**, отображает команды:
для принудительной установки обновлений программного обеспечения (при следующей перезагрузке или включении панели), которые уже были загружены с USB-накопителя (подключенного к панели);
для перезапуска (перезагрузки) панели (не платы контроллера). Полезно для установки обновлений программного обеспечения без выключения, а затем на панели (машине) и т. д.
для безопасного извлечения USB-накопителя
-  **ETHERNET**, отображает:
сетевую информацию: сетевые IP-адреса панели и адрес внутренней платы Ethernet (MAC-адрес);
Также можно проверить, включены ли система контроля и статические IP-адреса, если они были установлены установщиком.
-  **СИСТЕМНЫЙ МОНИТОР**, показывает техническую информацию о:
Проценте использования процессора и температуре процессора;
Количестве ошибок передачи данных (между панелью и платой приводов). Счетчики можно сбросить (их значение обнуляется при каждом включении контроллера).
Свободном пространстве памяти на HD панели

ВЫБОР РЕЦЕПТА

Рецепт можно выбрать двумя способами: из главного меню ☰, выбрав РЕЦЕПТЫ (Рисунок 17), отображается список доступных программ (Рисунок 18).

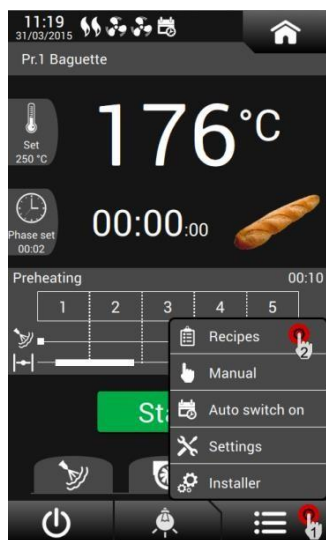


Рисунок 17

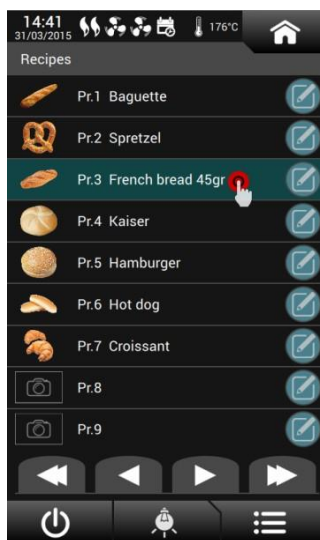


Рисунок 18

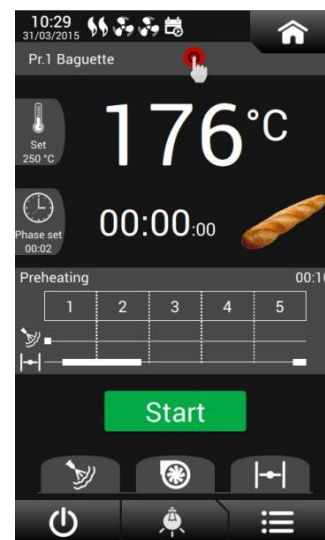


Рисунок 19

Второй способ — просто коснуться панели информации (Рисунок 19); также в этом случае вы входите в список доступных программ (Рисунок 18).

Во втором случае просто коснитесь панели информации (Рисунок 19); также в этом случае отображается список доступных программ (Рисунок 18).

Максимальное количество программ, хранящихся в памяти, равно 99. Чтобы выбрать рецепт, коснитесь строки списка, и отобразится страница предварительного нагрева выбранного рецепта.

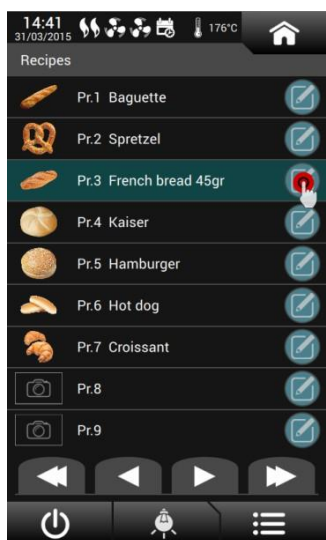


Рисунок 20

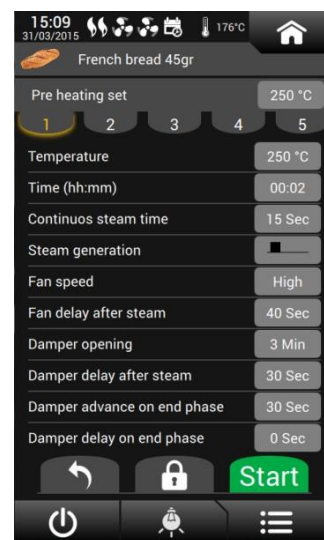



Рисунок 21

Прикоснувшись к кнопке РЕДАКТИРОВАТЬ рецепт (Рисунок 20), можно просмотреть соответствующие настройки (Рисунок 21).

ВВЕСТИ ПАРОЛЬ

Коснитесь кнопки ЗАМОК  (Рисунок 21), чтобы ввести Пароль, если он есть, для обновления данных рецептов, и появится цифровая клавиатура (Рисунок 22) (см. также: параметры установщика).

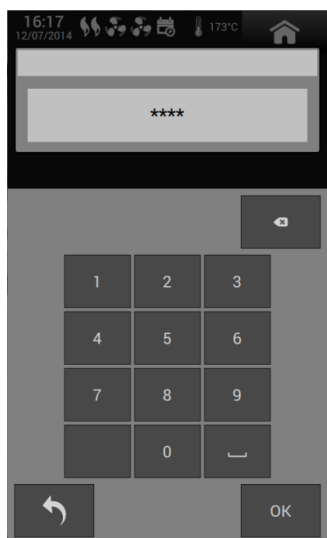


Рисунок 22

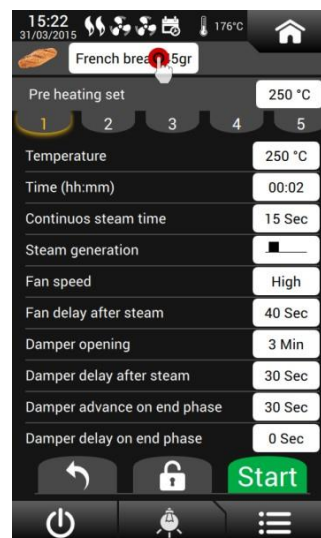



Рисунок 23

Цифры пароля заменяются на **** после ввода правильного пароля. Нажмите ОК, чтобы увидеть страницу Настроек рецепта (Рисунок 23), а также все редактируемые поля и символ открытого замка .

В случае отсутствия пароля с экрана (Рисунок 20) он перейдет непосредственно на экран (Рисунок 23).

ПРОГРАММИРОВАНИЕ

НАСТРОЙКА ПРОГРАММЫ

Каждая программа может быть связана с изображением, чтобы облегчить идентификацию рецепта (Рисунок 18). В маске Редактировать рецепт коснитесь кнопки с изображением фотографии (Рисунок 24); следующий шаг — выбрать изображение из списка и нажать ОК (Рисунок 25); таким образом, как и на Рисунок 26, изображение связано с выбранным рецептом.

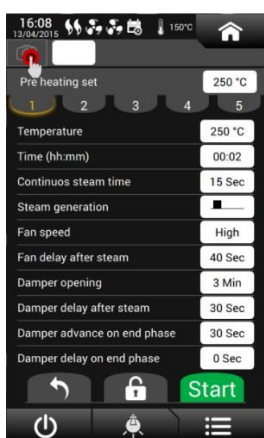


Рисунок 24

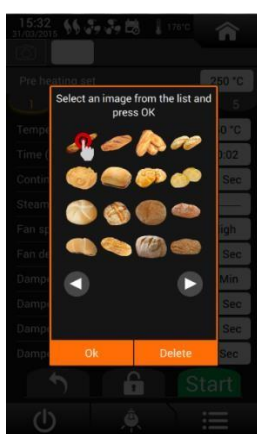


Рисунок 25



Рисунок 26

Для каждой программы выпечки можно установить 5 этапов. Чтобы изменить данные программы, просто коснитесь значения ИЗМЕНИТЬ (Рисунок 27). Буквенно-цифровая клавиатура появляется автоматически (Рисунок 28) для ввода имени программы или редактирования значения (каждое имя может содержать не более 18 символов).

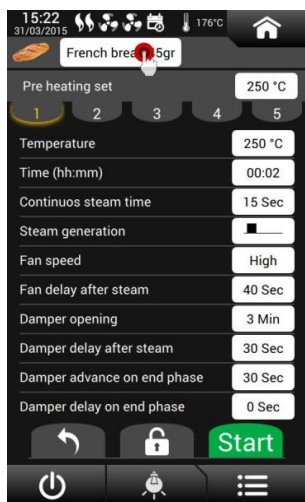


Рисунок 27

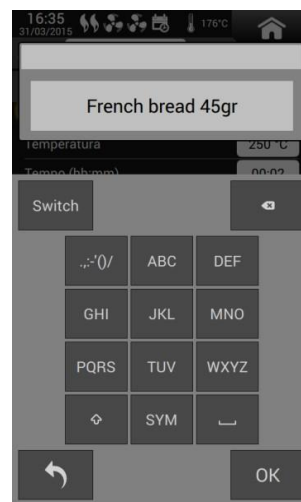


Рисунок 28

В буквенно-цифровой клавиатуре клавиша Переключить позволяет переключиться на цифровую и наоборот.

Для запуска программы на экране редактирования рецепта (Рисунок 27) нажмите кнопку ЗАПУСК.

Редактируемые значения:

- **ТЕМПЕРАТУРА:** от 0 °C до максимально установленного значения (параметр установщика).
- **ВРЕМЯ:** продолжительность фазы.
- **ВРЕМЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ПОДАЧИ ПАРА:** время генерации пара. Отображается, если параметры установщика **ТИП ПАРА**, **КОНТРОЛЬ ПОДАЧИ ПАРА** и **ВРЕМЯ ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПАРА** установлены на **АВТОМАТИЧЕСКИЙ**, **ВРЕМЯ** и **0** соответственно.
- **ВРЕМЯ ИМПУЛЬСНОЙ ПОДАЧИ ПАРА:** общее время генерации пара. Можно установить время генерации пара и время прекращения подачи пара (**ВРЕМЯ ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПАРА**). Это значение отображается, если **ТИП ПАРА** установлен как **АВТОМАТИЧЕСКИЙ**, а **ВРЕМЯ ВЫКЛЮЧЕНИЯ ПАРА** не равно нулю.
- **ГЕНЕРАЦИЯ ПАРА:** позволяет указать, когда генерировать пар на этапе рецепта. Существует 4 различных режима (отсутствуют, если **ТИП ПАРА** **ТОЛЬКО РУЧНОЙ**):
 - В начале фазы
 - В конце фазы
 - В начале и в конце фазы
 - В начале, в середине и в конце фазы.
- **СКОРОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРОВ:** Предусмотрена **ВЫСОКАЯ** или **НИЗКАЯ** скорость, если дополнительная плата ШИМ-инвертора не предусмотрена, команда поступает с соответствующих релейных выводов. В случае, если предусмотрена дополнительная плата ШИМ-инвертора, количество скоростей равно значению, выбранному в настройках установщика. Эта настройка отсутствует, если установщик выбирает одну скорость вращения вентилятора.
- **ЗАДЕРЖКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОСЛЕ ПОДАЧИ ПАРА:** (0-250 с, по умолчанию 40): задержка перезапуска вентиляторов после окончания генерации пара. Этот пункт отображается, если параметр **РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧЕЙ ПАРА** установлен на «EV + Останов вентиляторов».
- **ОТКРЫТИЕ ЗАСЛОНКИ В НАЧАЛЕ ФАЗЫ:** Да/Нет, это поле отображается, только если параметр установщика **РЕЖИМ ЗАСЛОНКИ** = «Автоматический» и параметр установщика **МОМЕНТЫ ВРЕМЕНИ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ** = «Начало каждой фазы».
- **% ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ:** установить процент открытия заслонки. Эти данные

связаны с параметром ВРЕМЯ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ (время, необходимое для полного открытия заслонки из закрытого положения) и присутствуют, если ТИП ЗАСЛОНКИ установлен в ПРОЦЕНТАХ.

- ЗАДЕРЖКА ЗАСЛОНКИ ПОСЛЕ ПОДАЧИ ПАРА (*): задержка открытия заслонки после генерации пара. Отображается, только если параметры АКТИВАЦИЯ ЗАСЛОНКИ ПОСЛЕ ГЕНЕРАЦИИ ПАРА и УПРАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЕМ ЗАСЛОНКИ установлены на ДА и ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ПРОГРАММЫ соответственно.
- ВРЕМЯ ОТКРЫТИЕ ЗАСЛОНКИ (*): минут открытия заслонки. Отображается, если присутствует предыдущий элемент.
- ДВИЖЕНИЕ ЗАСЛОНКИ В КОНЦЕ ФАЗЫ (*): время ожидания открытия заслонки в конце фазы. Отображается, если параметры РЕЖИМ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ЗАСЛОНКИ и УПРАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЕМ ЗАСЛОНКИ установлены на АВТОМАТИЧЕСКИЙ и ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ПРОГРАММЫ соответственно.
- ЗАДЕРЖКА ЗАСЛОНКИ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ФАЗЫ (*): задержка с момента окончания фазы, после которой заслонка закрывается. Отображается только в том случае, если присутствует предыдущий элемент.

(*) это поле отображается только в том случае, если поле ОТКРЫТИЕ ЗАСЛОНКИ В НАЧАЛЕ ФАЗЫ не отображается.

Наличие последних 4 перечисленных выше данных зависит от настроек параметров УПРАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЕМ ЗАСЛОНКИ и РЕЖИМ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ЗАСЛОНКИ. Их также можно установить в разделе установщика.

На этапах программирования выходы обычно контролируются. Когда дверца открыта, нагрев, вентиляторы и тележка останавливаются, а aspirator включается.

Если в списке рецептов выбрано изменение исполняемого рецепта, (Рисунок 29), система выделяет сообщение «Выберите рецепт для редактирования:...» которое позволяет вам выбрать, будет ли изменение выполняться на исходных данных сохраненного рецепта или на данных выполняемого рецепта (Рисунок 30).

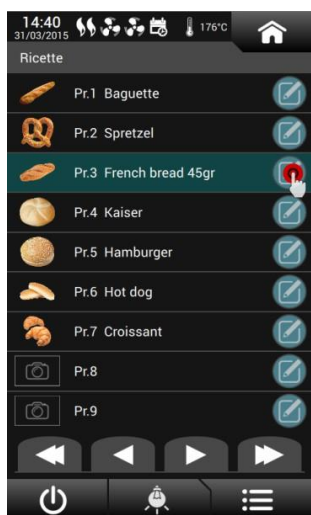


Рисунок 29

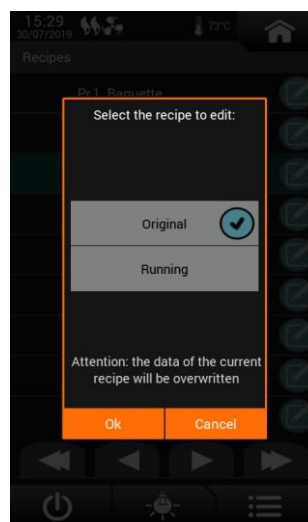


Рисунок 30

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ

Автоматическое включение может быть связано с каждым днем недели. Возможный запрос на автоматическое включение игнорируется, если печь уже работает. Автоматическое включение позволяет запустить предварительный нагрев выбранной программы, если печь была выключена.

Выберите АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ  в главном меню  (Рисунок 31), чтобы войти в специальный экран (Рисунок 32).

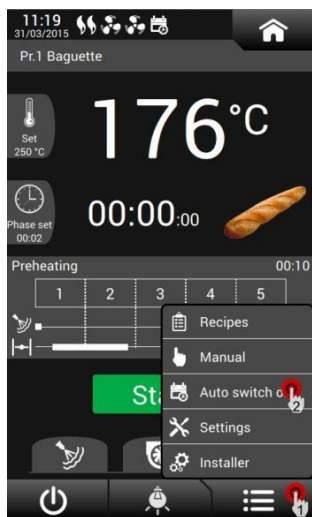


Рисунок 31

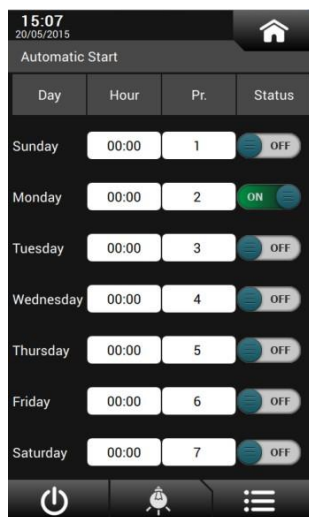


Рисунок 32

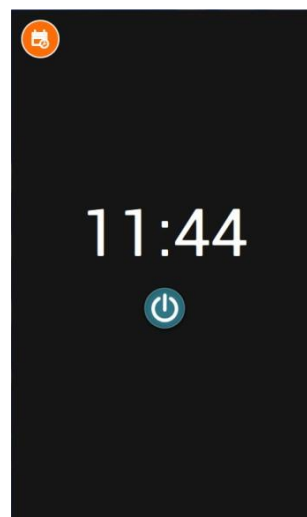


Рисунок 33

На странице автоматического включения (Рисунок 32) можно ввести день недели и время включения, а также номер загружаемой программы; можно включить или выключить автоматическое включение касанием соответствующих полей ввода. После установки автоматического включения, если печь выключена, появится значок, показывающий, что автоматическое включение запрограммировано (Рисунок 33).

УПРАВЛЕНИЕ ВЫПЕЧКОЙ

В главном меню  выберите НАСТРОЙКИ  (Рисунок 34), если параметры выпечки должны быть изменены пользователем.

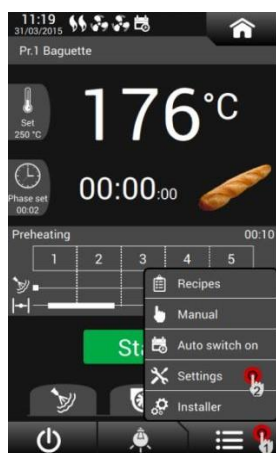


Рисунок 34

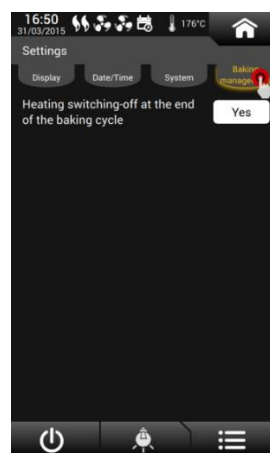


Рисунок 35

Как показано на Рисунок 35, нажмите клавишу УПРАВЛЕНИЕ ВЫПЕЧКОЙ: пользователь может решить, отключать или нет вывод нагрева в конце цикла выпечки.

Функция управления инвертором (RL1 / ВЫВОД-4)

Функция релейного вывода ВЫВОД4 (плата RL1) – «управление инвертором», если параметр «ТИП ИНВЕРТОРА ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ» установлен на 4÷20 мА / 0÷10 В: релейный вывод ВКЛ/ВЫКЛ в зависимости от ВКЛ/ВЫКЛ вентиляторов, релейный вывод ВЫКЛ, когда контроллер находится в состоянии ВЫКЛ.

Если параметр «ТИП ИНВЕРТОРА ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ» установлен на «НЕТ», релейный вывод ВЫВОД4 (плата RL1) является «Управление низкоскоростным вентилятором» или отключен, если выбран режим работы с одной скоростью.

УПРАВЛЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕМ/ВЫКЛЮЧЕНИЕМ ПЕЧИ С ПОМОЩЬЮ ВНЕШНЕГО ТАЙМЕРА

Контроллер оснащен цифровым вводом для управления включением и выключением печи с помощью внешней системы управления. Эта команда имеет приоритет над всеми функциями печи:

- при замыкании контакта автоматически начинается фаза охлаждения (Рисунок 36), согласно методу, установленному установщиком (по температуре или по времени). По окончании охлаждения (достигнута температура или истекло время) печь выключается.
- когда контакт разомкнут, печь переходит в фазу предварительного нагрева.

Если печь выключена внешним таймером, выполнение команд запрещено (Рисунок 37).

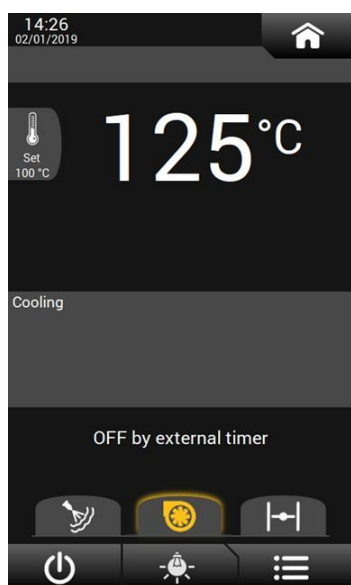


Рисунок 36

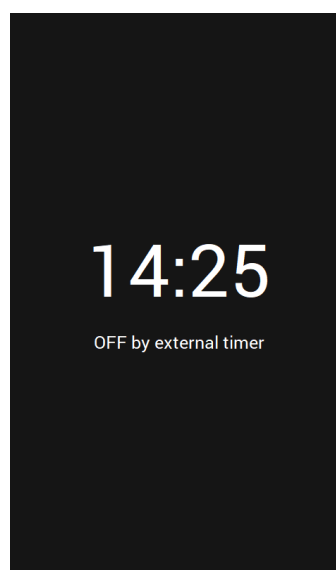


Рисунок 37

ФАЗЫ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ

При включении машины автоматически начинается фаза предварительного нагрева (Рисунок 38).

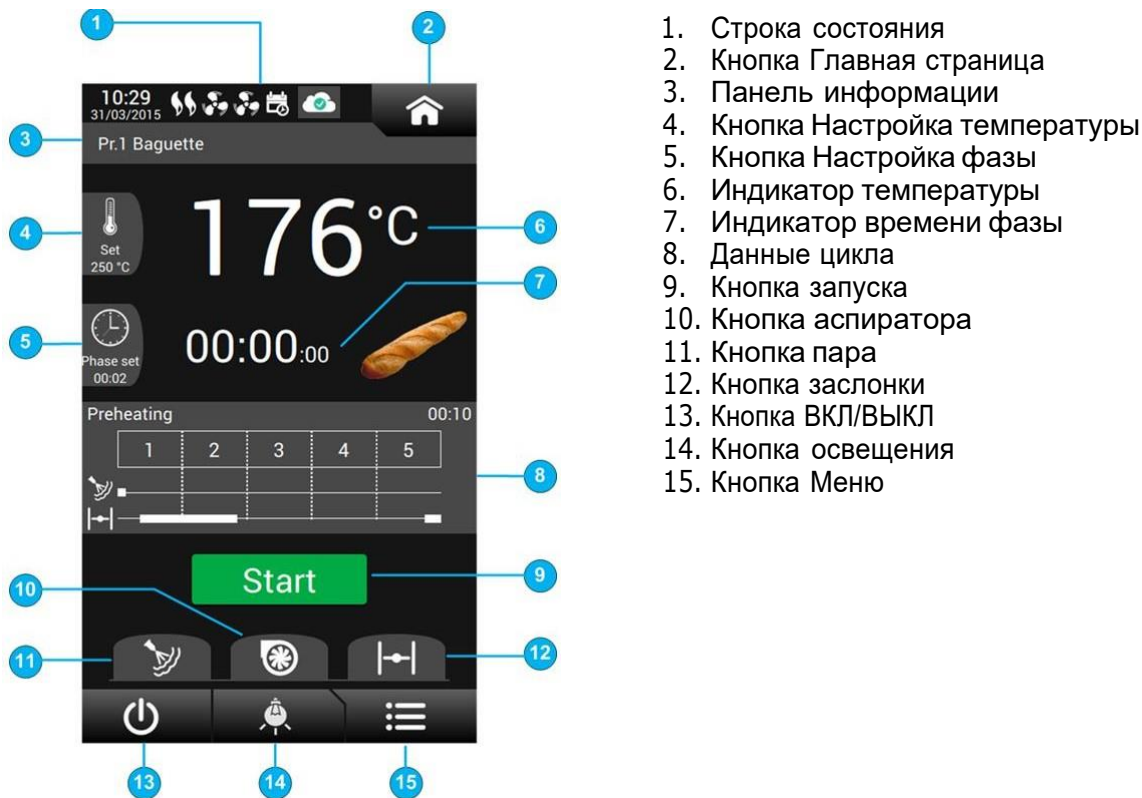




Рисунок 38



Во время предварительного нагрева программу выпечки можно изменить: коснитесь панели информации, и откроется список рецептов (Рисунок 18).


Температура предварительного нагрева и продолжительность первой фазы являются значениями, редактируемыми непосредственно нажатием кнопок 4 и 5.

Коснитесь области, отображающей Данные цикла, чтобы отредактировать данные текущей программы: изменения сохраняются во временной памяти до тех пор, пока не будет изменен номер программы или не будет выключена печь. Нажмите ЗАПУСК, чтобы запустить автоматический цикл; если дверца открыта, цикл не запускается до тех пор, пока дверца не будет закрыта.







В режиме предварительного нагрева нажмите , чтобы выключить контроллер (и начать фазу охлаждения).

Нажмите , чтобы активировать генерацию пара. Удерживая кнопку нажатой, генерируется пар, а на дисплее отображается отсчет времени приготовления на пару. Генерация пара прекращается мгновенно при отпускании клавиши или принудительно по достижении максимального времени подачи пара (30 секунд для регулируемой по времени подачи пара).

Нажмите , чтобы вручную управлять состоянием заслонки, открытие обозначается значком . Если заслонка открывается в процентном соотношении, на дисплее отображается процент открытия заслонки (заслонка работает по данным текущей фазы).

Нажмите , чтобы вручную активировать или деактивировать aspirатор.


В строке состояния отображаются значки, относящиеся к состоянию наиболее важных выводов:

- Работа вентиляторов:
- выкл (без значка) вентиляторы остановлены;
-  низкая скорость: команда с соответствующего релейного вывода или, при наличии дополнительной платы ШИМ-инвертора, ниже максимальной устанавливаемой скорости / 2
-  высокая скорость / Только одна скорость: команда от соответствующего релейного вывода выше максимальной устанавливаемой скорости / 2 исключается, если присутствует дополнительная плата ШИМ-инвертора.
- ,  состояние теплового вывода: выкл, первый и/или второй этап.
- выкл (без значка) выводы нагрева выкл;
-  Первый этап вкл;
-  также второй этап вкл.

При предварительном нагреве вентиляторы работают на максимальной скорости, которую можно задать, если температура в камере выше установленного параметра

«Ограничение температуры для низкой скорости вентилятора (не в цикле)», при падении температуры ниже этого порогового значения вентиляторы переключаются на минимальную скорость. При наличии дополнительной платы ШИМ-инвертора минимальной скоростью считается половина числа доступных максимальных скоростей вентилятора.

При первом достижении заданной температуры раздается прерывистый звуковой сигнал в течение 15 с, а на дисплее отображается сообщение «ДОСТИГНУТА ТЕМПЕРАТУРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВАНИЯ». Чтобы удалить сообщение и выключить зуммер до истечения 15 секунд, нажмите ОК.

При предварительном нагреве можно вносить временные изменения в текущую используемую программу в области, посвященной данному циклу. При нажатии кнопки  РЕДАКТИРОВАТЬ появляется сообщение с вопросом, сохранить ли изменения навсегда. Ответьте «ДА», чтобы навсегда сохранить измененную программу; ответьте «НЕТ», чтобы не сохранять изменения в памяти.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦИКЛ

Следующий экран (Рисунок 39) отображает данные текущего цикла.

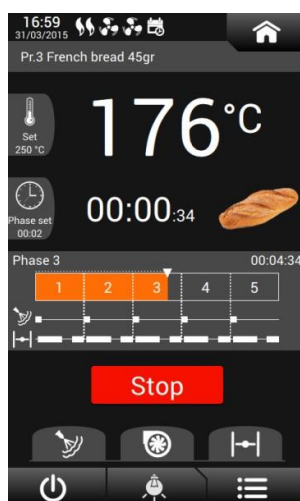


Рисунок 39

Во время выполнения автоматической программы заданная температура и продолжительность текущей фазы могут быть изменены в любое время. Также можно вручную управлять выводами пара, аспиратора и заслонки с помощью специальных клавиш. Ручное управление генерацией пара активируется в конце автоматической генерации.

Нажмите **ОСТАНОВ**, чтобы остановить цикл, и вы вернетесь к фазе предварительного нагрева.


Режим отображения времени выпечки может быть установлен пользователем как для **времени фазы**, так и для общего **времени выпечки**.

Время фазы может показывать:

- уменьшающееся значение, указывающее время, оставшееся до окончания фазы
 - увеличивающееся значение, указывающее время, прошедшее с начала фазы
 - уменьшающееся значение, указывающее время, оставшееся до завершения цикла
 - увеличивающееся значение, указывающее время, прошедшее с начала цикла
- Общее время выпечки может показывать:
- уменьшающееся значение, указывающее время, оставшееся до завершения цикла
 - фиксированное значение, указывающее общее время выпечки

Выберите настройку, связанную с параметром **ОТСЧЕТ РЕЖИМА ФАЗЫ** и **ОБЩЕЕ ВРЕМЯ ВЫПЕЧКИ**, см. раздел 6.9.1 Таблица общих параметров:

В конце цикла раздается прерывистый звуковой сигнал в течение времени, установленного установщиком, и появляется сообщение «ЦИКЛ ЗАВЕРШЕН, ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВЫПЕЧКА XX». Чтобы немедленно остановить зуммер и удалить сообщение, нажмите **УДАЛИТЬ**, чтобы контроллер продолжил регулирование температуры в соответствии с температурой, установленной на последней выполненной фазе. В конце цикла время выпекания не может быть изменено до тех пор, пока не откроется и не закроется дверца, что приводит к переходу печи в состояние предварительного нагрева.

Нажмите , чтобы переключиться с предварительного нагрева на охлаждение. Нажмите **ЗАПУСК**, чтобы снова запустить цикл.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВЫПЕЧКА

В конце цикла время выпечки может быть увеличено максимум на 9 минут. С помощью специального всплывающего окна (Рисунок 40) можно установить желаемое время; нажмите **ОК**, чтобы возобновить выпечку в соответствии с данными последней выполненной фазы (Рисунок 41). Коснитесь области данных, чтобы изменить данные дополнительной выпечки.

Если время во всплывающем окне не было изменено, функция дополнительной выпечки автоматически отключается через 2 минуты после окончания цикла. В конце цикла нажмите **Отмена**, чтобы вручную отменить функцию дополнительной выпечки. Оператор может окончательно прервать цикл, нажав кнопку **ОСТАНОВ** или открыв дверцу печи (Рисунок 42).

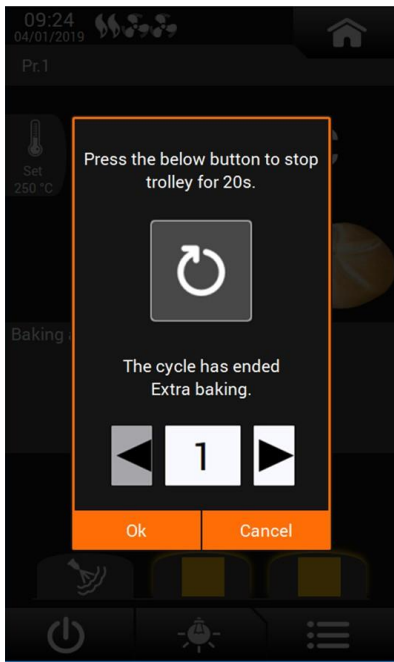


Рисунок 40

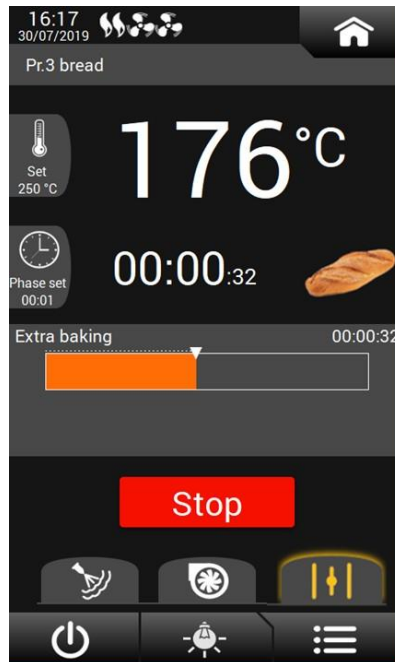


Рисунок 41

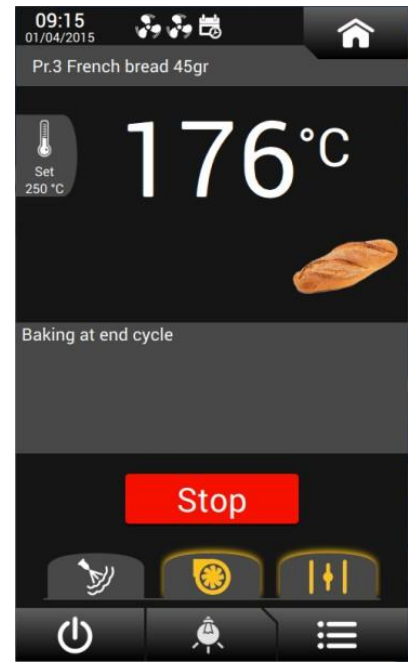




Рисунок 42



Нажав  во всплывающем окне дополнительной выпечки (Рисунок 40), при закрытой дверце тележка вращается до включения микровыключателя, а затем останавливается на 20 секунд. По истечении 20 секунд тележка автоматически возобновляет вращение до тех пор, пока не будет дана новая команда.

ОХЛАЖДЕНИЕ

Во время предварительного нагрева нажмите , чтобы переключиться на фазу охлаждения в соответствии с методом, установленным установщиком, управляемым по температуре (Рисунок 43) или по времени (Рисунок 44).

Охлаждение по температуре

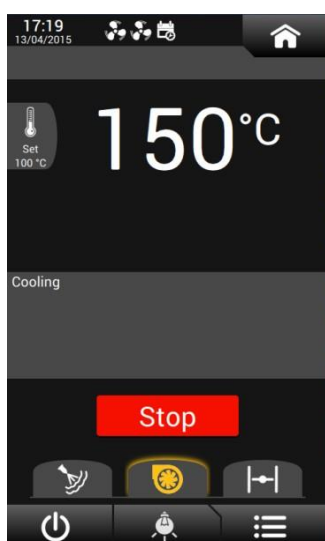


Рисунок 43

Охлаждение по времени



Рисунок 44

При охлаждении вентиляторы работают на полной скорости, если температура в камере выше установленного параметра «Ограничение температуры для низкой скорости вентилятора (не в цикле)», при падении температуры ниже этого порогового значения вентиляторы переключаются на минимальную скорость. При наличии дополнительной платы ШИМ-инвертора минимальной скоростью считается половина числа доступных максимальных скоростей вентилятора.

Установщик может установить другую скорость вращения вентилятора также после открытия дверцы. Заданную температуру и продолжительность фазы охлаждения нельзя изменить вручную, просто коснувшись соответствующих клавиш.

Нажмите ОСТАНОВ, чтобы остановить охлаждение и вернуться к предварительному нагреву.

По окончании охлаждения (достигнута температура или истекло время) печь выключается.

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПЕЧИ ПО ОКОНЧАНИИ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ

Печь может автоматически выключаться по окончании цикла выпечки. Функцию необходимо активировать, выбрав меню **инсталлятора** (см. главу 6.10), пункт **ТЕМПЕРАТУРА**, а затем установив значение ДА для параметра «ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПЕЧИ В КОНЦЕ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ ПО РЕЦЕПТУ».

6-я вкладка отображается на экране программы (Рисунок 45).



Рисунок 45

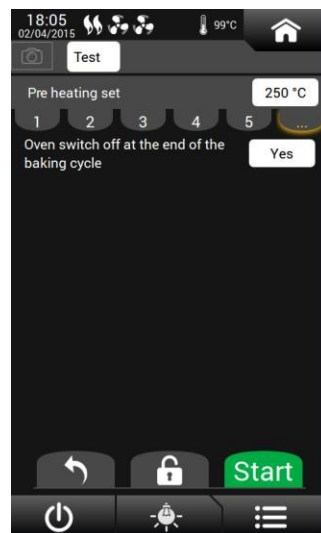



Рисунок 46

На 6-й вкладке экрана  отображается элемент «ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПЕЧИ В КОНЦЕ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ ПО РЕЦЕПТУ» (Рисунок 46). При установке значения ДА печь выключается по окончании цикла выпечки.


Рецепты, включающие элемент, показывают значок  на главном экране (Рисунок 47).



Рисунок 47

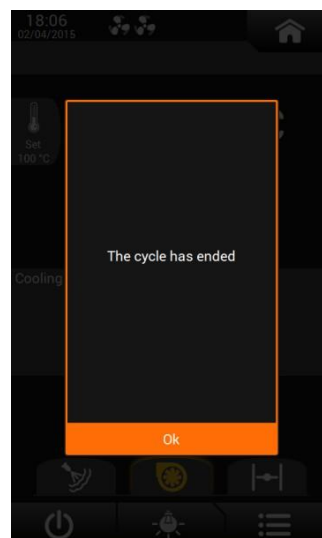


Рисунок 48

В конце цикла выпечки начинается фаза охлаждения, при этом в течение максимум 30 секунд отображается всплывающее окно «Конец цикла» (Рисунок 48). По окончании охлаждения печь автоматически выключается. Пока всплывающее окно активно, звуковой сигнал звучит в течение времени, определяемого параметром «ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ЗУММЕРА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ», если значение меньше 30 секунд, ни в коем случае не более 30 секунд (см. параметры установщика, ОБЩЕЕ). Чтобы остановить зуммер, нажмите кнопку ОК в нижней части всплывающего окна.

РУЧНОЙ РЕЖИМ



Для входа в ручной режим выпечки (Рисунок 50) из главного меню

выберите РУЧНОЙ  (Рисунок 49).

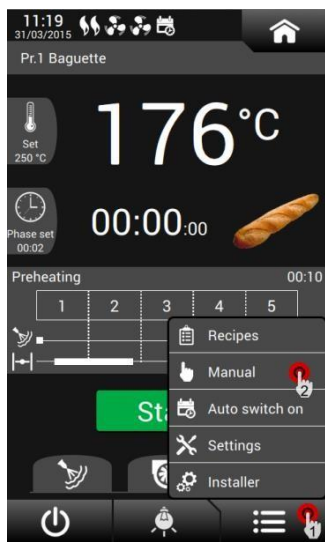


Рисунок 49

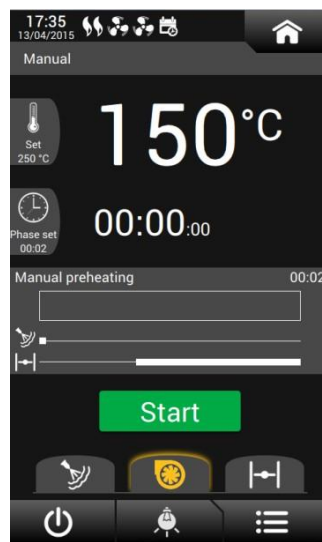



Рисунок 50

Таким образом, машина переключается на ручной предварительный нагрев; нажмите ЗАПУСК, чтобы начать ручной цикл. Если дверца открыта, цикл не запустится, пока дверца не будет закрыта. Ручной режим работает как автоматический однофазный цикл, заданная температура и продолжительность фазы редактируются непосредственно со снимка экрана раздела Ручной (Рисунок 50) касанием соответствующих клавиш.

Каждые данные можно изменить, коснувшись области, показывающей данные цикла. Все внесенные изменения сохраняются навсегда.

Выводами можно управлять вручную в любое время: пар, aspirator и заслонка с помощью соответствующих кнопок.

По окончании отсчета ручной фазы можно запустить дополнительный период ручной выпечки. От ручного предварительного нагрева нажмите , чтобы перейти к охлаждению.

ВЕНТИЛЯТОРЫ

Во время выпекания вентиляторы работают со скоростью, заданной для текущей фазы. В режиме предварительного нагрева вентиляторы работают на полной скорости.

При автоматической генерации пара вентиляторы работают в соответствии с настройкой параметра СКОРОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРА С ПАРОМ: НЕТ (ВЫКЛ.), НИЗКАЯ и/или ВЫСОКАЯ) или на

определенной скорости, если имеется дополнительная плата ШИМ-инвертора. То же самое для ручной генерации пара, если для параметра РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧЕЙ ПАРА установлено значение SV и ОСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ.

По окончании генерации автоматические паровые вентиляторы останавливаются в соответствии с полем рецепта ЗАДЕРЖКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОСЛЕ ПОДАЧИ ПАРА. То же самое для ручной генерации пара, если

для параметра РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧЕЙ ПАРА установлено значение SV и ОСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ.

Когда дверца открыта, вентиляторы останавливаются. Они будут перезапущены после закрытия дверцы и задержки, установленной в соответствующем параметре установщика.

При предварительном нагреве и охлаждении вентиляторы работают на максимальной скорости до тех пор, пока температура в камере не превысит установленное значение параметра «Ограничение температуры для низкой скорости вентилятора (не в цикле)». Если температура падает ниже этого порогового значения, вентиляторы переключаются на минимальную скорость. При наличии дополнительной платы ШИМ-инвертора минимальной скоростью считается половина числа доступных максимальных скоростей вентилятора.

В конце цикла выпечки вентилятор может оставаться ВКЛ или выключаться в соответствии с параметром ВЫКЛЮЧЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРА В КОНЦЕ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ (присутствует, если параметр ВЫКЛЮЧЕНИЕ НАГРЕВА В КОНЦЕ ЦИКЛА ВЫПЕЧКИ установлен на ДА).

В режиме охлаждения при открытой дверце вентиляторы работают со скоростью, установленной в параметре ВЕНТИЛЯТОРЫ В РЕЖИМЕ ОХЛАЖДЕНИЯ ПРИ ОТКРЫТОЙ ДВЕРЦЕ.

Поле ЗАДЕРЖКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОСЛЕ ПОДАЧИ ПАРА (Ручной и Автоматический) доступно в рецепте согласно:

- значение параметра установщика РЕЖИМ ПАРА, и
- значение параметра установщика РЕЖИМ ЗАДЕРЖКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОСЛЕ РУЧНОЙ ПОДАЧИ ПАРА:
- если установлено значение ТЕКУЩАЯ ФАЗА, поле появляется на каждой фазе, даже если автоматическая генерация пара отключена на этой фазе.
- если установлено на ФАЗА 1, поле появляется только в Фазе 1, и это значение действительно также для других фаз (если на этих фазах включена автоматическая генерация пара, поле появляется на каждой фазе, и значение, установленное на каждой из них, имеет более высокий приоритет, чем значение, установленное в Фазе 1).

ТЕЛЕЖКА

Во время вращения тележки периодически замыкается микровыключатель. Если микровыключатель не замыкается в течение времени, превышающего установленный установщиком параметр ОГРАНИЧЕНИЕ ВРЕМЕНИ ИМПУЛЬСА ТЕЛЕЖКИ, вывод тележки отключается, как и выводы нагрева, и появляется соответствующее аварийное сообщение. Если время ожидания тележки равно нулю, управление вращением тележки не выполняется.

Установщик может определить тип тележки (одинарная или двойная) и способ останова тележки при открытии дверцы:

- **Остановка концевого выключателя** (тележка вращается до тех пор, пока микровыключатель тележки не замкнется)
- **Немедленная остановка:** тележка немедленно останавливается при открытии дверцы, и появляется всплывающее окно с надписью: «НАЖМИТЕ КНОПКУ, ЧТОБЫ ПЕРЕМЕСТИТЬ ТЕЛЕЖКУ». Нажмите указанную кнопку, чтобы вручную контролировать вращение тележки до конца хода (Рисунок 51).

Когда дверца закрывается, тележка снова начинает вращаться.

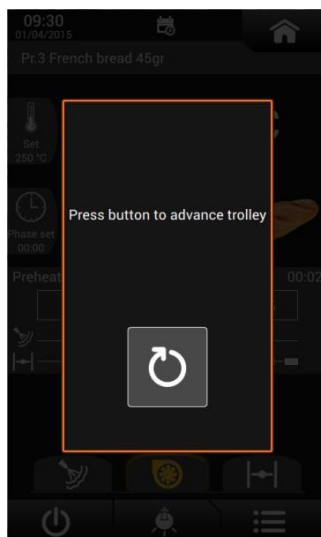


Рисунок 51

Если тип тележки двойной, когда микровыключатель замкнут, вывод тележки отключается, а всплывающее окно остается на экране, что позволяет пользователю начать вращение тележки до тех пор, пока микровыключатель снова не замкнется.

Установщик может включить автоматический останов тележки в конце цикла, изменив значение на ДА параметра **ОСТАНОВ ТЕЛЕЖКИ В КОНЦЕ ЦИКЛА**. Когда цикл выпечки заканчивается:

- Тележка останавливается, даже если дверца I закрыта, а тепловое сопротивление ВКЛ или ВЫКЛ.
- Тележка не вращается также, если дверца была открыта и закрыта
- Вращение тележки возобновляется только в том случае, если запускается цикл времени дополнительной выпечки или нажимается кнопка **ОСТАНОВ**, что запускает новый этап предварительного нагрева.

Во время этапа предварительного нагрева вращение тележки можно отключить, изменив значение параметра **ОСТАНОВ ВРАЩЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ В РЕЖИМЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА** на ДА.

При запросе продления времени приготовления в том же всплывающем окне можно временно остановить тележку на 20 секунд в конечном положении. Для получения дополнительной информации рекомендуется обратиться к параграфу, посвященному увеличению времени приготовления (дополнительная выпечка).

ВЕНТИЛЯТОР

Ручное управление вентилятором разрешено с кнопки на дисплее. Режим работы aspirатора может быть:

- Ручной;
- Автоматический;
- Только конец цикла.

В ручном режиме включение и выключение aspirатора происходит в зависимости от открывания и закрывания дверцы.

В автоматическом режиме включается вентилятор и открывается дверца до окончания цикла; установщик задает время опережения включения aspirатора перед окончанием цикла (пар. Опережение включения aspirатора в конце цикла) и время задержки выключения aspirатора после закрытия дверцы (пар. Задержка выключения aspirатора в конце цикла после закрытия дверцы).

В режиме «только конец цикла» aspirатор включается только в конце цикла выпечки; установщик устанавливает время опережения запуска aspirатора до окончания цикла (пар. Опережение включения aspirатора в конце цикла) и время, в течение которого он остается включенным (пар. Время включения aspirатора в конце цикла). Aspirатор может быть подключен к заслонке, активируясь при открытии заслонки и останавливаясь при закрытии.

В случае подключения aspirатора к заслонке, если параметр **ЗАДЕРЖКА ВЫКЛЮЧЕНИЯ АСПИРАТОРА ПОСЛЕ ЗАКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ** в конце цикла больше, чем параметр **ЗАДЕРЖКА ЗАКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ (...)**, после окончания цикла aspirатор отключается по окончании его задержки.

Aspirатор активируется при первом запросе и выключается при последнем запросе на отключение.

Если во время цикла нажать **ОСТАНОВ**, вентилятор выключится без задержки.

ЗАСЛОНКА

Есть несколько режимов, которые могут быть установлены установщиком:

а) Ручной или автоматический: в первом случае управление заслонкой осуществляется только с помощью соответствующей кнопки на дисплее. Во втором случае заслонка управляется автоматически и вручную.

б) В обоих случаях заслонка может работать в режиме:

- Вкл/Выкл: управляется только вывод для открытия заслонки. Ввод не проверяется.
- Вкл/Выкл с помощью микровыключателей: контролируются выводы открытия и закрытия. Микровыключатели используются для управления крайними положениями заслонки.
- Процент: выводы открытия и закрытия активируются на время, пропорциональное установленному проценту. Установщик должен указать время, необходимое для полного открытия заслонки из закрытого положения. Также отслеживаются вводы конца хода.

Инженер устанавливает, в каких фазах клапан должен управляться автоматически, см. также: параметр **МОМЕНТЫ ВРЕМЕНИ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ**.

Если параметры **РЕЖИМ РАБОТЫ ЗАСЛОНКИ** = «Автоматический» и **МОМЕНТЫ ВРЕМЕНИ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ** = «В начале каждой фазы» и **УПРАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЕМ ЗАСЛОНКИ** =

«Пользовательские программы», то существует своего рода упрощенное управление заслонкой в фазах рецепта; на практике в фазах рецепта показано поле **ОТКРЫТИЕ ЗАСЛОНКИ В НАЧАЛЕ ФАЗЫ**, так что

ЗАСЛОНКА может быть открыта или закрыта только на всю продолжительность фазы.

Если заслонка подключена к автоматической генерации пара и параметр МОМЕНТЫ ВРЕМЕНИ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ не равен «В начале каждой фазы», пользователь должен установить два дополнительных параметра для установки ЗАДЕРЖКА ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ ПОСЛЕ ГЕНЕРАЦИИ ПАРА и ВРЕМЯ ОТКРЫТИЯ ЗАСЛОНКИ ПОСЛЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ГЕНЕРАЦИИ ПАРА.

Заслонка автоматически закрывается при запуске автоматического цикла.

В конце фазы заслонка закрывается после задержки, установленной установщиком, после закрытия дверцы.

Заслонка открывается заранее в конце фазы и закрывается с задержкой после окончания фазы.

При предварительном нагреве пользователь может открыть заслонку вручную. В этом случае заслонка использует настройки, установленные для фазы 1.

ОТКАЗ ПИТАНИЯ

Если для параметра АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ ОТКАЗ ПИТАНИЯ установлено значение ДА, после отказа питания более 5 минут отображается аварийный сигнал. Печь возвращается к этапу, в котором она была до отказа питания.

Если АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ ОТКАЗ ПИТАНИЯ = НЕТ, печь возвращается к состоянию, в котором она находилась до отказа питания, и аварийный сигнал не отображается.

Apach

BAKERY *Line*

Equip Group
125080 г. Москва
Волоколамское шоссе, д. 2
+7 495 234 00 33

<http://equipgroup.ru/>
<http://bakery.apach.it/>